

»AUSGEHEND
VON DER
TRADITION,
NACHZUGEHEN
DEM NEUEN.«

Engelbert Zapp Senior, 1730

ZAPP



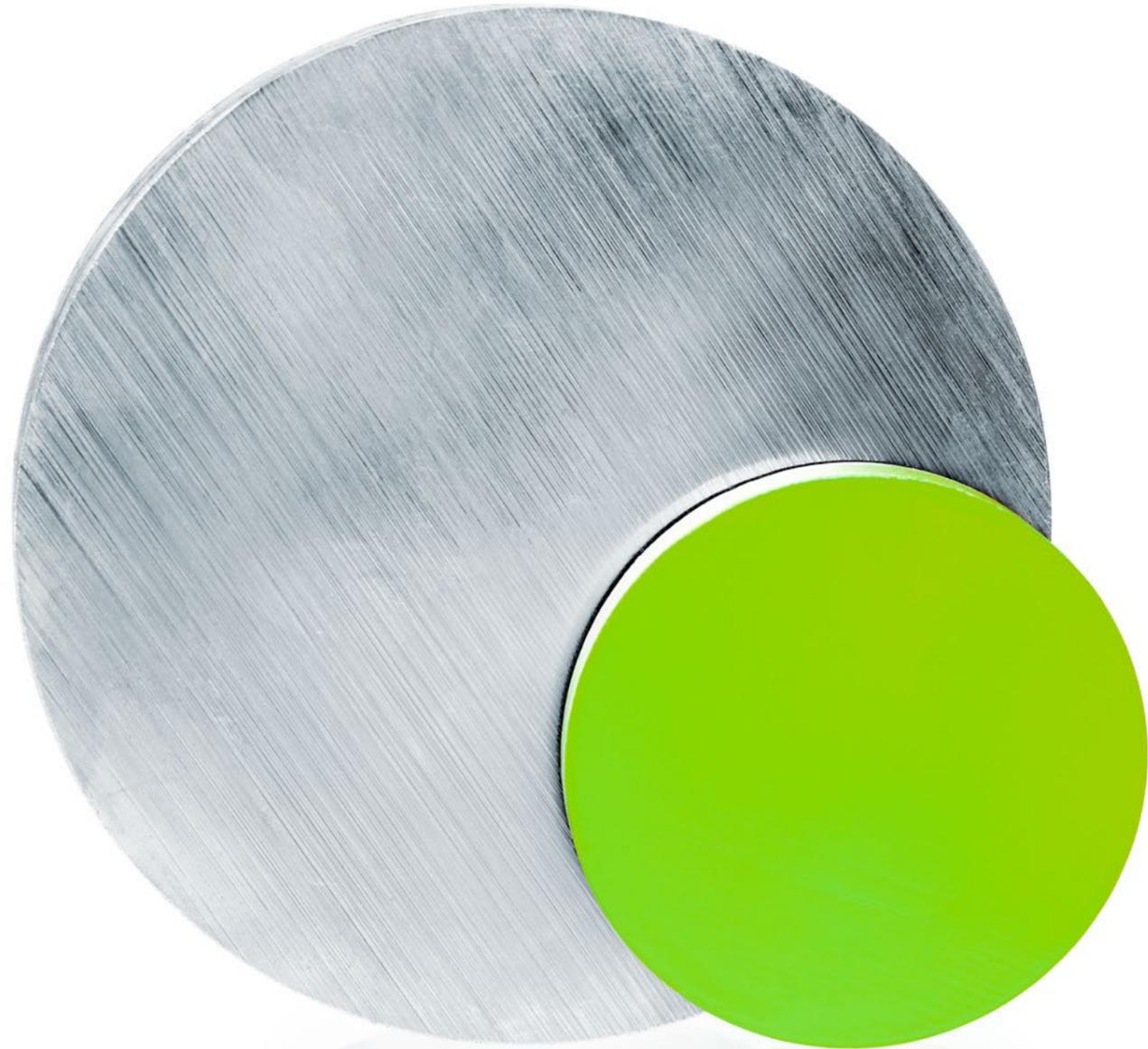
NEU
SEIT
1701

WARUM WIR?

Sie profitieren von

- _ über 300 Jahren **Erfahrung** mit Stahl.
- _ Produkten **made** in Germany und in den USA.
- _ **Tradition!** Dies bedeutet Vertrauen, Partnerschaft und Zuverlässigkeit.
- _ **gleichbleibend hoher Qualität** > Ihre Produktion kann sich darauf einstellen, Sie haben störungsfreiere Produktionsprozesse.
- _ der Erledigung erster Arbeitsschritte in der **Anarbeitung** von Produkten wie das Ablängen von Stäben oder weiterer Konfektionierung im Vorfeld.
- _ vielen **Produktformen** wie Draht, Stab, Profil, Band, Blech, Platte, Pulver u. a. mit fest definierten Eigenschaften.
- _ langjährigen Partnerschaften mit zuverlässigen **Rohmateriallieferanten**, die unsere hohen Qualitätsanforderungen erfüllen.
- _ einem festen **Ansprechpartner** im Hause.
- _ fundierter technischer **Beratung**.
- _ einer Zapp-eigenen **F & E Abteilung**.
- _ gemeinsamen **Lösungen** für alle Fragen.
- _ unserer **globalen** Ausrichtung mit Standorten in Europa, USA und China.
- _ einem weit verzweigten Netz an **Vertretern** weltweit.
- _ einem verlässlichen Partner, der auch in der Luft- und Raumfahrt, Öl- und Gasindustrie, im Automotivebereich sowie im sensiblen Bereich der **Medizintechnik** und in vielen anderen Branchen zuhause ist.

Wer das kann, kann alles andere auch!



INHALT

06

EINLEITUNG

Die Zapp-Gruppe – Mehr als Stahl.

08

EDITORIAL

Werkstofftechnologie
Seit Generationen – für Generationen

10

HISTORIE

Unser Motto:
Immer in Bewegung bleiben

12

GESCHÄFTSBEREICHE

22 Halbzeuge Plus
24 Precision Wire
42 Precision Strip
44 High Performance Alloys
46 Tooling Alloys

48

ÜBER UNS

49 Unsere Branchen
51 Das Zapp-Leitbild
52 Hier sind wir

54

IMPRESSUM



SICHERN SIE SICH EIN MEHR AN STAHL

Verwirklichen Sie Ihre Ideen mit Zapp an Ihrer Seite. Profitieren Sie von der Erfahrung und unserem Wissen. Passgenau für Ihre Anwendung erhalten Sie die ideale **Produktform**.

Wählen Sie Draht, Stab, Profil, Band und mehr aus rostfreien Edelstählen, Titanwerkstoffen, Nickel- und CoCr-Basislegierungen oder Metallpulver. Für Sie suchen wir nach neuen Wegen. Das Lösen komplizierter technischer Herausforderungen treibt uns an. Stützen Sie Ihre Produktion durch eine intensive **Qualitätssicherung**, die Ihnen garantiert ist.

Bereits im Vorfeld nehmen wir Ihnen gerne erste **Fertigungsschritte** wie Sägen und Polieren ab.

Ein dichtes Netz ausgewählter Vertriebspartner und eigene Standorte in Europa, Asien und den USA beliefert Sie zuverlässig über kurze Wege.

300 Jahre Neugierde. Hermann Zapp gründet das Unternehmen 1701 in Runderoth/Deutschland. Nach kurzer Zeit entwickelt es sich zu einem Spezialisten für **Edel- und Hochleistungsstähle**.

Wir bewegen uns mit Ihnen. Bewegung, die seit 300 Jahren hilft, gemeinsam ein Stück Zukunft für nächste Generationen zu bauen.

WERKSTOFFTECHNOLOGIE SEIT GENERATIONEN – FÜR GENERATIONEN

Von Dr. Stefan Seng

1701 von Engelbert Zapp gegründet, ist das Unternehmen seither dem Stahl eng verbunden. Im Laufe der Zeit entwickelte es sich als ein kaltwalzverarbeitendes Unternehmen zu einem globalen Nischenanbieter von **Präzisionshalbzeugen**. Diese liefern wir als Band, Draht, Stab, Profil, Platte, Rohr, Pulver und in anderen Halbzeugen.

Auf Wunsch nehmen wir Ihnen gerne erste Vorstufen der **Anarbeitung** von Produkten ab. Dies können zum Beispiel CAD/CAM-Scheiben, Wasserstrahlzuschnitte oder das Sägen und Polieren sein.

Die Zapp-Gruppe vertreibt über exklusive Alleinvertriebsrechte leistungsfähige **Hochleistungswerkstoffe** und **Werkzeugstahl**. Wir erhalten diese Materialien von Haynes International, Inc. (USA) und Erasteel (Frankreich). Unsere Eigenmarken runden die große Auswahl dieser Werkstoffe ab.

Neu seit 1701.
Seit Jahrhunderten
immer in
Bewegung

Unsere Grundsätze

Qualität steht bei uns neben Service an oberster Stelle. Zapp steht gleichsam für **reproduzierbare Qualität**, ausgewählte Produkte, effiziente Prozesse und beste Ergebnisse.

Der Erfolg unseres Unternehmens beruht darauf, dass wir gemeinsame Werte und Ziele haben. Wir sind ein Familienunternehmen mit einer mehr als 300-jährigen Geschichte rund um den Stahl.

»Ausgehend von der Tradition, nachzugehen dem Neuen«, schrieb Engelbert Zapp Senior 1730. Diese Freude an neuen Entwicklungen hat sich zu einem wesentlichen Philosophiebestandteil des Unternehmens entwickelt.

Heute hat das Unternehmen **weltweit** rund 1.300 Mitarbeiter und Produktionsstandorte in Deutschland, Großbritannien, Schweden und in den USA. Mit etlichen Service Centern und einem engen Vertriebsnetz sind wir in allen wichtigen Absatzmärkten ganz nah bei Ihnen.

Unsere Ziele

Sich neuen Technologien zu öffnen und dort zu investieren, kennzeichnet unser Handeln seit Jahrhunderten. Für diese Beweglichkeit steht die Zapp-Gruppe genauso wie für die **Präzision** der Produkte an der Grenze des technisch Machbaren.

Sie erhalten Werkstoffe, die immer auf die jeweilige Anwendung zugeschnitten sind und die mitunter auch mit und für den Kunden entwickelt werden. Das sind die Kernkompetenzen für Sie – unseren Partner. Sehr gerne beraten wir Sie im Hinblick auf den optimalen Einsatz unserer Produkte.

Unsere Mitarbeiter

Die Mitarbeiter sind unser Kapital von morgen. Deshalb **investieren** wir in eine ausgefeilte Aus- und Weiterbildung. Den Anspruch, den wir als Unternehmen an unsere Produkte stellen, definieren unsere Mitarbeiter ebenso als ihren eigenen.

Dabei ist ein fairer Umgang miteinander und sind Leistungen auf beiden Seiten Voraussetzung. So arbeiten wir langfristig und vertrauensvoll zusammen.

Unser Führungsstil

Unser gemeinsames Führungsverständnis ist von der Verantwortung der Führungskräfte für ihre Ergebnisse und der ihrer Mitarbeiter geprägt. Durch klare Ziele und Prioritäten sorgen sie für nachvollziehbare Schritte.

Die Unternehmensstrategie ist die Basis aller Entscheidungen. Dadurch entstehen klare Maßnahmen und damit verbundene Handlungen.



Dr. Stefan Seng
Vorstand

Unternehmensprofil

Unser Kerngeschäft ist die präzise **Kaltumformung** von Halbzeugen und der Handel mit Hochleistungswerkstoffen. Die Kombination aus Wirtschaftlichkeit und Unabhängigkeit sichern den Erhalt unseres Unternehmens. Die stetige Weiterentwicklung unseres Produktportfolios sowie eine eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung sind der Garant für unseren Erfolg.

Fortschritt heißt für uns, die Bedürfnisse und Interessen unserer Kunden, Mitarbeiter und Lieferanten zu kennen und täglich besser zu erfüllen. Mit aller Kraft setzen wir uns dafür ein.

Qualität ist die Basis und selbstverständlich für ein mehr als 300-jähriges Traditionsunternehmen in Familienbesitz. Aktuellste **Zertifizierungen** sind die Grundlage und unterliegen einem Automatismus.

DAS MOTTO: IMMER IN BEWEGUNG BLEIBEN

- _ Über 300 Jahre ist Zapp durch technische und geistige Bewegung an der Spitze
- _ Jahrhundertelange Erfahrung
- _ Ausgefeilte Produkte, technischer Fortschritt und Erneuerung
- _ Modernste Technik und höchste Qualitätsansprüche sind Ihnen garantiert

Lassen Sie sich auf eine 300-jährige Zeitreise der Bewegung mitnehmen!

1701 beginnt die Geschichte von Zapp. Hermann Zapp gründet ein Eisenhammergewerbe. Damit setzt er eine mehr als 300-jährige Erfolgsgeschichte in Gang. Seit dieser Zeit haben sich die Familienmitglieder und die heutigen Unternehmen der Zapp-Gruppe immer wieder beweglich und flexibel gezeigt.

Durch diese Eigenschaften und dadurch, die Augen offen zu halten, resultiert ein Gespür für den richtigen Weg in die Zukunft. So ist die Zapp-Gruppe auch durchweg gut durch die unterschiedlichsten Wirtschaftphasen gekommen und dabei kontinuierlich gewachsen.

1730 schrieb Engelbert Zapp Senior den so weisen Satz: »Ausgehend von der Tradition, nachzugehen dem Neuen.« Dieser Grundsatz hat noch immer seine Berechtigung und Aktualität. Wir messen uns auch heute daran, diesen »Forscherdrang« weiterzuentwickeln und fortzuschreiben.

1887 erfolgt ein entscheidender Schritt, größer zu werden. Man konzentriert sich auf den Handel mit Hochleistungswerkstoffen. Robert Zapp Senior erhält die exklusiven Vertriebsrechte für Krupp-Werkzeugstahl. Hierin liegt die Grundsteinlegung für den heutigen Handelsbereich mit den Bereichen Tooling Alloys und High Performance Alloys in Ratingen.

1926 übernimmt Robert Zapp das Stahlwerk Ergste. Er setzt damit das Fundament für eine heute weltweit operierende Zapp-Gruppe. Der Fokus von Drähten aus rostfreiem Stahl hin zu vermehrt hochlegierten Werkstoffen und Sonderstählen erfolgt in den nächsten Jahren.

1960 In den 60er Jahren konzentriert sich das Unternehmen ausschließlich auf die »neuen« Stahlsorten, die rost-, hitze-, und säurebeständigen Stähle.

1990 erwirbt das Unternehmen die Westig GmbH in Unna und expandiert weiter. Namentlich schmilzt das Unternehmen 1995 zu Stahlwerk Ergste Westig GmbH zusammen.

1998 Die Zapp-Gruppe wird 1998 eine Aktiengesellschaft, die neben den beiden Standorten in Ergste und Unna auch den Handelsbereich in Ratingen einschließt. Im Zuge dessen erfolgt mit eigenen Standorten in den USA, China und GB der nächste und logische Schritt in die Internationalisierung.

2005 kommen die hochspezialisierten und technisch anspruchsvollen Bereiche Automobilindustrie und die Medizintechnik verstärkt hinzu. Diese Entwicklung weiter zu einem **hochspezialisierten Nischenanbieter** zeichnet die Zapp-Gruppe bis heute aus. Viele Investitionen bis in die heutige Zeit sind Beweis dafür, dass Zapp sich stetig bewegt. Der Ausbau der Kapazitäten in den USA, GB und China oder die Konzentration des Produktbereiches Präzisionsbänder in Unna sind nur ein Beispiel dafür.

2020 Die Errichtung eines neuen Service Centers für Sonderwerkstoffe und Hochleistungswerkstoffe in Unna verspricht eine noch schnellere Lieferung. Neue Nischen und Produkte zu entdecken, sich weiterzuentwickeln und unablässig nach vorne zu blicken sind wesentliche Eigenschaften. **Was Sie erwarten können, ist Fortschritt!**

Zapp auf den Punkt gebracht:

Wenn Sie auf der Suche nach ungewöhnlichem und besonderem Stahl für Ihre technisch anspruchsvolle Anwendung sind, sind Sie richtig. Für Sie liefern wir ausgesuchte Stahlsorten in nahezu alle Branchen. Ein starkes Argument – namhafte Kunden aus der Medizintechnik, Automotive, Öl- und Gas oder Luft- und Raumfahrt vertrauen unseren Produkten.

Rufen Sie einfach an. Wir freuen uns auf das erste Gespräch!



Nur wer sich bewegt,
bleibt an der Spitze.
Ob Automotive, Elektronik
oder Medizintechnik.
Gemeinsam sorgen wir
dafür, dass unser Leben
und das der nächsten
Generationen einfacher,
besser und sicherer wird.



»Kundenorientiertes Denken und Handeln sind unsere Stärke«

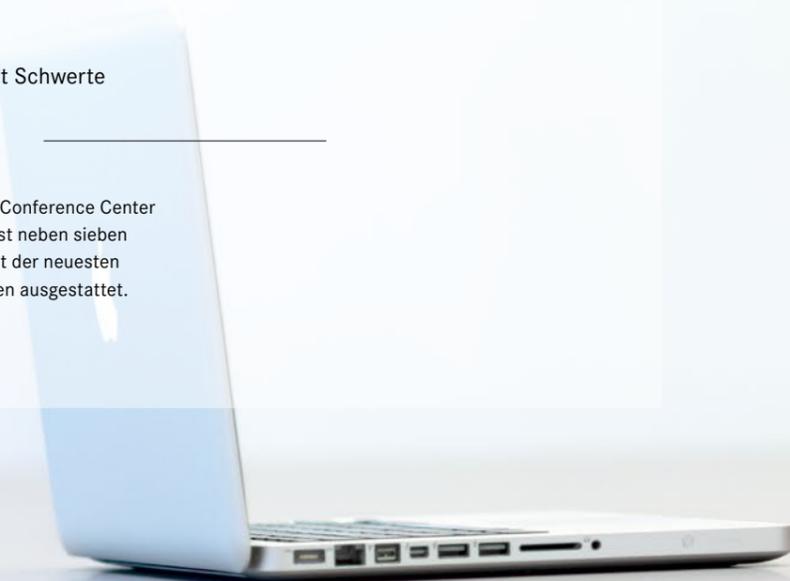
»Schon seit meinem ersten Ausbildungstag bei Zapp habe ich die Hingabe und Leidenschaft bewundert, mit der unsere Kunden weltweit betreut werden. Dabei zählen die individuelle – auch technische – Beratung unserer Kunden sowie die Entwicklung langfristiger Partnerschaften zu den wesentlichen Schlüsselkompetenzen von Zapp.

Für mich im Vertriebsinnendienst steht die Erfüllung der Kundenwünsche an höchster Stelle. In meiner täglichen Arbeit kümmere ich mich darum, dass die Anforderungen meiner Kunden aufgenommen und umgesetzt werden.

Besondere Freude bereitet mir dabei der persönliche Kontakt mit unseren internationalen Kunden.«

Vivian Nebgen
Inside Sales, Standort Schwerte

Vivian Nebgen im neuen Conference Center in Ergste. Das Gebäude ist neben sieben Besprechungsräumen mit der neuesten Technik für unsere Kunden ausgestattet.





»Die Ausbildung bei Zapp war für mich die erste Wahl«

»Meine Ausbildung zum Verfahrensmechaniker bei Zapp habe ich im letzten Jahr begonnen. Das war für mich die ideale Chance, mit einer soliden Basis in mein Berufsleben zu starten. Es macht mir viel Spaß und ich habe jetzt schon sehr viel gelernt.

Manchmal ist es nicht einfach, den Ansprüchen zu genügen und die Aufgaben richtig zu erfüllen. Aber dank der super Unterstützung der Kollegen klappt es dann doch immer.

Uns Auszubildenden wird hier von Anfang an bewusst gemacht, dass der Kunde ein exzellentes Produkt erwartet. Dafür geben natürlich auch wir unser Bestes.«

Duran Yildirim
Auszubildender, Standort Schwerte

Unsere Coils

- _ wiegen ca. 2.500 kg
- _ die Laufzeit pro Coil bis zum Endprodukt beträgt ca. 8 Stunden
- _ werden auf einer 7-gerüstigen Tandemwalzanlage verarbeitet
- _ Herstellung hochpräziser Profile für die Automobilindustrie

»Das Sicherstellen der Versorgung und Verhandeln ist mein tägliches Geschäft!«

»Als Einkaufsleiter bei Zapp ist das Aufgabengebiet breit gefächert und jeder Tag gestaltet sich spannend und vielfältig. Neben der Entwicklung von Methoden, um ökonomisch für das Unternehmen zu handeln, werden auch tagtäglich Statistiken ausgewertet und daraus Schlüsse für zukünftige Entwicklungen gezogen.

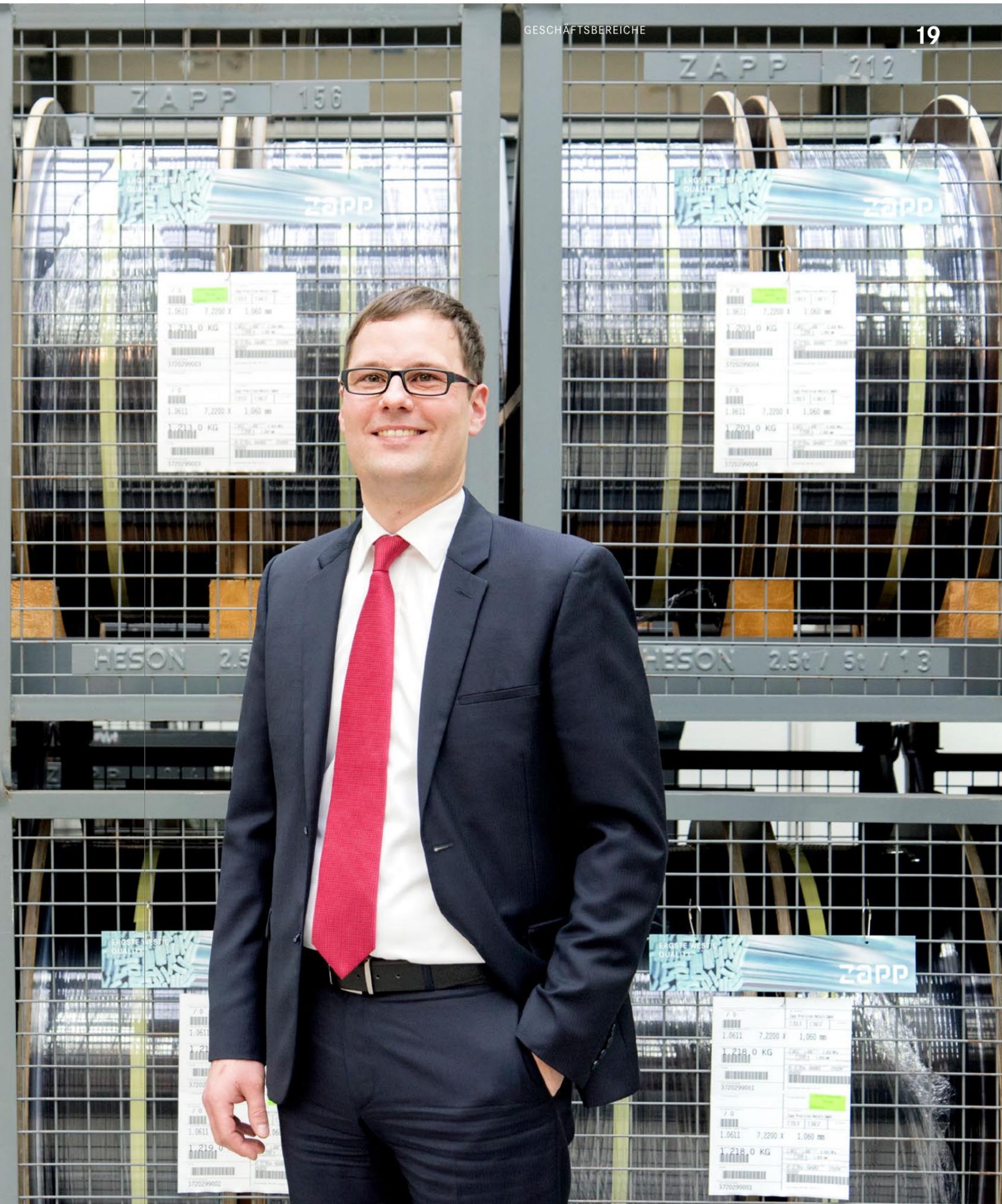
Der Einkauf als Schnittstelle zwischen Hersteller, Lieferant und den Zapp-internen Prozessen sorgt für einen transparenten Informationsfluss. Zwar ist es auch wichtig, viele Aspekte wie beispielsweise Marktsituation, Transport, Technologie und Zeit zu beachten, aber es geht nichts über eine gute Verhandlung, die zum Erfolg des Unternehmens beiträgt.

Und dieser Erfolg kommt unseren Kunden zugute, denn bessere Preise bei Lieferanten bedeuten am Ende des Tages auch bessere Preise für unsere Kunden.«

Mirko Dünwald
Einkaufsleiter Precision Wire, Standort Schwerte

Zum Versand bereit
_ Werkstoff 1.0611
_ flachgewalztes und profiliertes Profil

6214773
000010 2646.0 LB
Zapp Precision Wire Inc.
3150 International Circle
PO Box 11111
MADE IN GERMANY
6214773004
Zapp Precision Wire
6214773 / 3D
1.0611
2.646.0 LB
3720299004



»Das Beste an meinem Job
ist die Vielseitigkeit.«

»Wir begleiten ein Produkt von der ersten Kundenanfrage, über die Konzeptionierung und die Versuche an den Maschinen bis zur Serienreife. Dabei haben wir Kontakt zu allen Teilen des Unternehmens und verbringen viel Zeit mit den Kollegen an den Anlagen, um zu verstehen, was unsere Produkte wirklich ausmacht.

Mit der Serienreife ist unsere Produktverantwortung selbstverständlich nicht beendet. Bei allen Fragen stehen wir unseren Kunden weiterhin beratend zur Seite und betreuen, wenn nötig, auch beim Kunden vor Ort.«

Dr. Simon Trubel
Dipl. Physiker, Forschung & Entwicklung,
Standort Unna

Kontrolle der Bandoberfläche auf feinste
Verunreinigungen.





HALBZEUGE PLUS – EIN PLUS FÜR IHRE PRODUKTION

Machen Sie es sich und Ihrer Produktion leichter. Konzentrieren Sie sich auf Ihre Kernprozesse und sparen Zeit. Arbeitsschritte wie das Sägen, Polieren oder beispielsweise das Kantenbearbeiten, Inline-Laserschweißen und vieles mehr nehmen wir Ihnen gerne im Vorfeld ab.

Erzählen Sie uns, was Ihnen wichtig ist.

Sie erhalten auf Ihre Anwendung abgestimmte Produkte, die in Ihrer Produktion gut und schnell »durchlaufen«. Die gemeinsamen hohen Qualitätsansprüche haben wir immer im Blick.

Ihre Zufriedenheit spornt uns an. Einfach anrufen!
Wir freuen uns auf eine Zusammenarbeit.

DRAHT – BESONDERS FEST, GLEICHZEITIG BIEGSAM

Wählen Sie Draht aus über 100 Werkstoffen

Diesen erhalten Sie in verschiedenen Oberflächenausführungen von hellglänzend bis beschichtet. Abmessungsbereiche von 0,15 bis 20 mm liefern wir für Ihre speziellen Anwendungen.

Qualität ist dabei ein Grundanspruch für alle Lieferungen an Sie. Eine Oberflächenprüfung mittels **Wirbelstromrissprüfung** ist dafür nur ein kleines Beispiel.

So ist es auch nicht verwunderlich, dass die feinsten Zapp-Drähte in der Medizintechnik einen besonders hohen Stellenwert besitzen. Sie sind bei namhaften Herstellern von medizinischen Anwendungen im Einsatz.

Ihr Vorteil: Das Drahtangebot ist für Sie durch das Werk in Schweden noch einmal deutlich gewachsen. Diese Drähte weisen außergewöhnlich hohe **Festigkeiten** bei gleichzeitig guter **Biegefähigkeit** auf.

Sichern Sie Ihre Prozessabläufe durch reproduzierbare Eigenschaften der Produkte. Konstante Produkte unterstützen Sie bei einem besseren Ablauf in der Weiterverarbeitung.

Ihr Pluspunkt: *perfekt, präzise, sicher*

STAB – EINE KLASSE BESSER

Sie erhalten unsere Stabstähle immer eine Toleranzklasse besser als es der Standard vorsieht.

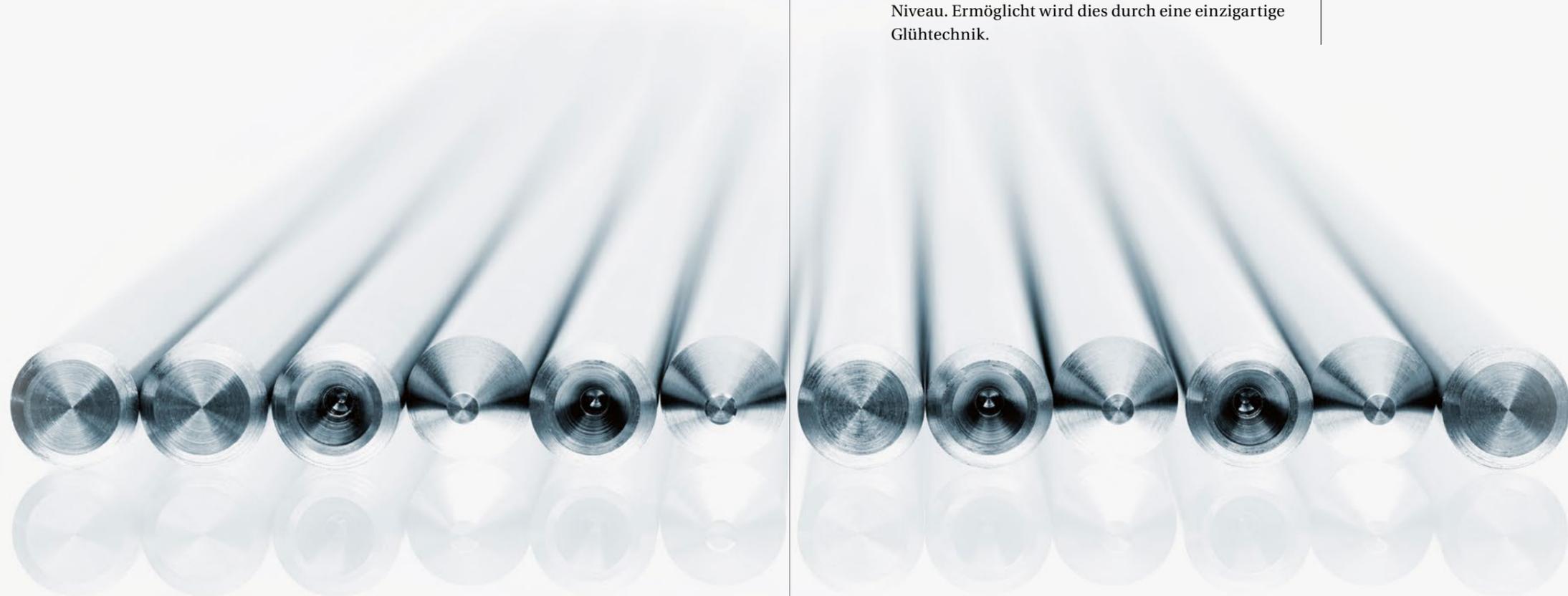
Sehr dünne Stäbe liefern wir gerne auch mit exakten Endenausführungen – angefast, angespitzt oder zentriert. Das gilt auch für Stäbe mit einer hervorragenden Geradheit und exzellenten Oberflächengüte. Möglich macht dies modernste und ausgereifte Schleiftechnik.

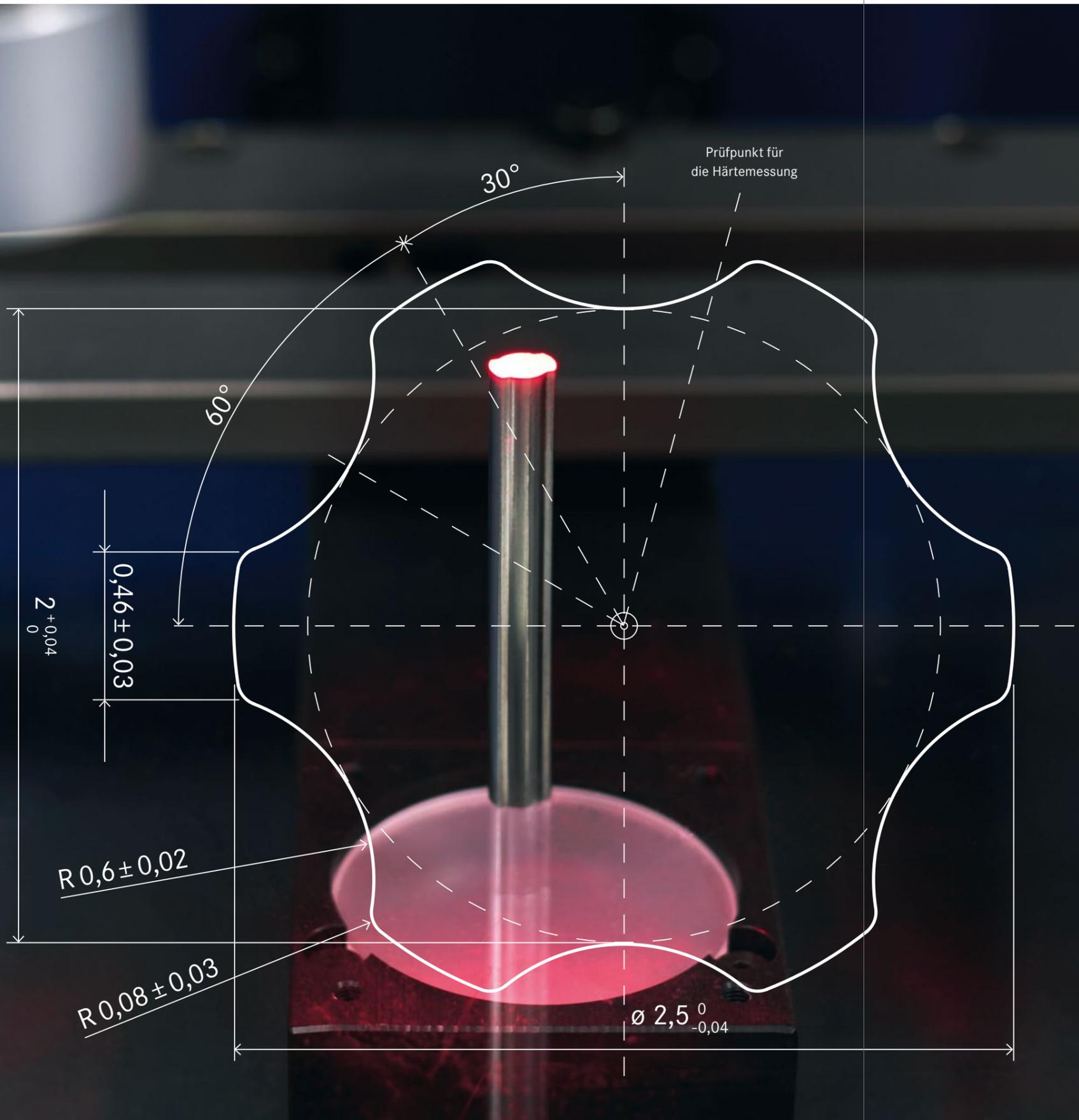
Produzierte Stäbe für die Ventiltechnik besitzen konstant weichmagnetische Eigenschaften auf hohem Niveau. Ermöglicht wird dies durch eine einzigartige Glühtechnik.

Zur Qualitätssicherung unserer Stäbe nutzen wir eine ausgefeilte **Rissprüfung**.

Unsere Stäbe sind zu **100%** oberflächen- und durchmesser**geprüft**. Vertrauen Sie auf eine gleichbleibende und damit auch für Ihre Produktion verlässliche und konstante Qualität.

Ein Standard, auf den Sie bauen können:
präzise, pünktlich, perfekt





PROFIL – WÄHLEN SIE UNENDLICHE MÖGLICHKEITEN

Mit einer eigenen **Werkzeugmacherei** sind Ihren Ansprüchen an ein besonderes Profil nahezu keine Grenzen gesetzt. 12.000 Werkzeuge, moderne CNC-Bearbeitungsmaschinen und über 5.000 Profilgeometrien sprechen für sich. Vom kleinen Dreikantprofil mit einer Kantenlänge von 0,3 mm bis zum Plattenprofil 63 x 6,35 mm haben wir Profile für Ihre Anwendung bereits im Bestand. Benötigen Sie ein weiteres Profil, konstruieren und fertigen wir dieses nach Ihren Vorgaben.

Ziehen, Walzen und Rollen bieten Ihnen ein weites Feld an **Umformtechnologien**. Auch komplexe Geometrien stellen wir für Sie her. »Near Net Shape«-Profile sorgen in Ihrer Produktion für geringsten Zerspannungsaufwand.

Wir sind ebenso Spezialist für **Präzisionsprofile** und **Flachdrähte** mit über 4.000 verschiedenen Geometrien. Diese Profile finden in sämtlichen Branchen Anwendung. Der Fokus liegt hier auf **Augenrandprofilen** für die Brillenindustrie, auf Gitarrenbunddrähten und auf Schienenprofilen für Modelleisenbahnen.

Ihnen kommt eine breite Palette von Werkstoffen zugute. Die »Super Finish«-**Oberflächenqualität** gehört zu den Besonderheiten. Mit dieser Oberfläche minimieren Sie eine Nachpolitur und den Ausschuss.

Werkzeuge in Schwerte

12.000

Unterschiedliche Profilgeometrien

5.000

Dreikantprofil bis

0,3 mm

Plattenprofil auf Lager

63 x 6,35 mm

FLACHDRAHT – DIE SPEZIALITÄT

Flachdrähte werden mit engsten Maß- und Fertigungstoleranzen bei definierter Ringkrümmung und Geradheitsanforderung produziert.

Eine kontinuierliche **Dicken- und Breitenmessung** des Materials über die gesamte Aderlänge ist für uns selbstverständlich. Nach Ihren Wünschen liefern wir Flachdraht auch ohne ablaufstörende Schweißstellen. Wählen Sie gerne auch Spulengrößen von 100 bis 800 kg.



»Die Termine immer im Blick«

... vor allem die termingerechte Lieferung an Sie liegt mir am Herzen und ist daher der zentrale Mittelpunkt meiner täglichen Arbeit.

In den späten 90ern begann meine »Karriere« bei Zapp als studentische Hilfskraft im Umfeld der Betriebs- bzw. Maschinendatenerfassung. Über verschiedene Abteilungen bin ich heute als Teamleiter in der Distributionslogistik oder klassisch dem Versand tätig.

Unser gesamtes Team zieht an einem Strang, wenn es darum geht, Ihre Produkte an jeden Ort oder in jeden Winkel der Welt in kürzester Zeit zu liefern.«

Markus Schauffel

Logistik Precision Strip, Standort Unna

Unsere Coils

Bandbreite: bis 750 mm in Unna,
bis 1.066 mm in Dartmouth
Ringaußendurchmesser: 1.760 mm
Gewicht: 10.000 kg
Laufmeter: ca. 15.000 m



»Schnelligkeit durch sichere Produktionsprozesse.«

»Seit 2013 arbeite ich bei Zapp und seit 2021 im Service Center Unna. Der Kern unseres Service Center Geschäfts ist es, viele kurzfristige Aufträge mit unterschiedlichen Kundenwünschen termintreu und mit möglichst kurzen Durchlaufzeiten abzuarbeiten, insbesondere im Hinblick auf unser 24 h-Geschäft. Darauf liegt meine ganze Aufmerksamkeit und dafür arbeite ich mit meinem Team dauerhaft und mit schnellen und guten Abläufen, sicheren Arbeitsplätzen und einem guten Miteinander. Denn sichere Produktionsprozesse und ein starkes Team ermöglichen uns, die Herausforderungen anzunehmen und zu meistern.«

Frederik Steinwender
Fertigungslinienleiter Service Center
Standort Unna

Service Center
Im Schmalganglager befinden sich eine große Auswahl an unterschiedlichen Werkzeugstählen.



»Hier wird Qualität großgeschrieben«

»Damit die Kunden schnell und in immer gleichbleibender bester Zapp-Qualität ihre Bestellungen erhalten, helfen mir eine gute Organisation und ein stets optimierter Ablauf.«

Christian Block

Vorarbeiter Service Center, Fräs- und Sägetechnik
Standort Unna

Fräse

Tischmaße: max. L 1.800 mm x B 700 mm
Tischbelastung: bis 3.500 kg
Verfahrwege: L 1.600 mm, B 750 mm,
H 900 mm
Geschwindigkeiten: max. Eilgang 16.000 mm/min,
max. Vorschub: 10.000 mm/min
Werkzeugaufnahmen: DIN 69871 SK 50
Drehzahl: max. 4.000 U/min
Motorleistung: 30 kW
Universal-Fräskopf: für Bearbeitung von 0°–90°

Werkzeuge

Schaftfräser Ø: 3 mm – 35 mm
Fräsköpfe mit Wendeschneidplatten Ø:
40, 52, 63, 80, 125, 160, 200 mm
Werkzeugmagazin mit Werkzeugwechsler:
für 24 Werkzeuge

Umwelt

Eine Anlage zur Kühlwasseraufbereitung, die das Öl und die Verschmutzung aus dem Kühlwasser filtert, damit das Kühlwasser länger verwendbar ist.

COMBI-U750



»Zapp – Zuverlässig. ambitioniert. professionell. präzise.«

»Im Vertrieb sorgen wir dafür, dass wir für Sie ein zuverlässiger Lieferant sind. Zu meinen Aufgaben gehören die Planung und Koordination von fachlichen, organisatorischen und personellen Sachverhalten.

Ambitioniert arbeiten wir an kostenoptimalen Lösungen Ihrer Anforderungen. Um dies zu gewährleisten, ist eine präzise Zusammenarbeit mit unserem Technikteam und unserem Außendienst notwendig sowie eine reibungslose und professionelle Abwicklung unserer Kundenvorgänge.

Das dauerhafte Dazulernen, das Einarbeiten in neue Prozesse und der Umgang mit Menschen sind für meine Beschäftigung selbstverständlich und machen diese Aufgaben so interessant.«

Daniela Habibovic
Manager Inside Sales Tooling Alloys,
Standort Ratingen

Die Blöcke sind aus dem Werkstoff Z-Tuff und haben eine Abmessung von 503 x 203 x 2.500 mm. Zudem weisen sie mit je ca. 2.000 kg ein stattliches Gewicht auf.



Bewegung, die seit 300 Jahren
mit Ihnen ein Stück Zukunft für
die nächsten Generationen baut.

BAND – WIE DÜNN, DAS BESTIMMEN SIE

Dicken von 0,030 bis 2,0 mm stellen unseren Standard dar. Unsere neueste Entwicklung gilt den so genannten **Dünnstfolien** im μm -Bereich (25 – 30 μm). Diese sind insbesondere zum Ätzen geeignet. Fordern Sie Ihre Unterlagen dazu gleich an: precisionstrip@zapp.com

Nur ganz wenige Produzenten weltweit können solch ein technisch aufwendiges Produkt fertigen. Und hierin liegt unsere Stärke. Denn wir fangen genau da an, wo andere bereits aufhören. Deswegen arbeiten wir kontinuierlich an unseren neuen Dünnstfolien und deren Qualifizierung. Hier ist nicht nur die Materialstärke von Bedeutung. Auch eine Vielzahl von weiteren technischen Eigenschaften und Ausführungen sind gefragt.

Nur wer **prozesssicheres** Material auf höchstem Niveau liefern kann, garantiert ein gleichbleibendes und sicheres Endprodukt – und damit auch eine weitgehend reibungslose Produktion. Sie können sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren. Erste **Anarbeitungsschritte** können wir Ihnen auf Anfrage im Vorfeld abnehmen.

Sagen Sie uns, welche Herausforderung Sie an uns haben. Gemeinsam finden und entwickeln wir das gewünschte Präzisionsband für Ihre Anwendung.

HIGH PERFORMANCE ALLOYS – SCHNEIDEN UND SÄGEN WIE SIE ES BRAUCHEN

Nickel, Kobalt, Titan – das sind die drei Stichworte, wenn es um Hochleistungswerkstoffe geht. Sie können diese auch in kleineren Mengen und mit besonderen Eigenschaften erhalten.

Ein Großteil der Werkstoffe geht in technisch anspruchsvollsten Anwendungen in Industrien wie Chemie, Öl- und Gas, Luft- und Raumfahrt und mehr. Eine fundierte technische **Beratung** zu dem für Ihre Anwendung geeigneten Werkstoff erhalten Sie inklusive.

Ohne die beste Wahl des Werkstoffes holen Sie nicht das Optimum aus Ihrem Produkt heraus, und darum geht es. Für Sie unumgänglich, für uns der Anspruch, den Sie dauerhaft erwarten können. Denn nur wenn beide Partner sich auf Augenhöhe gegenüberstehen, kann eine verlässliche, **vertrauensvolle** und langfristige Geschäftsbeziehung entstehen.

Mehr als 1.200 t Material stehen für Sie in über 30 Werkstoffen bereit. Wählen Sie Ihr Halbzeug: Bleche und Bänder, Stäbe und Drähte, Rohre, Schmiedeteile oder Schweißzusatzwerkstoffe. **Wasserstrahlschneiden** und **Sägen** machen den Service komplett. Die Hochleistungswerkstoffe beziehen wir von namhaften Herstellern wie Haynes International, Inc., USA.

Für Sie:
schnell, fachkundig, vielseitig

ZUVERLÄSSIG.
KOSTENOPTIMIERT.
SCHNELL.



TOOLING ALLOYS – NUTZEN SIE VORTEILE PULVER- METALLURGISCHEN (PM-) STAHL

Für **Werkzeughersteller** und **Anwender** bietet PM-Stahl viele Vorteile gegenüber konventionellem Werkzeugstahl. Diese Stahlentwicklung macht ihr Werkzeug **verschleißbeständiger**, fester und zuverlässiger.

Zapp ist an Ihrer Seite, wenn Sie **formen**, schneiden, pressen oder gießen.

Unseren pulvermetallurgischen Werkzeugstahl beziehen wir von namhaften Herstellern wie Crucible Industries LLC, USA und Erasteel, Frankreich. Zapp-eigene Marken runden dieses Angebot ab.

Das Beste! Geschulte Techniker und Ingenieure schauen mit **erfahrenem** Blick auf Ihr Produkt und Ihren Prozess. Sie bekommen den passenden Werkstoff zu Ihrer Anwendung. **Weltweit!**

Greifen Sie auf **große Lager-** und Servicekapazitäten in Europa, Asien und Amerika zurück.

Wir freuen uns auf den ersten Kontakt! Per Mail oder Telefon, ganz wie Sie es möchten.

Zapp Precision Metals GmbH
TOOLING ALLOYS
Zapp-Platz 1
40880 Ratingen
Tel +49 2307 79-566
SalesTA@zapp.com
www.zapp.com





UNSERE BRANCHEN



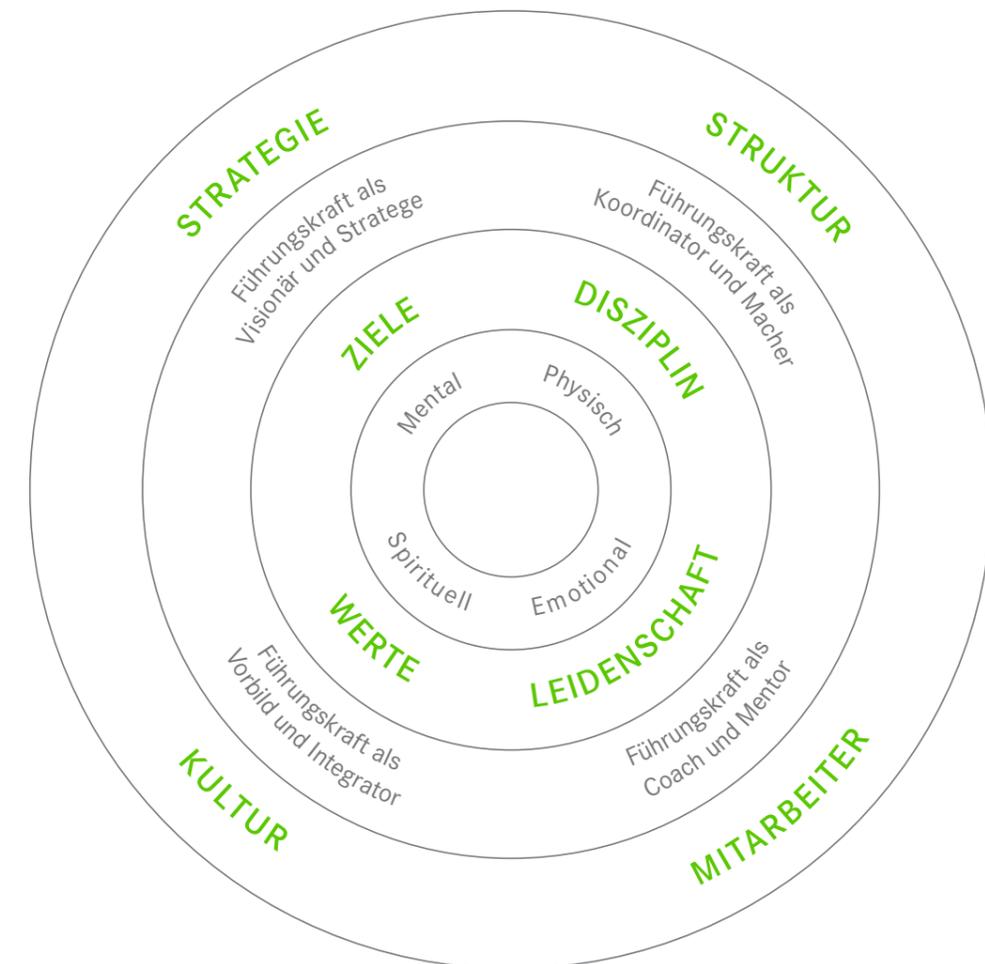


perfekt

präzise

vielfältig

DAS ZAPP-LEITBILD



Das Zapp-Leitbild setzt sich aus drei wesentlichen Leitbildern zum Unternehmen, zu den Mitarbeitern und den Führungskräften zusammen. Nur durch das gezielte Zusammenspiel aller Beteiligten kann ein Leitbild gelebt und weiterentwickelt werden. Daran arbeiten wir stetig und konsequent.

HIER SIND WIR



- Service Center und Vertriebsbüros
- Produktion

IMPRESSUM

HERAUSGEBER

Zapp AG
Letmather Straße 69
58239 Schwerte | Deutschland

KONTAKT

Zapp Systems GmbH
Letmather Straße 69
58239 Schwerte | Deutschland
christine.bartel@zapp.com
www.zapp.com

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird in dieser Publikation auf geschlechtsspezifische Formulierungen verzichtet. Soweit personenbezogene Bezeichnungen nur in männlicher Form angeführt sind, beziehen sie sich immer auf alle Geschlechter in gleicher Weise.

Uns ist bewusst, dass einige Fotos nicht den vor Ort geltenden Arbeitssicherheitsvorschriften entsprechen. Auf Arbeitssicherheit legen wir selbstverständlich großen Wert. Um Sehgewohnheiten aufzulösen, haben wir absichtlich bei einigen Motiven darauf verzichtet.

KONZEPTION/ GESTALTUNG

Silke Heinze, Wuppertal | Deutschland

FOTOGRAFIE

Andreas Buck, Dortmund
Alexandra Janecic, Neuss
Claudia Kempf, Wuppertal
Deutschland

Die in dieser Broschüre enthaltenen technischen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst.

Schön, Sie kennenzulernen.



www.zapp.com