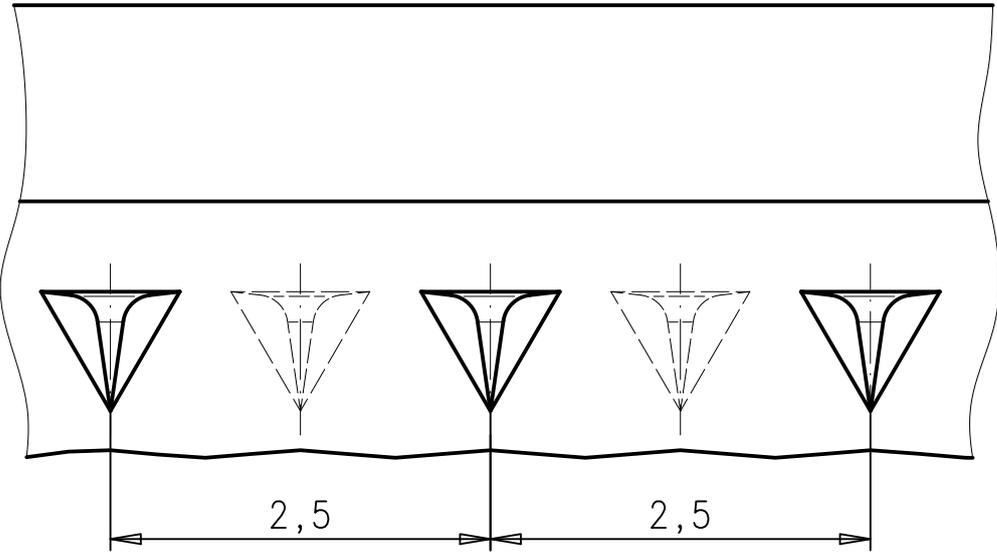
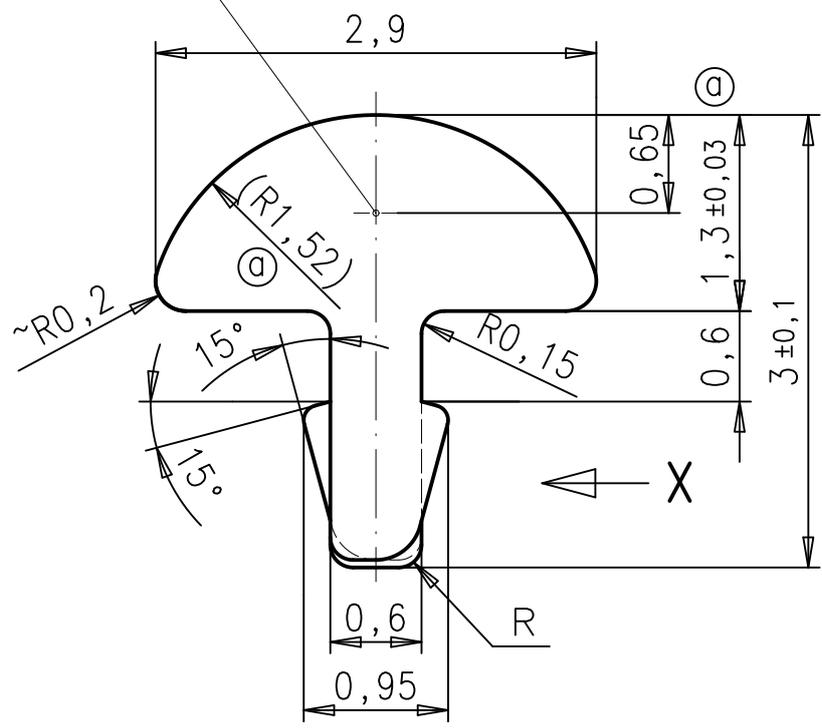


1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E

Prüfpunkt für die Härtemessung



|                 |                      |          |      |                       |             |       |                                |             |
|-----------------|----------------------|----------|------|-----------------------|-------------|-------|--------------------------------|-------------|
| Ⓒ               |                      |          |      | Freimaßtoleranz:      | Oberfläche: |       | Ferd. Wagner GmbH<br>Pforzheim | <b>ZAPP</b> |
| Ⓕ               |                      |          |      | ± 0,05 Ⓒ              |             |       |                                |             |
| Ⓔ               |                      |          |      | Werkstoff:            |             |       |                                |             |
| Ⓕ               |                      |          |      |                       | Datum:      | Name: | Benennung:                     |             |
| Ⓔ               |                      |          |      | Bearbeitet:           | 18.11.04    | K.S.  | Profil                         |             |
| Ⓒ               | 1984                 | 02.02.12 | K.S. | Geprüft:              | 18.11.04    | B.E.  |                                |             |
| Idx             | Änd.-Nr.             | Datum    | Name | Kundenzeichnungs-Nr.: |             |       | Artikel-Nummer:                | Blatt       |
|                 | Fläche:              | Maßstab: |      | Zeichnungsnr.:        |             |       | 9684                           | 1/1         |
|                 | 4,00 mm <sup>2</sup> | 20:1     |      | 9684                  |             |       |                                |             |
| Erstverwendung: |                      |          |      | Ers. f.               |             |       | Ers. d.                        |             |

1 2 3 4

F