Ergste® 1.4037YR Datenblatt Medical Alloys



Zapp ist zertifiziert nach ISO 9001

Ergste[®] 1.4037YR – chirurgische Instrumente, gehärtet und angelassen

Ausführung

Kalt gewalzt, kalt gewalzt und geglüht

Kantenausführung

Geschnitten

Oberflächenausführung

Blank Rt $\leq 3.0 \,\mu\text{m}$ Ra $\leq 0.30 \,\mu\text{m}$

Abmessungen

Dicke: 0,10 to 1,50 mm* Breite: 4 bis 300 mm*

*Andere Abmessungen von Ergste® 1.4037YR auf Anfrage

Ebenheit

Gemäß DIN EN ISO 9445, andere auf Anfrage

Toleranzen

Dicke und Breite:

Gemäß DIN EN ISO 9445, andere Toleranzen auf Anfrage

Geradheit

Max. 1,5 mm/1 m, andere auf Anfrage.

Zugfestigkeit

Lieferformen

Kalt gewalzt und geglüht: max. 840 MPa Kalt gewalzt: max. 1.100 MPa

Coils:

Innendurchmesser: 300/400 mm Außendurchmesser: max. 1.000 mm

Auf Anfrage sind Informationen über mögliche Abweichungen von den oben genannten Daten möglich.

Chemische Zusammensetzung (%)

С	Mn	Si	P	S	Cr
0,65	0,60	0,45 max.	0,030 max.	0,020 max.	13,00

Zapp Precision Metals GmbH

MEDICAL ALLOYS Letmather Straße 69 58239 Schwerte Postfach 17 20 58212 Schwerte Tel +49 2304 79-401 Fax +49 2304 79-482 www.zapp.com

medicalalloys@zapp.com

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter www.zapp.com

Die in diesen Werkstoffinformationen enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst.