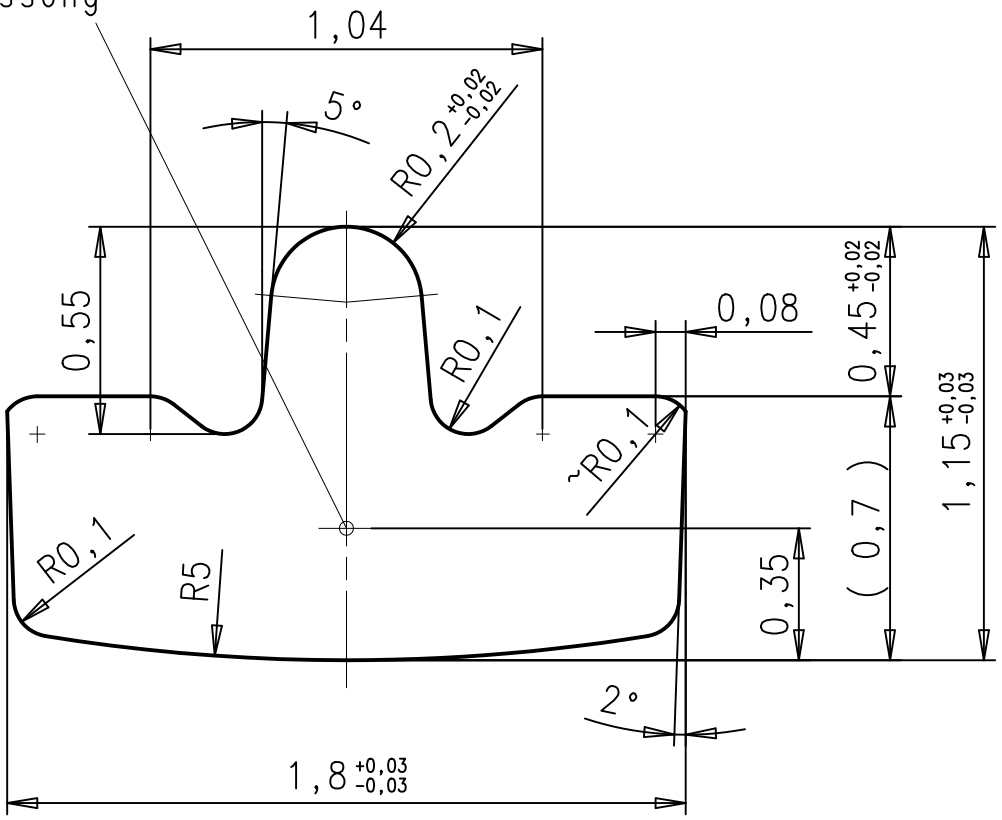


1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E

Prüfpunkt für die Härtemessung



Ⓒ				Allgemein-Toleranz nach DIN ISO 2768 mittel/fein	Oberfläche:		FERD. WAGNER Pforzheim
Ⓕ							
Ⓖ				Werkstoff:		Benennung	Profil
Ⓖ				Datum:	Name:		
Ⓖ				Bearbeitet:	27.11.03	K.O.	Artikel-Nummer/Profil-Nummer
Ⓖ				Geprüft:	27.11.03	D.K.	
Ⓖ	Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:		0901
Ⓖ	Fläche:		Maßstab		Zeichnungsnr.:		
Ⓖ	1,33 mm <sup>2</sup>		50:1		0901		1/1
Ⓖ	Urspr.			Ers.f.		Ers. d.	

1 2 3 4