

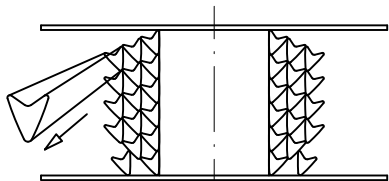
1

2

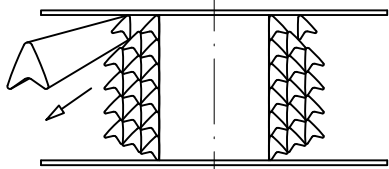
3

4

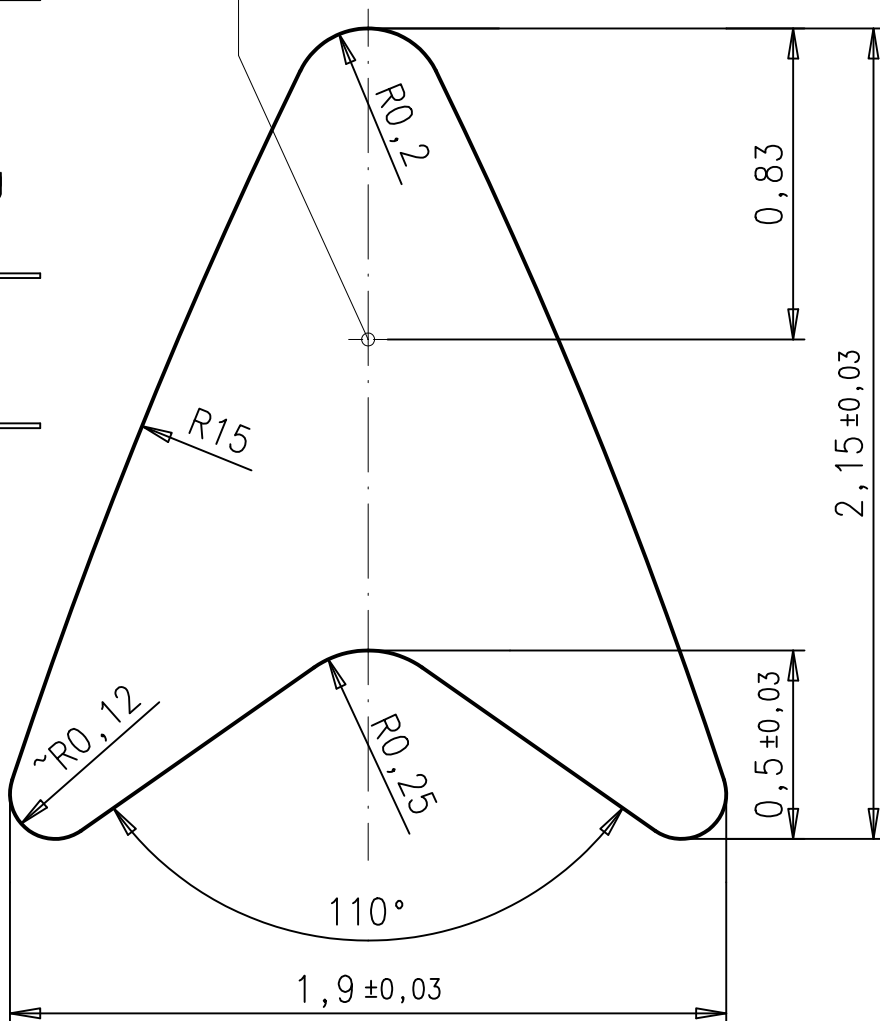
Abspulrichtung
Variante A



Abspulrichtung
Variante B



Prüfpunkt für die
Härtemessung



H

G

F

E

D

C

B

A

F

F

F

F

Allgemeintoleranz
nach
DIN ISO 2768-f

Oberfläche:



FERD. WAGNER
Pforzheim

Werkstoff:

Datum:

Name:

Benennung:

Bearbeitet:

23.04.07

K.S.

Augenrandprofil

Geprüft:

23.04.07

D.K.

Idx

Änd.-Nr.

Datum

Name

Kundenzeichnungs-Nr.:

Artikel-Nummer:

Blatt

Fläche:

Maßstab:

2,09 mm²

50:1

Zeichnungsnr.:

0836

1/1

0836

Erstverwendung:

Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.

Ers. d.

1

2

3

4