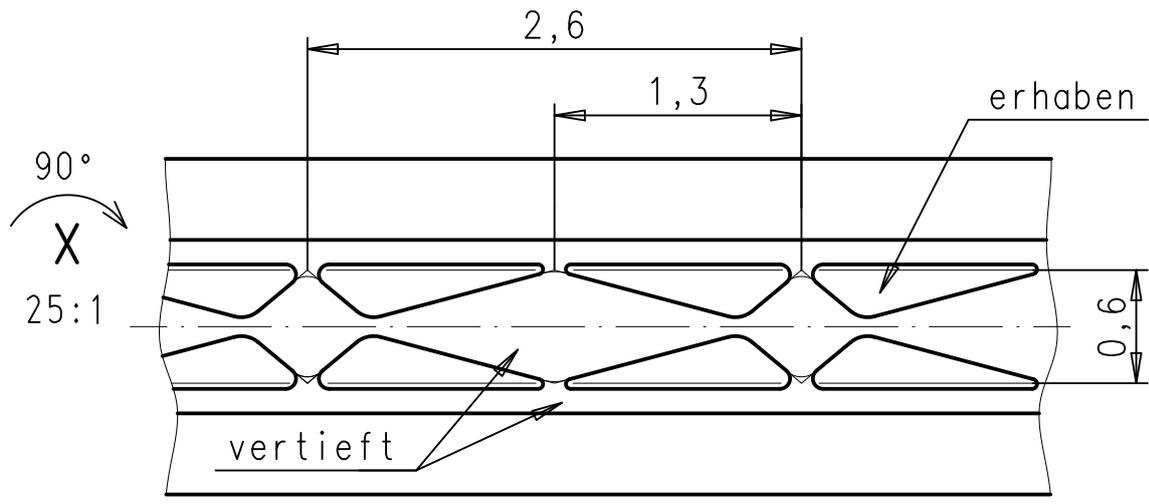
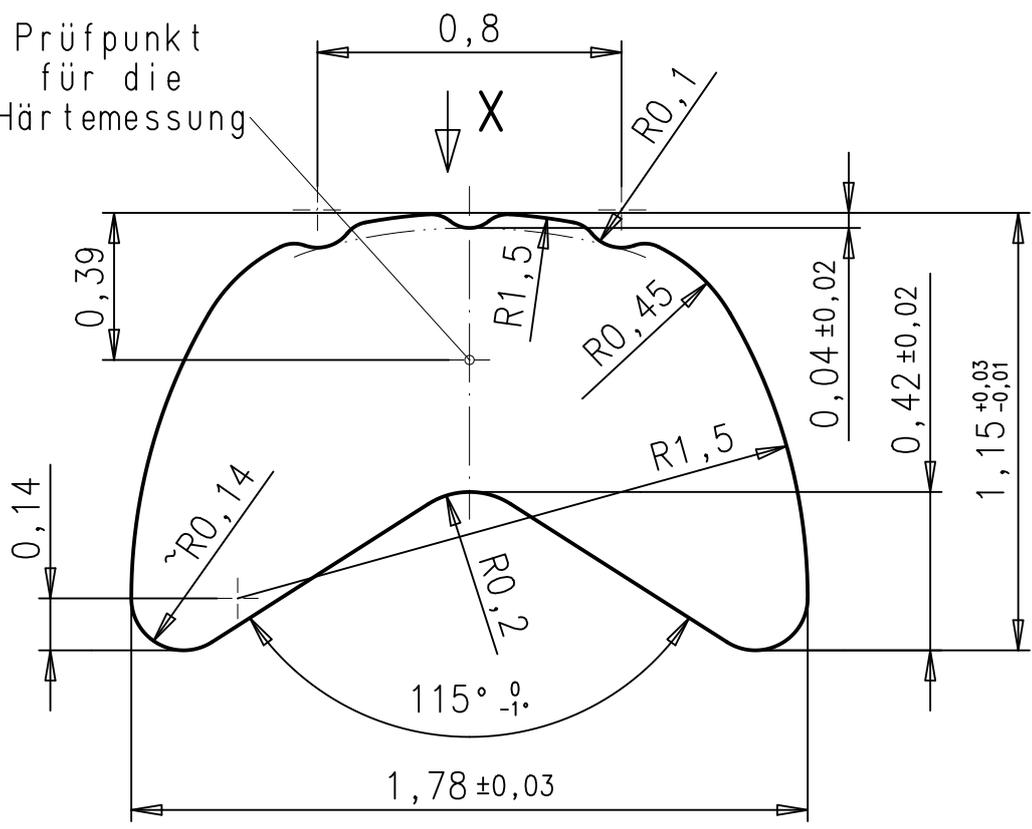


1 2 3 4

A
B
C
D
E

Prüfpunkt
für die
Härtemessung



Alle unbemaßten Radien R=0,08mm

Ⓚ				Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-f	Oberfläche:	 Zapp Precision Metals GmbH FERD. WAGNER PROFILE	
Ⓜ				Werkstoff:			
Ⓝ				Datum:	Name:		
Ⓓ	2007	24.09.13	K.S.	Bearbeitet:	15.11.10	K.S.	Benennung: Profil
Ⓒ	1967	15.11.10	K.S.	Geprüft:	15.11.10	D.K.	
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer:	
Fläche: 1,41 mm ²		Maßstab: 50:1		Zeichnungsnr.: 0566_S_69		0566 / S 69	
Ers. d.				Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.		Material-Nr.:	

1 2 3 4

A
B
C
D
E
F