

1

2

3

4

A

A

B

B

C

C

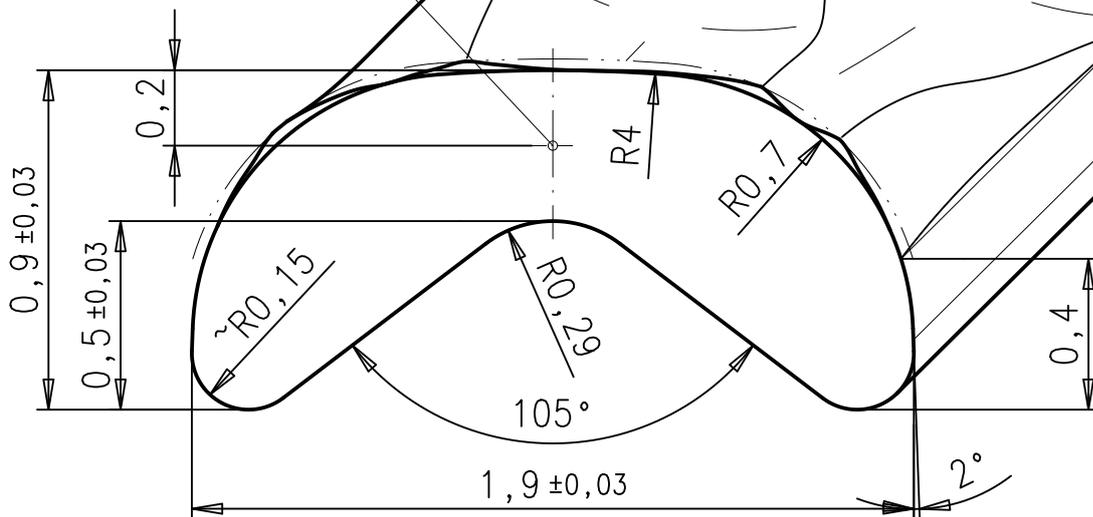
D

D

E

E

Prüfpunkt  
für die  
Härtemessung



(h)				Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-f	Oberfläche:		<b>ZAPP</b> Zapp Precision Metals GmbH FERD. WAGNER PROFILE
(g)				Werkstoff:		Benennung:	
(f)				Datum:	Name:		
(e)				Bearbeitet:	26.11.10	K.S.	
(d)				Geprüft:	26.11.10	D.K.	Artikel-Nummer: <b>0781 / S 107</b>
(c)	2008	26.09.13	K.S.	Kundenzeichnungs-Nr.:		Blatt	
(b)	1968	26.11.10	K.S.	Zeichnungsnr.:			1/1
(a)	Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:		
	Fläche: 1,05 mm <sup>2</sup>		Maßstab: 50:1		Zeichnungsnr.:		
					0781_S_107		
	Ers. d.			Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.			

1

2

3

4

F

F