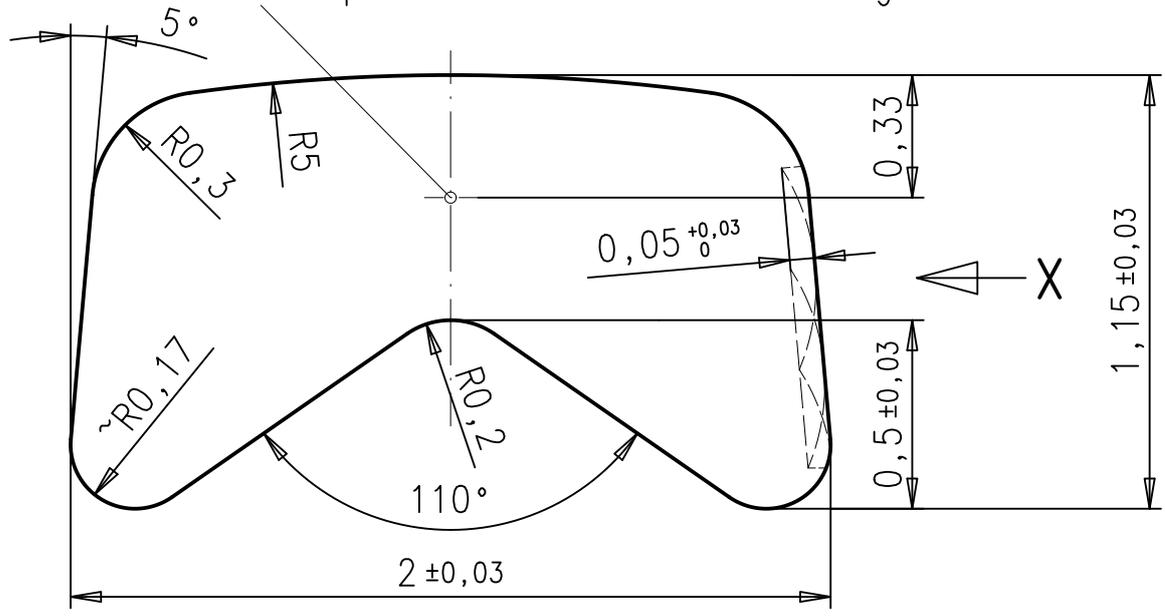


1 2 3 4

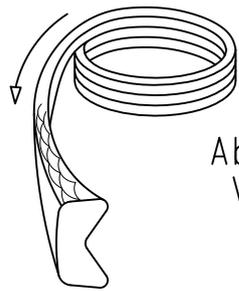
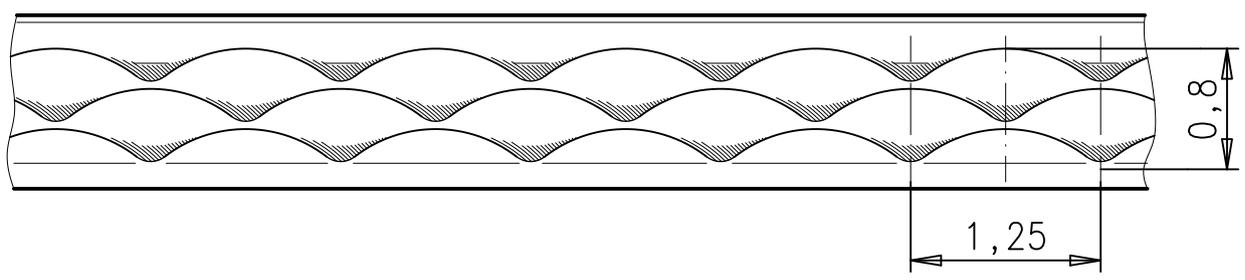
A  
B  
C  
D  
E  
F

A  
B  
C  
D  
E  
F

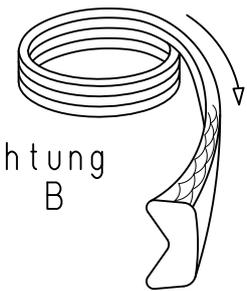
Prüfpunkt für die Härtemessung



X 20:1



Abspulrichtung Variante A



Abspulrichtung Variante B

Ⓛ				Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-f	Oberfläche:	Ferd. Wagner GmbH Pforzheim		<b>ZAPP</b>
Ⓜ				Werkstoff:				
Ⓝ					Datum:	Name:	Benennung: <b>Profil</b>	
Ⓞ				Bearbeitet:	31.01.13	K.S.		
Ⓟ	1998	31.01.13	K.S.	Geprüft:	31.01.13	D.K.	Artikel-Nummer: <b>0543 / S 48 E</b>	
Ⓠ	Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			
	Fläche: 1,69 mm <sup>2</sup>		Maßstab: 50:1		Zeichnungsnr.: 0543_S_48_E			
Erstverwendung:				Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.			Ers. d.	

1 2 3 4