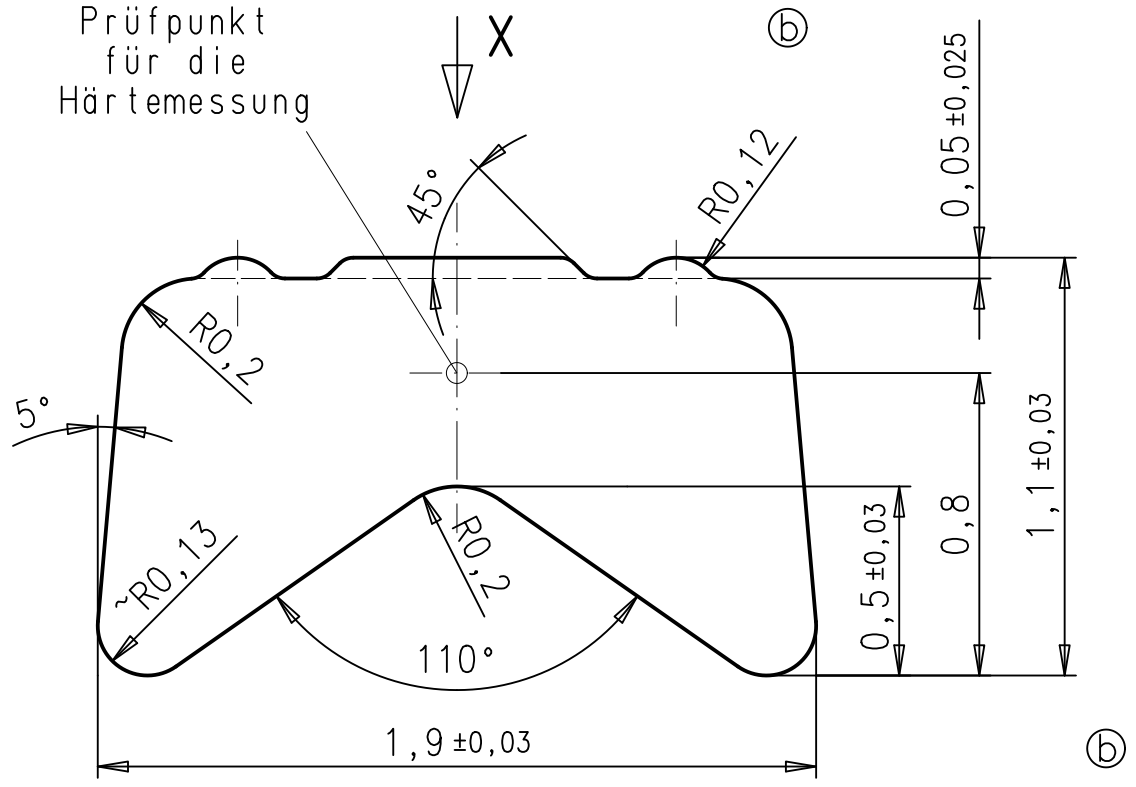


1 2 3 4

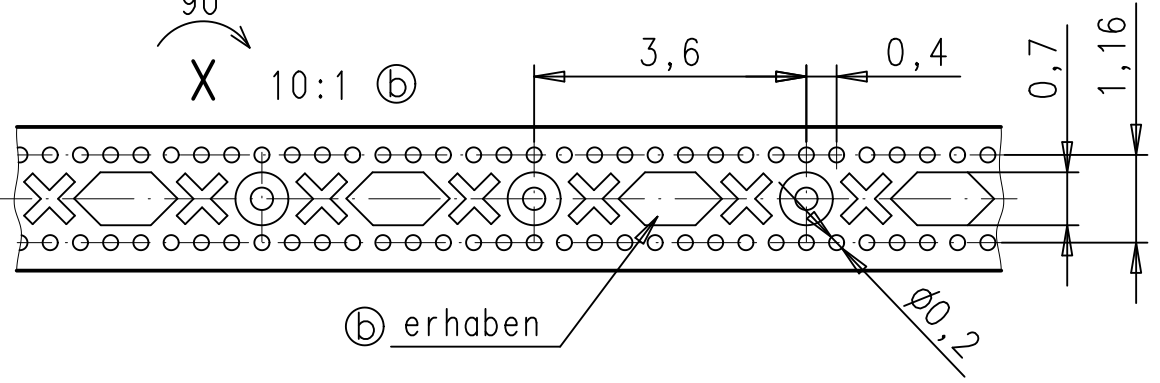
A
B
C
D
E

A
B
C
D
E


Prüfpunkt
für die
Härtemessung



90°
X 10:1 (b)



(b) erhaben

(g)				Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-f	Oberfläche:	 Zapp Precision Metals GmbH FERD. WAGNER PROFILE	
(f)				Werkstoff:			
(e)				Datum:	Name:		
(d)				16.11.10	K.S.		
(c)				Geprüft:	16.11.10	D.K.	Benennung:
(b)	2007	24.09.13	K.S.	Bearbeitet:	16.11.10	K.S.	Profil
(a)	1967	16.11.10	K.S.	Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer:	
(a)				Zeichnungsnr.:			0617 / S 54
(a)				0617_S_54		Blatt	
(a)				Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.		Material-Nr.:	1/1

1 2 3 4