## Zapp Tooling Alloys Linecard Hartmetall



Zapp ist zertifiziert nach ISO 9001





## Zusammensetzung und Eigenschaften

Zapp-Bezeichnung	ISO Code	Binder (CO) %	Andere	Härte HV10/30	Härte HRA	Dichte g/cm³	Biege- bruchfes- tigkeit MPa	Risszähig- keit KIC	Druckfes- tigkeit MPa	Korn- größe µm
Z-K120S-HM	K10	6		1.680	92,4	14,92	2.400	9,9	6.800	0,8
Z-K150MC-HM	K20-K30	8	$Cr_3C_2 + VC$	1.750	92,6	14,63	3.900	8,8	6.500	0,6-0,8
Z-G200S-HM	K20-K40	10		1.660	92,3	14,40	3.600	9,5	6.000	0,6
Z-G100K-HM	G20	10		1.620	92,1	14,37	3.800	9,4	5.000	0,6
Feinkornsorten										
Z-G120F-HM		6		1.540	91,5	14,9	2.000	9,9	6.400	0,8-1,0
Z-G200K-HM	G20	11		1.450	90,5	14,45	2.430	12,0	4.900	1,6
Z-G240F-HM		12		1.385	90,3	14,30	3.000	12,0	4.900	0,8-1,2
Z-G300F-HM	G30	15		1.255	89,0	13,95	3.200	13,5	5.000	1,0
Z-G400F-HM	G40	20		950	85,5	13,62	3.300	18,0	3.900	1,2-1,6
Z-G500F-HM	G50	25		900	85,1	13,15	3.500	20,0	3.900	1,6
Z-G550F-HM	G55	27		870	84,0	12,95	3.200	21,0	3.000	1,0-1,5
Mittelkornsorten										
Z-G300K-HM	G30	15		950	85,5	14,04	3.000	21,0	3.600	2,4
Z-G300M-HM	G20	14		1.130	87,5	14,10	3.200	18,5	4.200	2,4
Z-G400M-HM	G40	20		1.020	86,2	13,40	3.450	18,0	3.900	2,0
Z-G400MC-HM	G40	20	Cr <sub>3</sub> C <sub>2</sub>	900	85,0	13,35	3.000	23,7	3.600	2,4
Grobkornsorten										
Z-G400C-HM	G40	20		790	82,1	13,53	2.600	24,0	3400	3,2-4,0
Z-G500C-HM	G50	25		739	82,0	13,51	3.980	23,0	3200	2,4
Z-G550C-HM	G60	26		690	81,5	13,00	2.600	27,8	3200	3,2

## Einteilung der Korngrößen

Korngröße WC [µm]	Bezeichnung
0,5 - 0,8	Feinst
0,8 – 1,6	Fein
1.6 – 2,4	Mittel
> 2,4	Grob

## TOOLING ALLOYS

Zapp Precision Metals GmbH Zapp-Platz 1 40838 Ratingen Tel +49 2304 79-566 Sales.TA@zapp.com www.zapp.com Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter www.zapp.com

Die in diesen Datenblättern und Lagerlisten enthaltenen Angaben Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst. Zwischenverkauf vorbehalten.