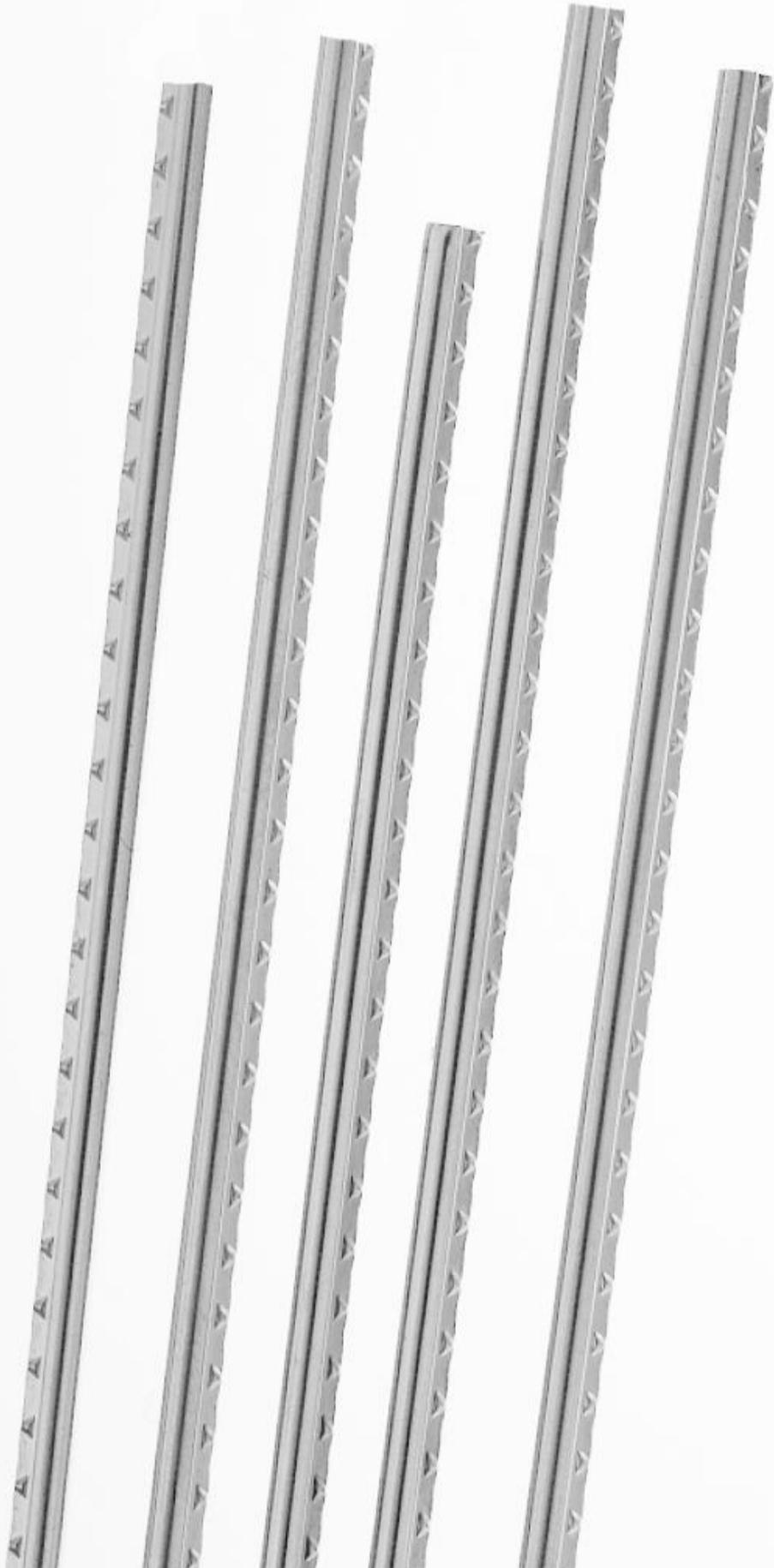


PRECISION WIRE  
PROFILE FÜR  
MUSIKINSTRUMENTE

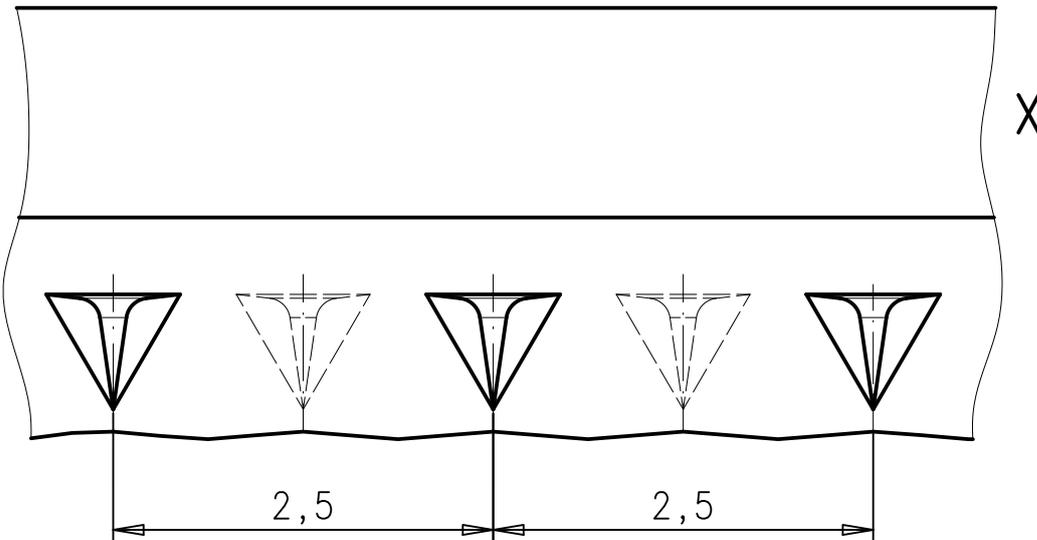
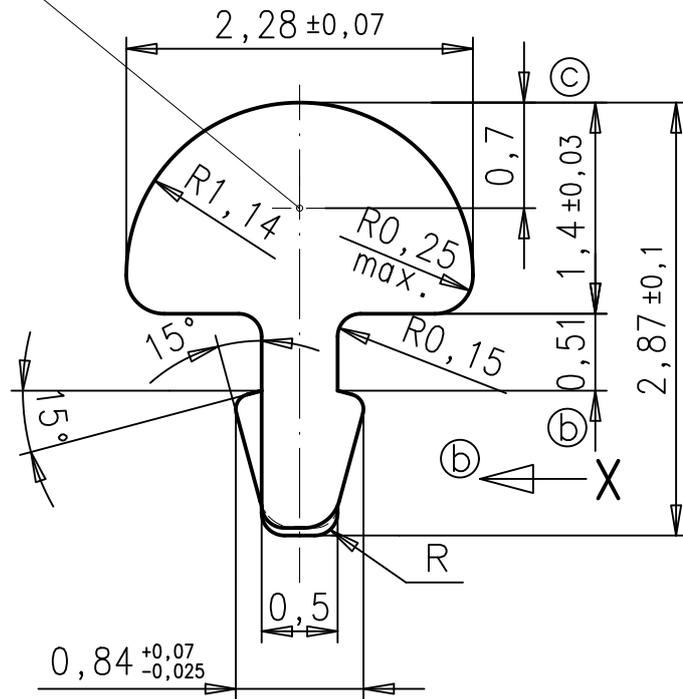
Neu seit 1701  
Zapp Precision Wire, Inc.

ZAPP



1 2 3 4

Prüfpunkt für die Härtemessung

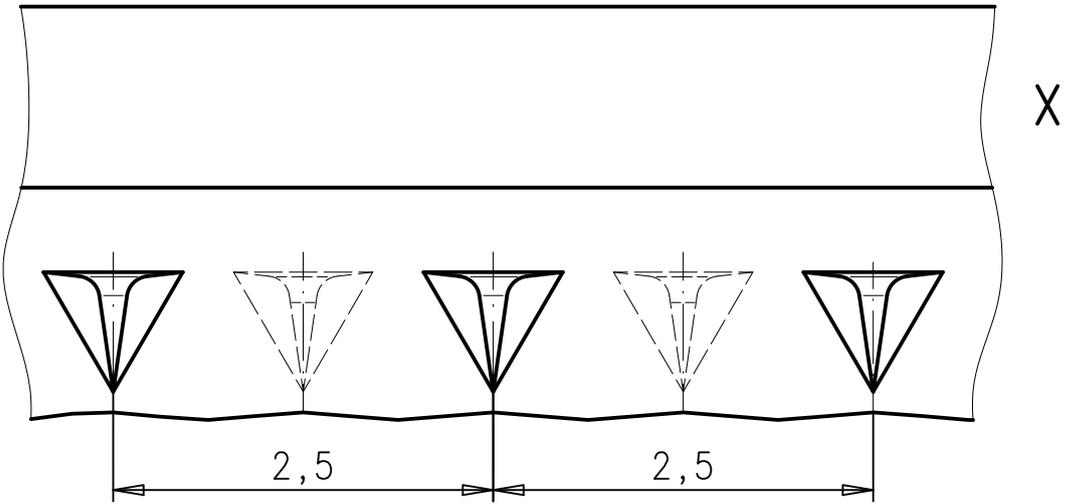
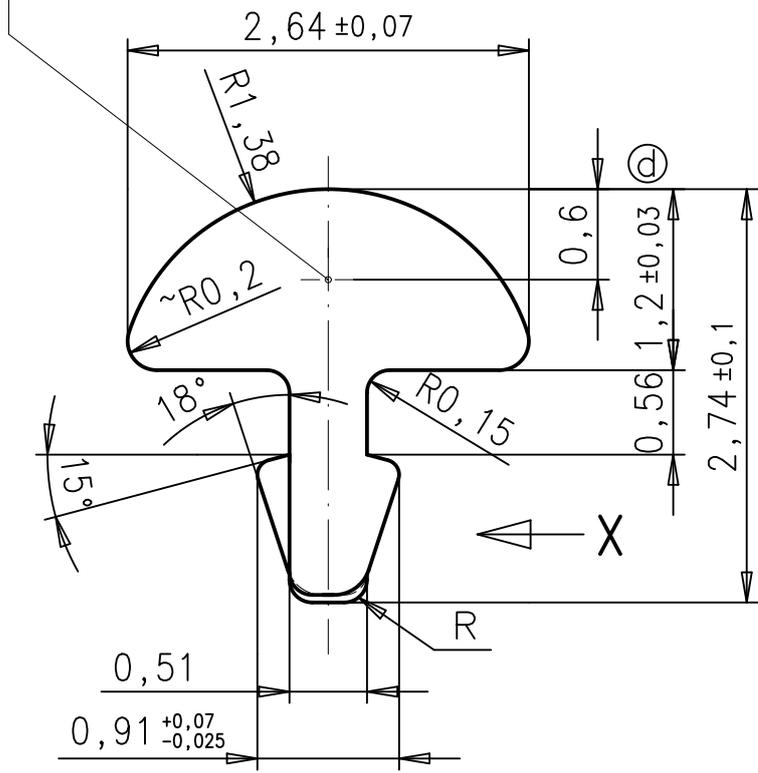


(h)				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
(g)				± 0,05 (C)				
(f)				Werkstoff:				
(e)					Datum:	Name:	Benennung:	
(d)					21.06.02	K.O.	Profil	
(c)	1984	02.02.12	K.S.	Bearbeitet:	21.06.02	D.K.		
(b)	1843	20.02.04	K.S.	Geprüft:	21.06.02			
(a)	Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer:	Blatt
					Zeichnungsnr.:		9662	1/1
					9662			
Erstverwendung:				Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.			Ers. d.	

1 2 3 4

Prüfpunkt für die Härtemessung

A  
B  
C  
D  
E

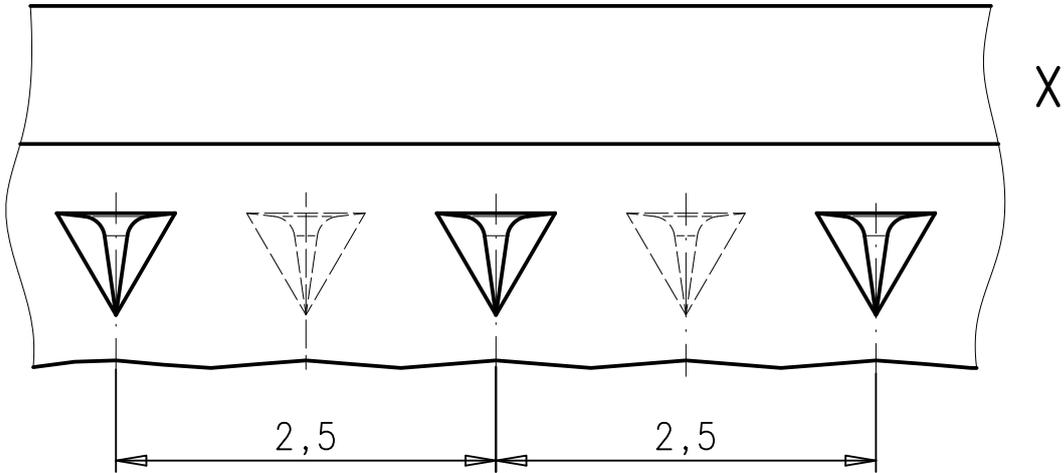
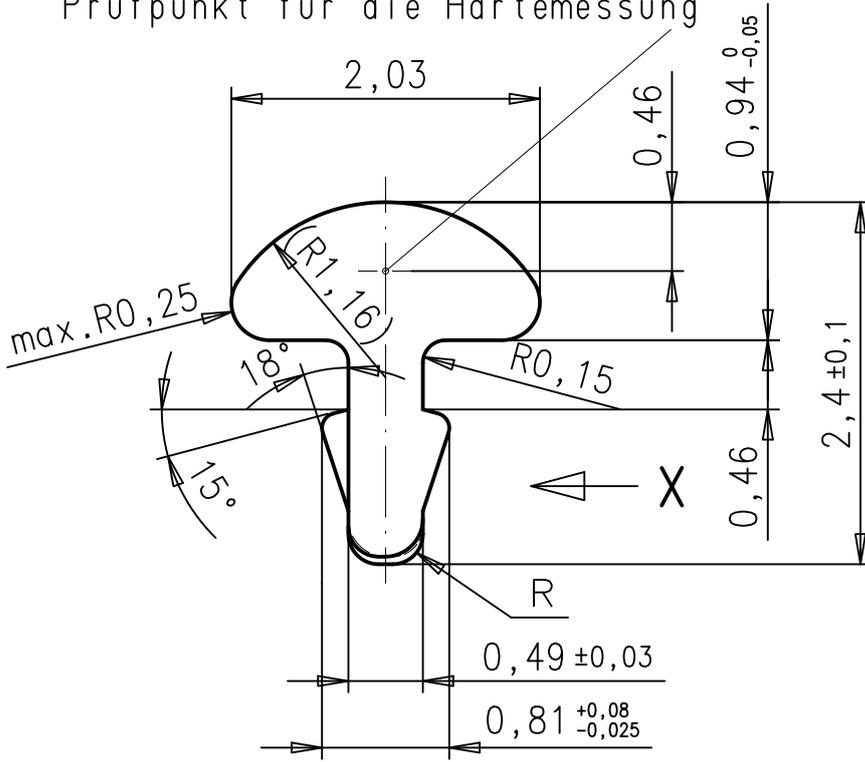


<table border="1"> <tr> <td>Freimaßtoleranz:</td> <td colspan="2">Oberfläche:</td> </tr> <tr> <td>± 0,05 (d)</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="3">Werkstoff:</td> </tr> </table>				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		± 0,05 (d)			Werkstoff:			Ferd. Wagner GmbH Pforzheim										
Freimaßtoleranz:	Oberfläche:																						
± 0,05 (d)																							
Werkstoff:																							
<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Datum:</td> <td>Name:</td> <td colspan="2">Benennung:</td> </tr> <tr> <td>(d) 1984</td> <td>02.02.12</td> <td>K.S.</td> <td>Bearbeitet:</td> <td>21.06.02</td> <td>K.O.</td> <td rowspan="2"> <b>Profil</b> </td> </tr> <tr> <td>(c) 1843</td> <td>20.02.04</td> <td>K.S.</td> <td>Geprüft:</td> <td>21.06.02</td> <td>D.K.</td> </tr> </table>					Datum:	Name:	Benennung:		(d) 1984	02.02.12	K.S.	Bearbeitet:	21.06.02	K.O.	<b>Profil</b>	(c) 1843	20.02.04	K.S.	Geprüft:	21.06.02	D.K.		
	Datum:	Name:	Benennung:																				
(d) 1984	02.02.12	K.S.	Bearbeitet:	21.06.02	K.O.	<b>Profil</b>																	
(c) 1843	20.02.04	K.S.	Geprüft:	21.06.02	D.K.																		
<table border="1"> <tr> <td>Idx</td> <td>Änd.-Nr.</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> <td>Kundenzeichnungs-Nr.:</td> <td>Artikel-Nummer:</td> <td>Blatt</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Fläche:</td> <td colspan="2">Maßstab:</td> <td rowspan="2">         Zeichnungsnr.:          9665       </td> <td rowspan="2">         9665       </td> <td rowspan="2">         1/1       </td> </tr> <tr> <td colspan="2">3,33 mm<sup>2</sup></td> <td colspan="2">20:1</td> </tr> </table>				Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:	Artikel-Nummer:	Blatt	Fläche:		Maßstab:		Zeichnungsnr.: 9665	9665	1/1	3,33 mm <sup>2</sup>		20:1		Ers. d.	
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:	Artikel-Nummer:	Blatt																	
Fläche:		Maßstab:		Zeichnungsnr.: 9665	9665	1/1																	
3,33 mm <sup>2</sup>		20:1																					
Erstverwendung:				Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.																			

1 2 3 4

1 2 3 4

Prüfpunkt für die Härtemessung



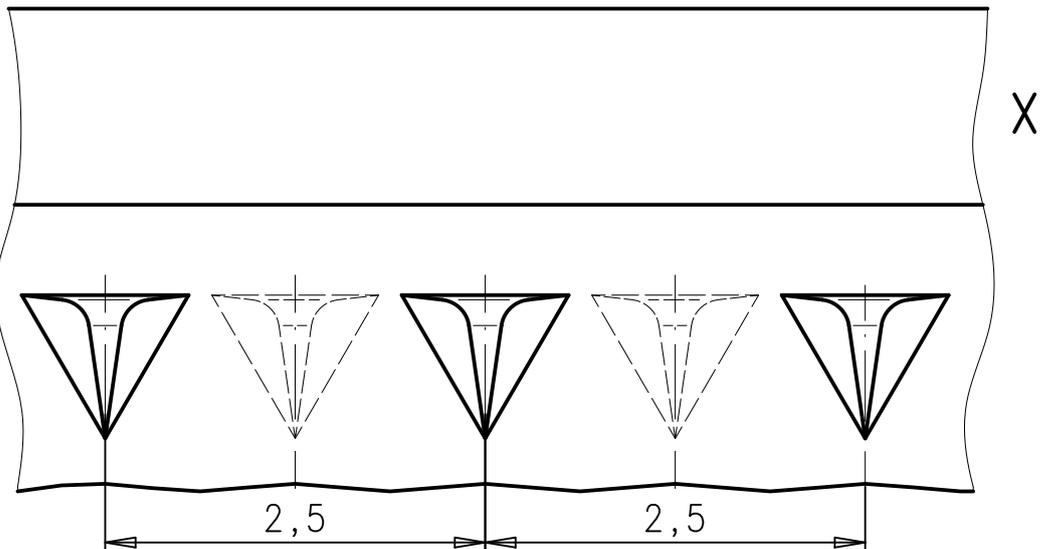
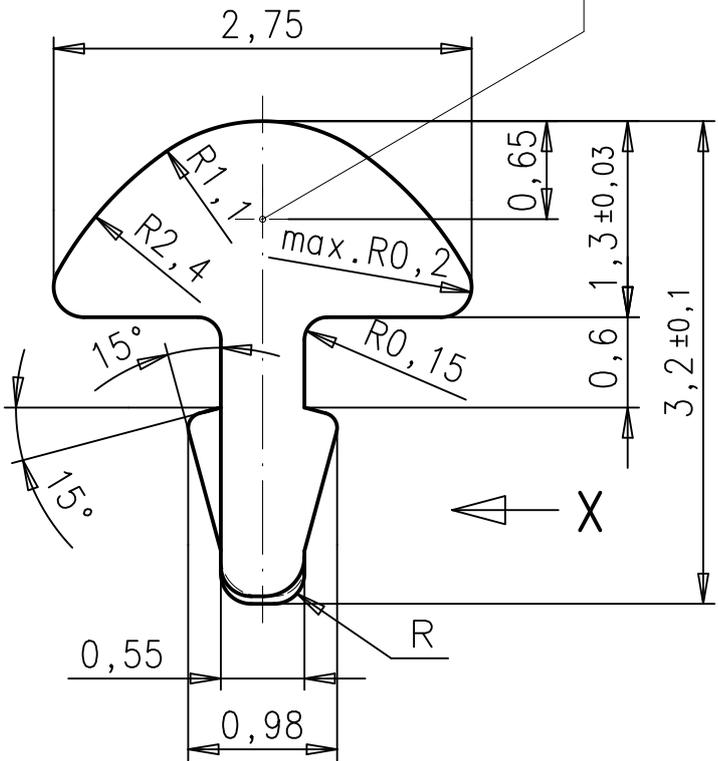
Ⓒ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
Ⓒ				± 0,05 Ⓒ				
Ⓒ				Werkstoff:				
Ⓕ					Datum:	Name:	Benennung:	
Ⓒ	1984	02.02.12	K.S.	Bearbeitet:	18.01.04	K.S.	Profil	
Ⓒ	1843	19.02.04	K.S.	Geprüft:	18.01.04	D.K.		
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt
Fläche:		Maßstab:		Zeichnungsnr.:			9666	1/1
2,27 mm <sup>2</sup>		20:1		9666				
Erstverwendung:				Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.			Ers. d.	

1 2 3 4

1 2 3 4

Prüfpunkt für die Härtemessung

A  
B  
C  
D  
E



g				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
f				± 0,05	b			
e				Werkstoff:			Benennung:	Artikel-Nummer:
d					Datum:	Name:		
c					20.02.04	K.S.	Profil	9671
b	1984	02.02.12	K.S.	Bearbeitet:	20.02.04	D.K.		
a	1843	20.02.04	K.S.	Geprüft:	20.02.04	D.K.	9671	1/1
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:				
Fläche:		Maßstab:		Zeichnungsnr.:			9671	1/1
3,80 mm <sup>2</sup>		20:1		9671				
Erstverwendung:				Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.			Ers. d.	

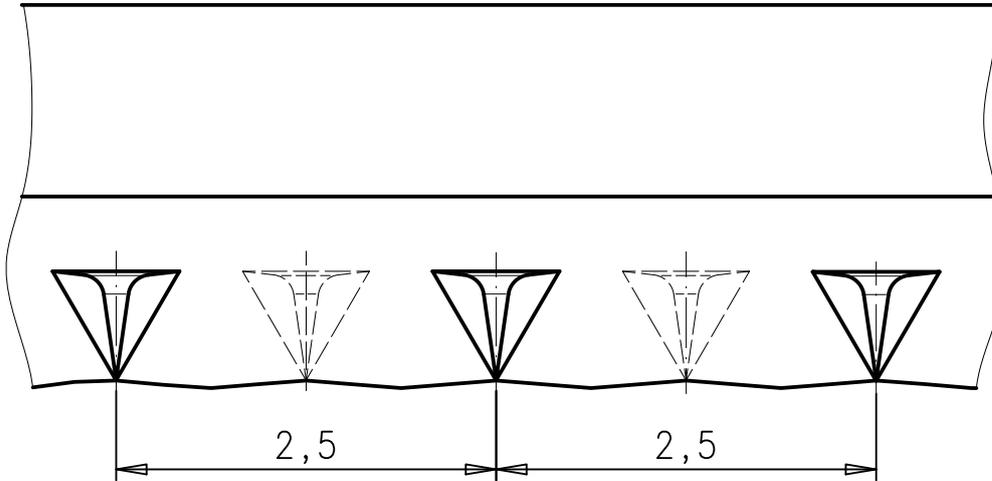
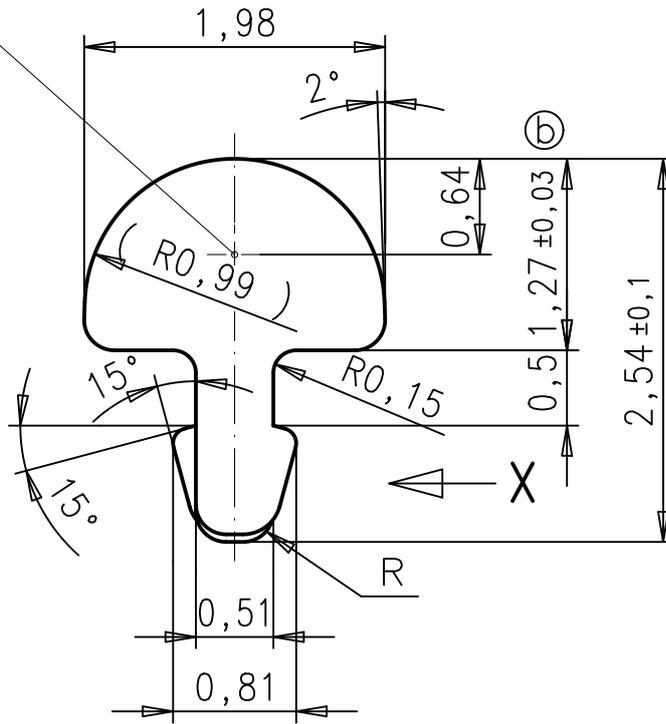
1 2 3 4

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E

Prüfpunkt für die Härtemessung



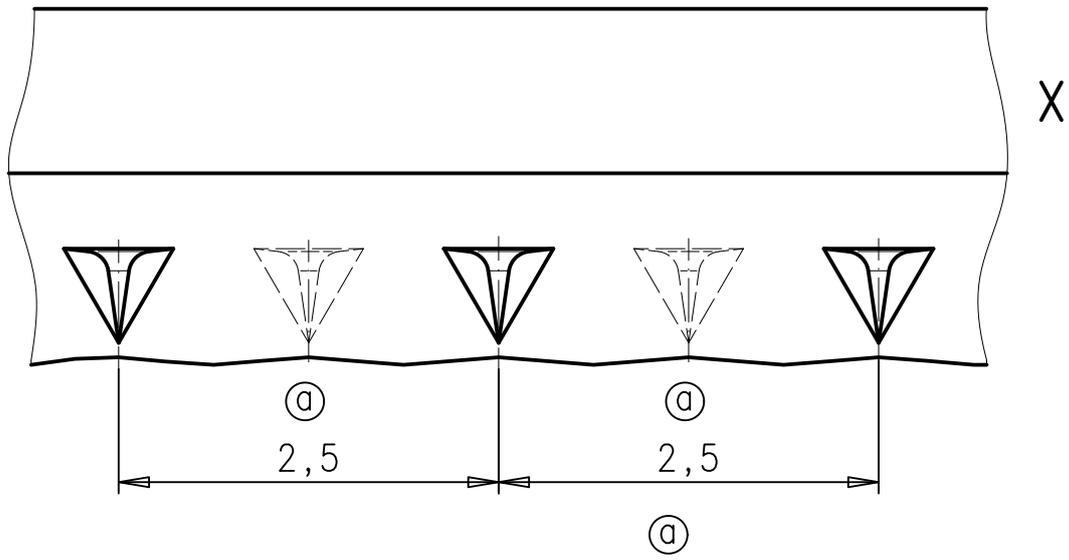
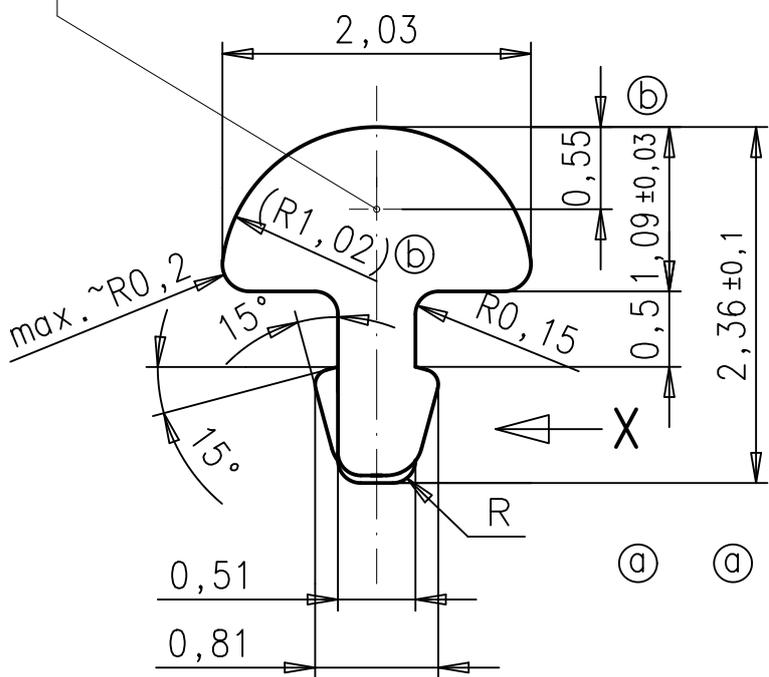
g				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
f				± 0,05	b			
e				Werkstoff:				
d					Datum:	Name:	Benennung:	
c					18.01.04	K.S.	Profil	
b	1984	02.02.12	K.S.	Bearbeitet:	18.01.04	D.K.		
a	1843	20.02.04	K.S.	Geprüft:	18.01.04			
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt
				Zeichnungsnr.:			9672	1/1
				9672				
Erstverwendung:				Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.			Ers. d.	

1 2 3 4





Prüfpunkt für die Härtemessung



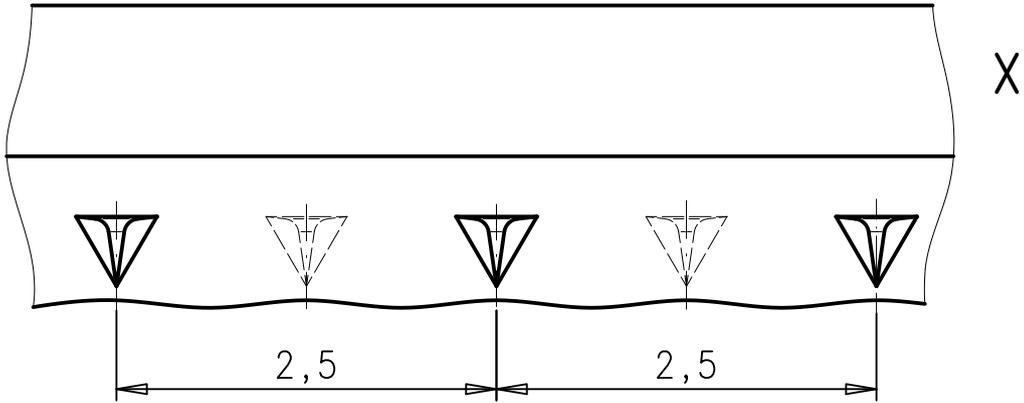
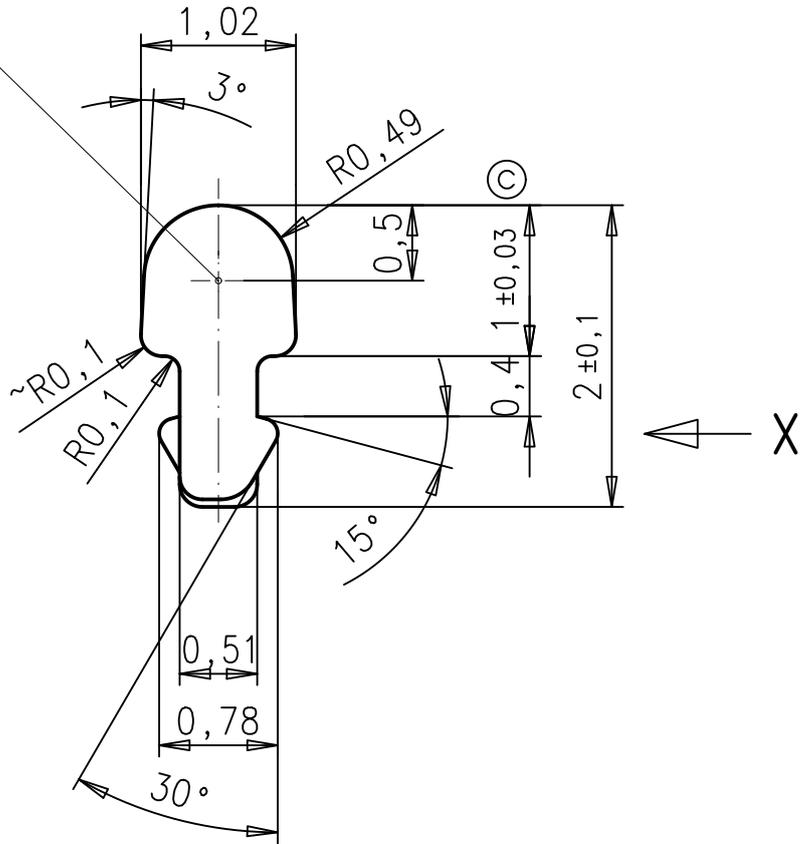
(g)				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
(f)				± 0,05 (b)				
(e)				Werkstoff:				
(d)					Datum:	Name:	Benennung:	
(c)				Bearbeitet:	17.09.02	K.O.	Profil	
(b)	1984	02.02.12	K.S.	Geprüft:	17.09.02	D.K.		
(a)	1843	20.02.04	K.S.	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt
	Fläche: 2,45 mm <sup>2</sup>		Maßstab: 20:1		Zeichnungsnr.: 9676		9676	1/1
	Erstverwendung:			Ers. f.		Ers. d.		

1 2 3 4

Prüfpunkt für die Härtemessung

A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E



Ⓒ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>	
f				± 0,05	Ⓒ				
e				Werkstoff:					
d					Datum:	Name:	Benennung:	ⓑ	
Ⓒ	1984	02.02.12	K.S.		10.06.02	K.O.			<b>Profil</b>
b	1941	12.06.08	K.S.	Bearbeitet:	10.06.02	D.K.			
Ⓐ	1843	20.02.04	K.S.	Geprüft:	10.06.02	D.K.	Artikel-Nummer:	Blatt	
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:					9677
Fläche:		Maßstab:		Zeichnungsnr.:			Ers. d.		
1,39 mm <sup>2</sup>		20:1		9677				Ers. f.	
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.		

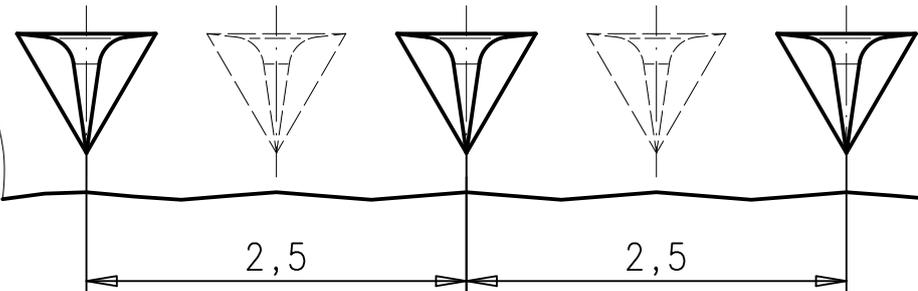
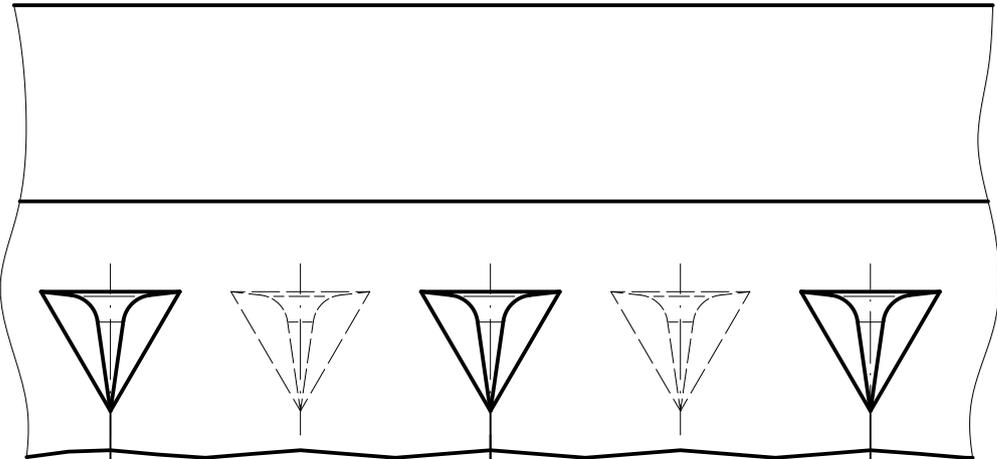
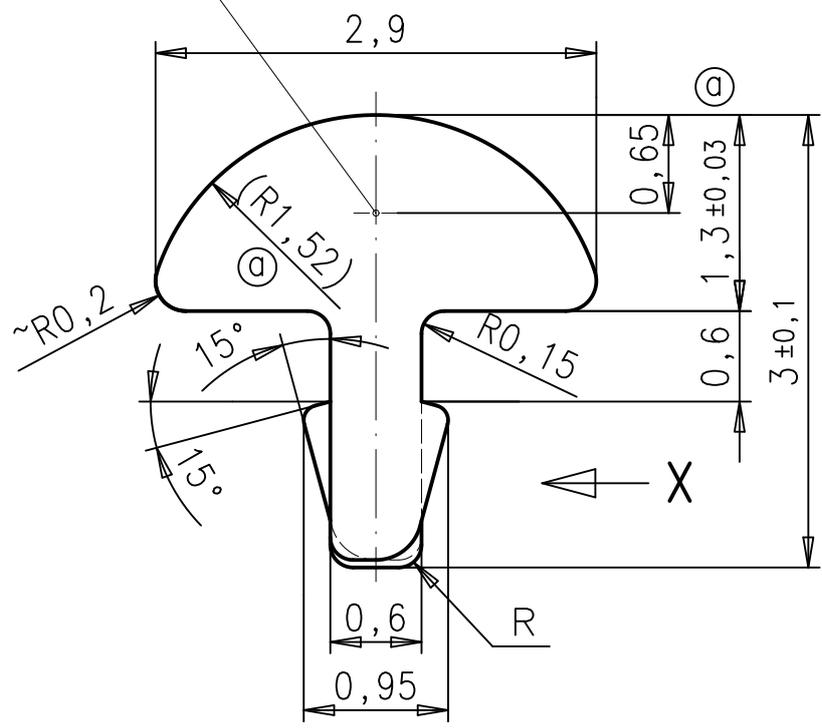
1 2 3 4

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E

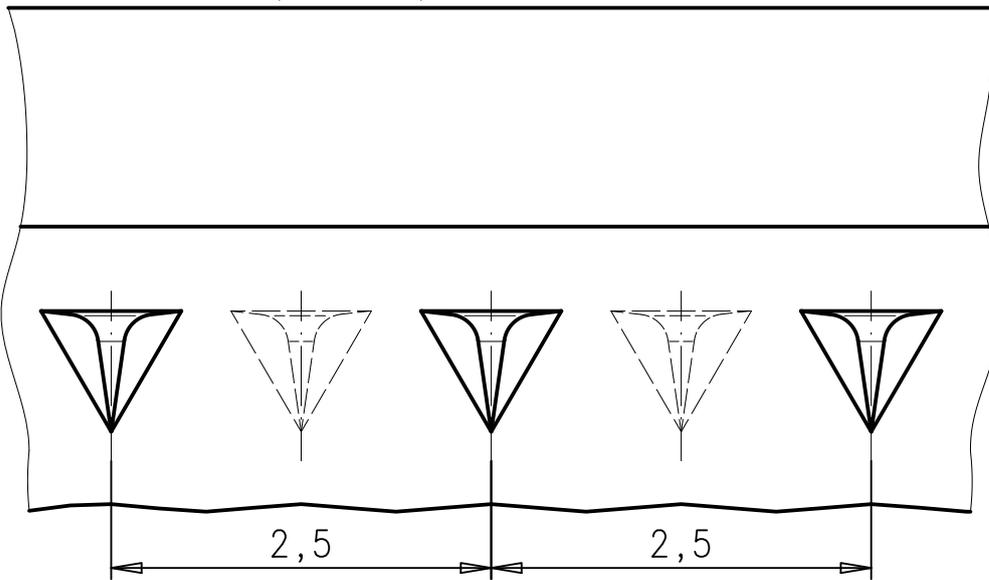
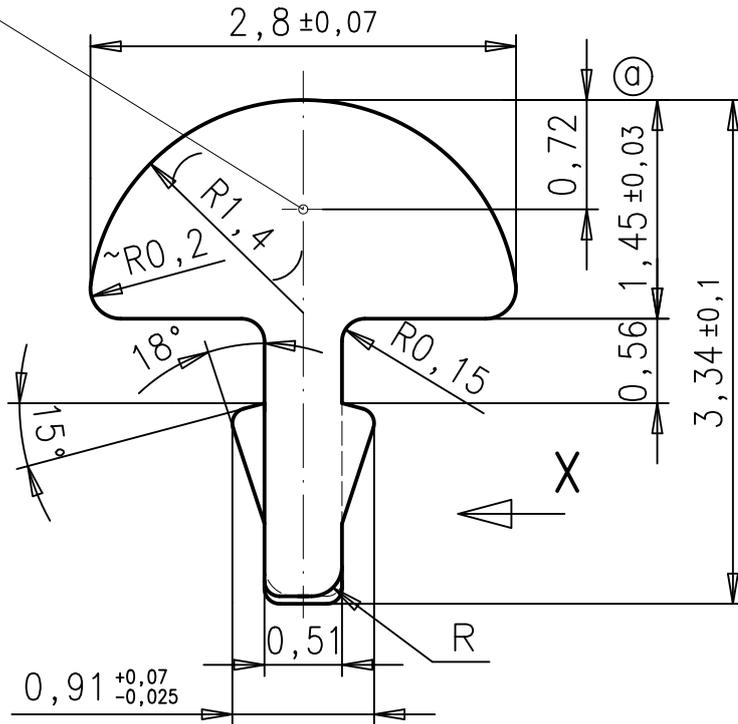
Prüfpunkt für die Härtemessung



g				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:	Ferd. Wagner GmbH Pforzheim		<b>ZAPP</b>
f				± 0,05 g				
e				Werkstoff:			Benennung: <b>Profil</b>	
d					Datum:	Name:		
c				Bearbeitet:	18.11.04	K.S.	Artikel-Nummer: <b>9684</b>	
b				Geprüft:	18.11.04	B.E.		
a	1984	02.02.12	K.S.	Kundenzeichnungs-Nr.:			Blatt 1/1	
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Zeichnungsnr.:				
Fläche: 4,00 mm <sup>2</sup>				Maßstab: 20:1			Ers. d.	
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

1 2 3 4

Prüfpunkt für die Härtemessung



Ⓒ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
Ⓕ				$\pm 0,05$ Ⓒ				
Ⓔ				Werkstoff:				Benennung:
Ⓗ					Datum:	Name:		
Ⓖ	1985	06.02.12	K.S.	Bearbeitet:	02.12.04	K.S.	<b>Profil</b>	
Ⓖ	1984	30.01.12	K.S.	Geprüft:	02.12.04	D.K.		
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt
	Fläche:	Maßstab:		Zeichnungsnr.:			<b>9685</b>	1/1
	4,25 mm <sup>2</sup>	<b>20:1</b>		9685				
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

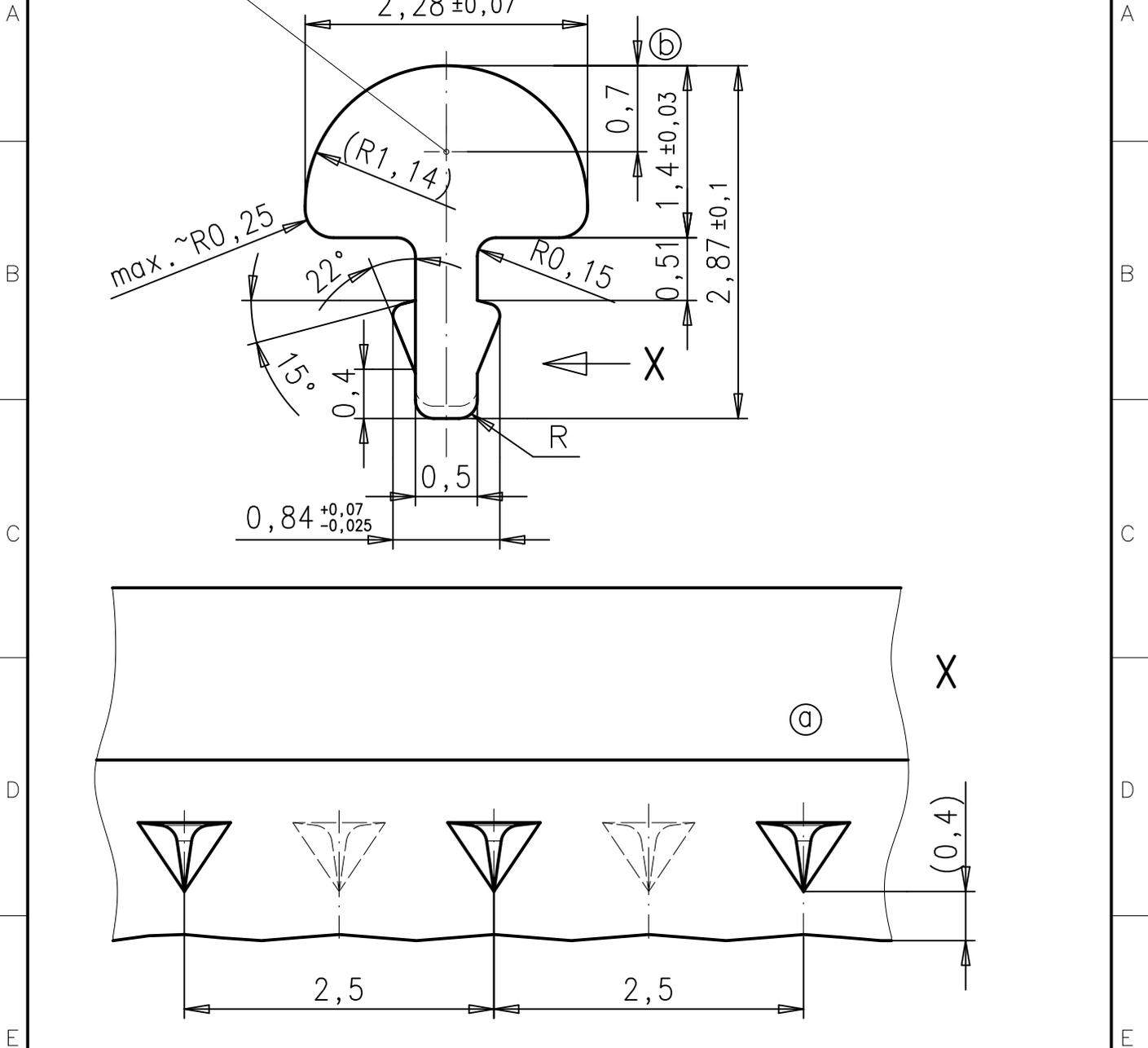
1

2

3

4

Prüfpunkt für die Härtemessung



g				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
f				$\pm 0,05$ b				
e				Werkstoff:				
d					Datum:	Name:	Benennung:	
c					14.01.05	K.S.	Profil	
b	1984	03.02.12	K.S.	Bearbeitet:	14.01.05	D.K		
a	1886	30.03.06	K.S.	Geprüft:	14.01.05			
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt
				Zeichnungsnr.:			9686	1/1
				9686				
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

1

2

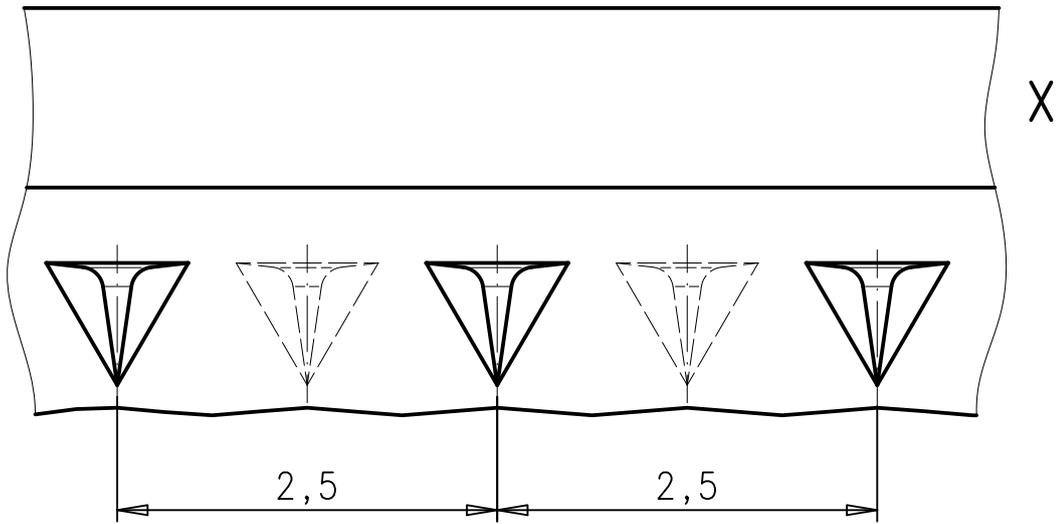
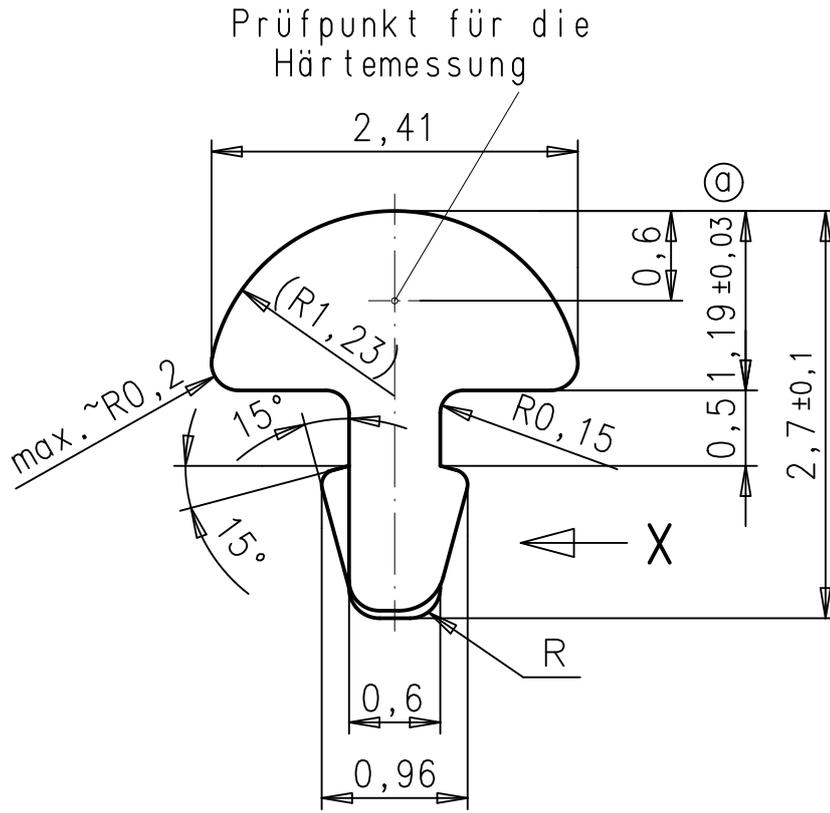
3

4

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E



g				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
f				± 0,05 a				
e				Werkstoff:				Benennung:
d					Datum:	Name:		
c				Bearbeitet:	25.10.05	K.S.	Profil	
b				Geprüft:	25.10.05	D.K.		
a	1984	03.02.12	K.S.	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt
				Zeichnungsnr.:			9694	
				9694				1/1
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

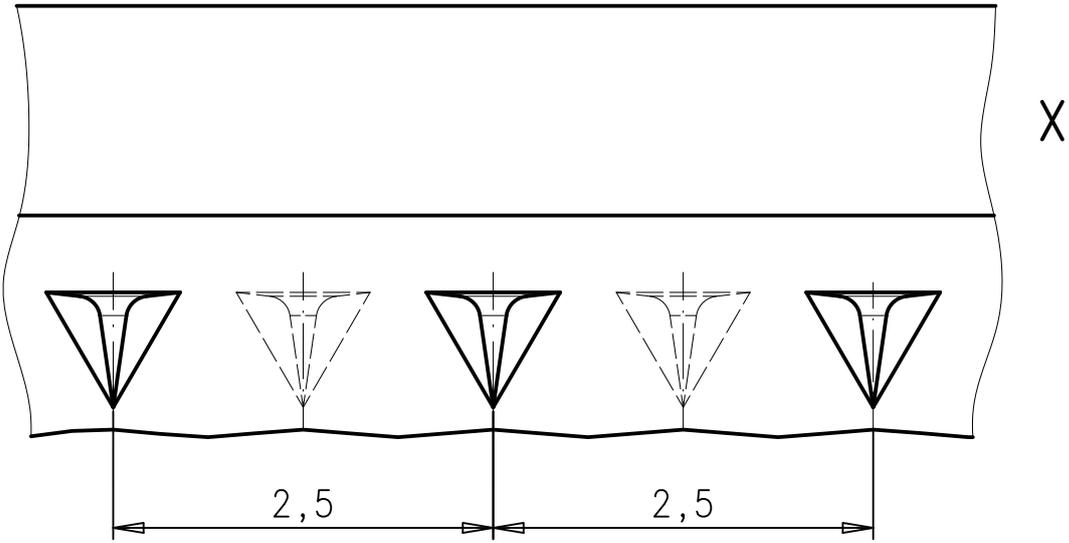
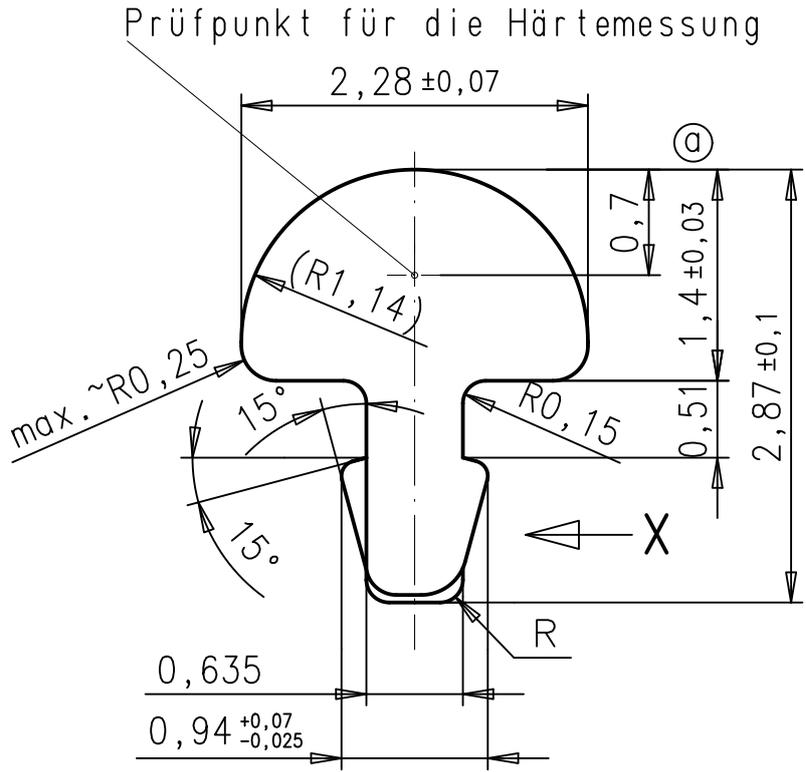
1 2 3 4

F

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E

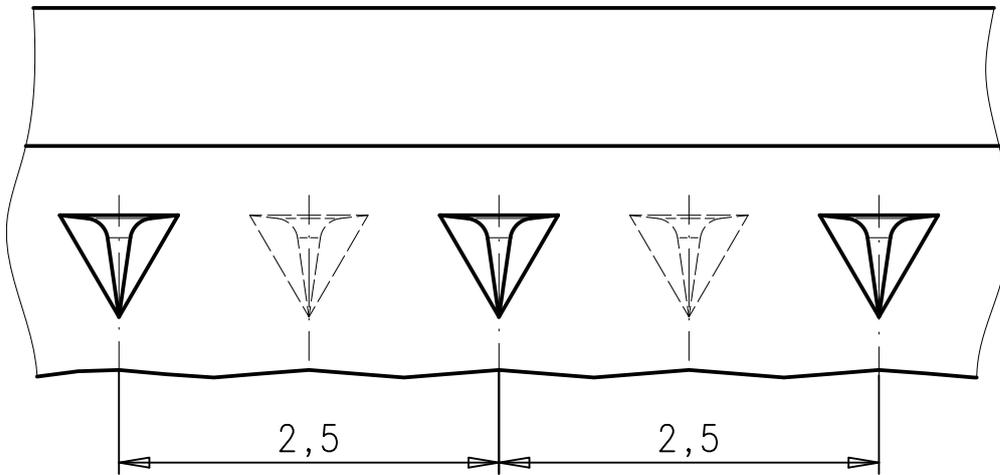
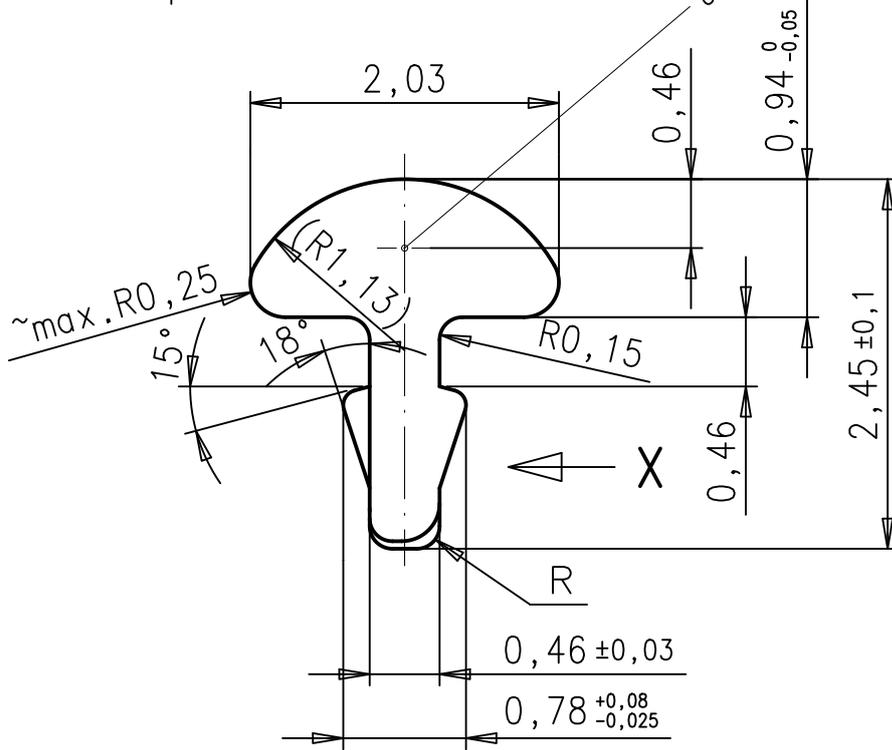


Ⓒ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:	Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
Ⓕ				± 0,05 Ⓒ			
Ⓔ				Werkstoff:			Benennung: <b>Profil</b>
Ⓗ				Datum:	Name:		
Ⓖ				Bearbeitet:	09.05.06	K.S.	
Ⓖ	1984	03.02.12	K.S.	Geprüft:	09.05.06	D.K.	
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer:	Blatt
	Fläche:	Maßstab:		Zeichnungsnr.:		<b>9704</b>	1/1
	3,56 mm <sup>2</sup>	<b>20:1</b>		9704			
Erstverwendung:				Ers. f.		Ers. d.	

1 2 3 4

1 2 3 4

Prüfpunkt für die Härtemessung



X

Ⓒ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
Ⓕ				± 0,05 Ⓒ				
Ⓔ				Werkstoff:				Benennung:
Ⓗ					Datum:	Name:	<b>Profil</b>	
Ⓖ				Bearbeitet:	11.07.06	K.S.		Artikel-Nummer:
Ⓖ	1984	03.02.12	K.S.	Geprüft:	11.07.06	B.E.	9706	
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:				Blatt
				Zeichnungsnr.:			1/1	
				9706				
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

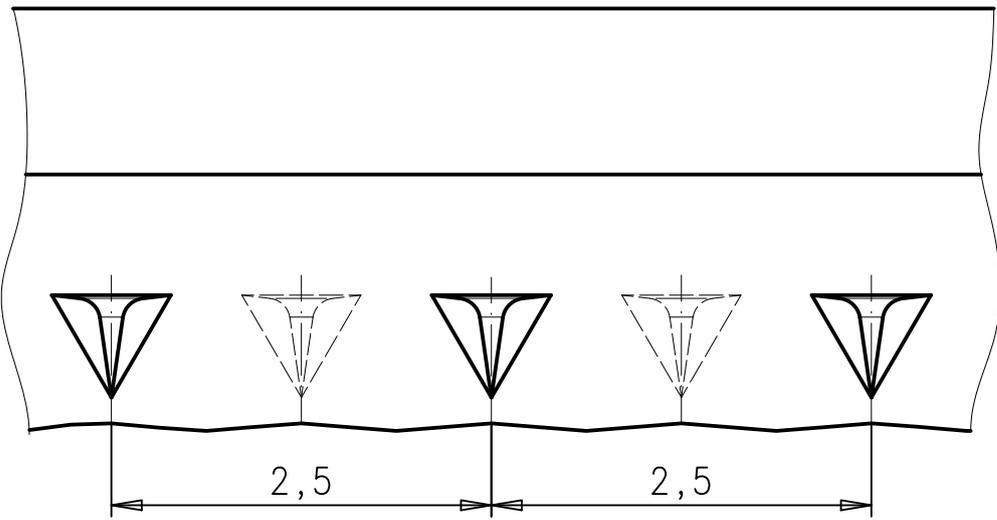
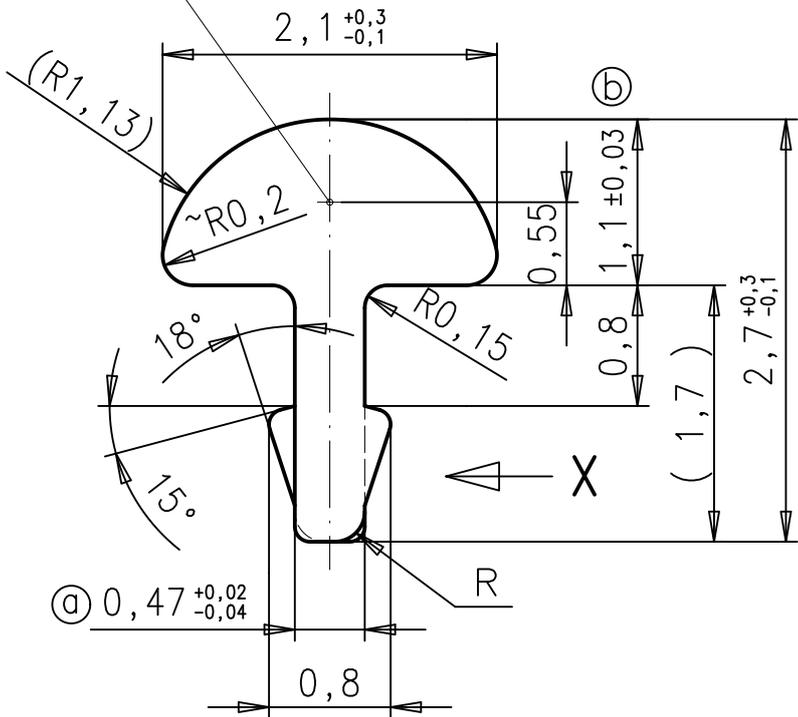
1 2 3 4

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E

Prüfpunkt für die Härtemessung



X

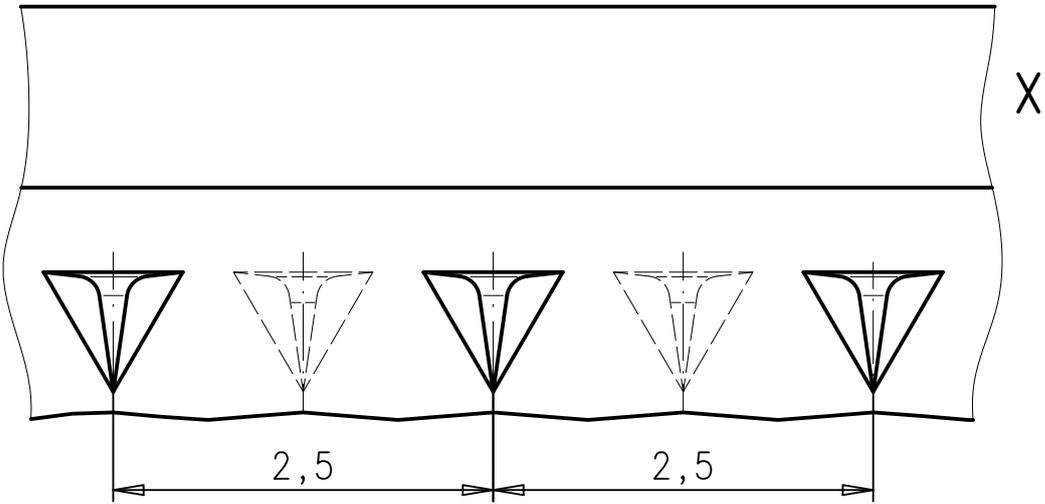
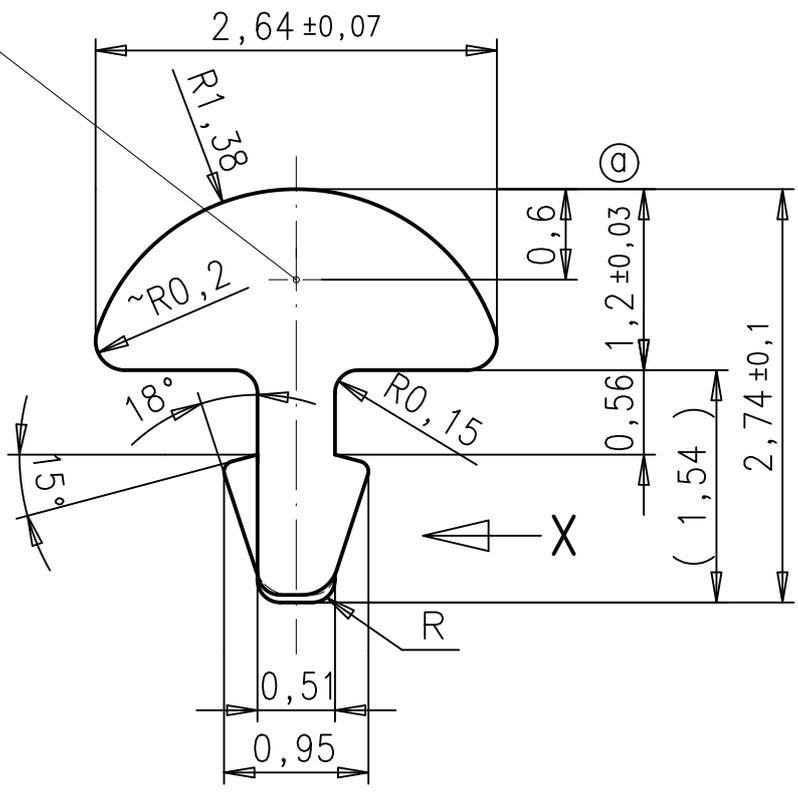
(g)				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
(f)				± 0,05 (b)				
(e)				Werkstoff:				Benennung:
(d)					Datum:	Name:		
(c)							<b>Profil</b>	
(b)	1984	03.02.12	K.S.	Bearbeitet:	17.01.07	K.S.		
(a)	1946	02.12.08	K.S.	Geprüft:	17.01.07	D.K.	Artikel-Nummer:	
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:				<b>9709</b>
Fläche:		Maßstab:		Zeichnungsnr.:			Blatt	
2,74 mm <sup>2</sup>		20:1		9709				1/1
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

1 2 3 4

F

Prüfpunkt für die Härtemessung

A  
B  
C  
D  
E



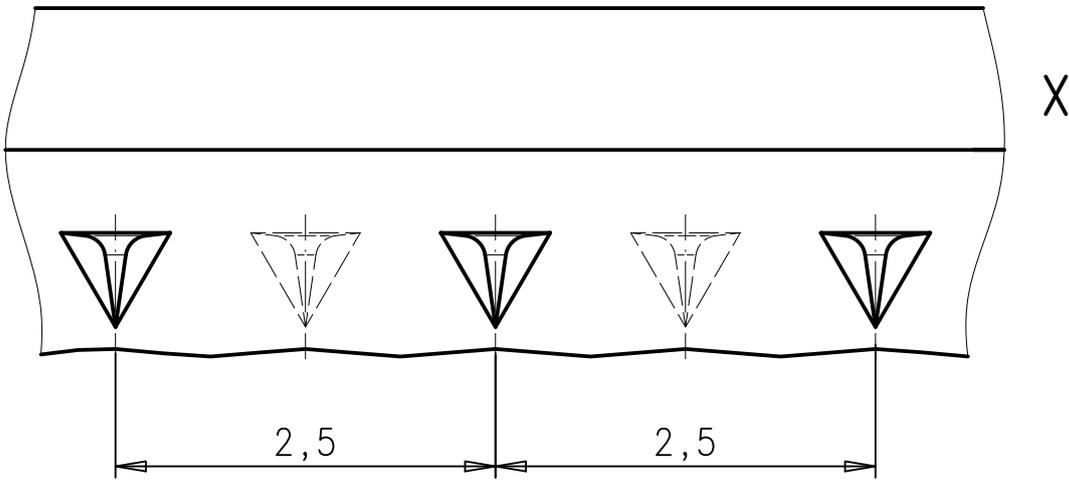
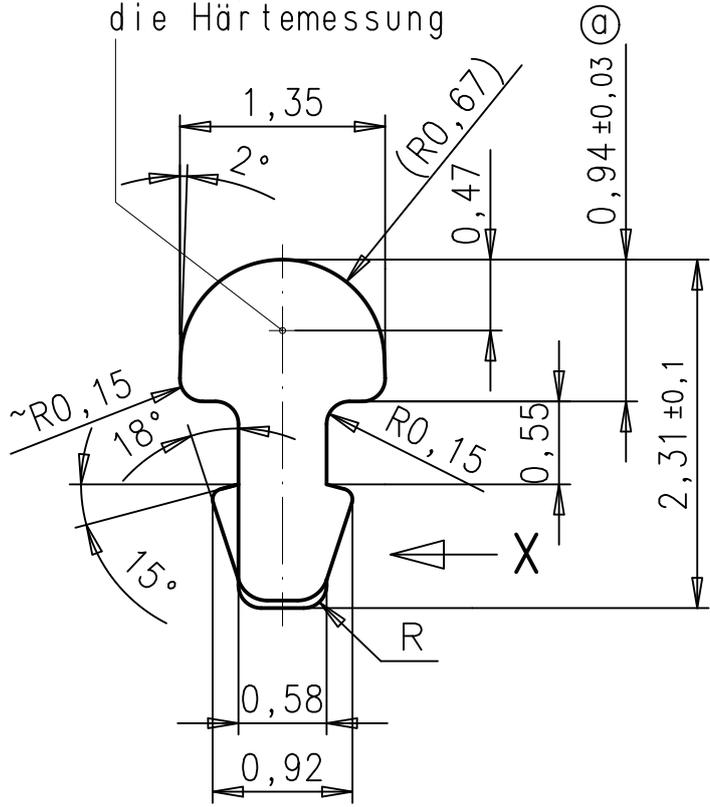
Ⓒ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
Ⓕ				± 0,05				
Ⓖ				Werkstoff:			Benennung:	9733
Ⓓ					Datum:	Name:		
Ⓒ				Bearbeitet:	21.05.08	K.S.	Profil	Artikel-Nummer:
Ⓕ	1984	03.02.12	K.S.	Geprüft:	21.05.08	D.K.		
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			9733	Blatt 1/1
				Zeichnungsnr.:				
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

1 2 3 4

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E

Prüfpunkt für die Härtemessung



ⓐ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>	
f				± 0,05 ⓐ					
e				Werkstoff:				Benennung:	
d					Datum:	Name:			
c				Bearbeitet:	19.08.08	K.S.	<b>Profile</b>		
b				Geprüft:	19.08.08	D.K.			
a	1984	03.02.12	K.S.	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt 1/1	
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Zeichnungsnr.:			9740		
Fläche: 1,88 mm <sup>2</sup>				Maßstab: 20:1				Ers. d.	
Erstverwendung:				Ers. f.				Ers. d.	

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E  
F

1

2

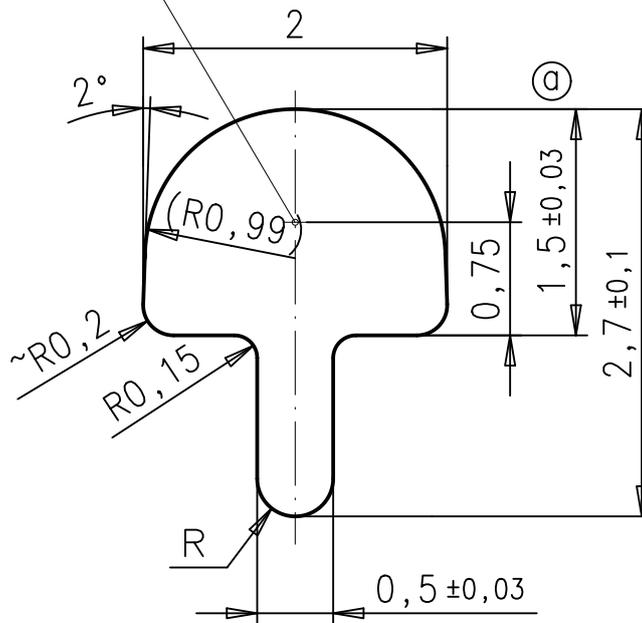
3

4

A

A

Prüfpunkt für  
die Härtemessung



B

B

C

C

D

D

E

E

g				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:	Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
f				$\pm 0,05$ g			
e				Werkstoff:			
d					Datum:	Name:	Benennung:
c				Bearbeitet:	10.12.08	K.S.	Profil
b				Geprüft:	10.12.08	D.K.	
a	1984	03.02.12	K.S.	Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer:	
	Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Zeichnungsnr.:		Blatt
					9748		1/1
	Fläche:		Maßstab:		Ers. d.		
	3,12 mm <sup>2</sup>		20:1		Ers. f.		
	Erstverwendung:			Ers. f.		Ers. d.	

1

2

3

4

F

F

1

2

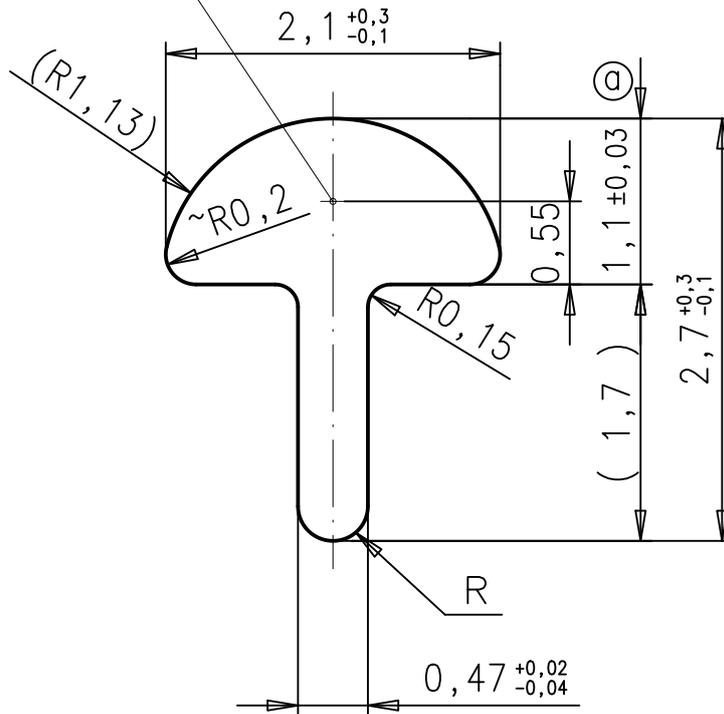
3

4

A

A

Prüfpunkt für  
die Härtemessung



B

B

C

C

D

D

E

E

g				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
f				$\pm 0,05$ (a)				
e				Werkstoff:				
d					Datum:	Name:	Benennung:	
c				Bearbeitet:	10.12.08	K.S.		
b				Geprüft:	10.12.08	D.K.	Profil	
a	1984	03.02.12	K.S.	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt
	Fläche:	Maßstab:		Zeichnungsnr.:			9749	
	2,68 mm <sup>2</sup>	20:1		9749				
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

F

F

1

2

3

4

1

2

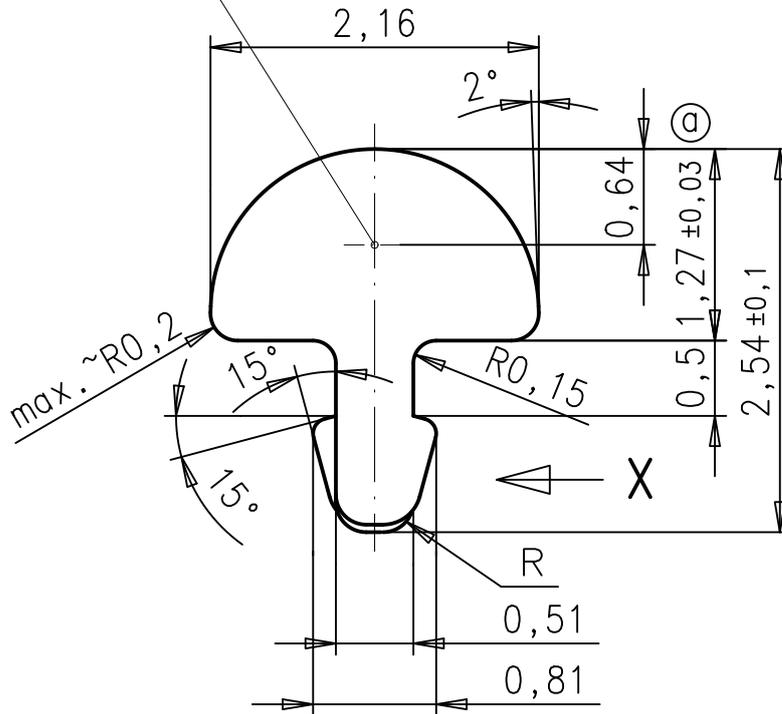
3

4

A

A

Prüfpunkt für  
die Härtemessung



B

B

C

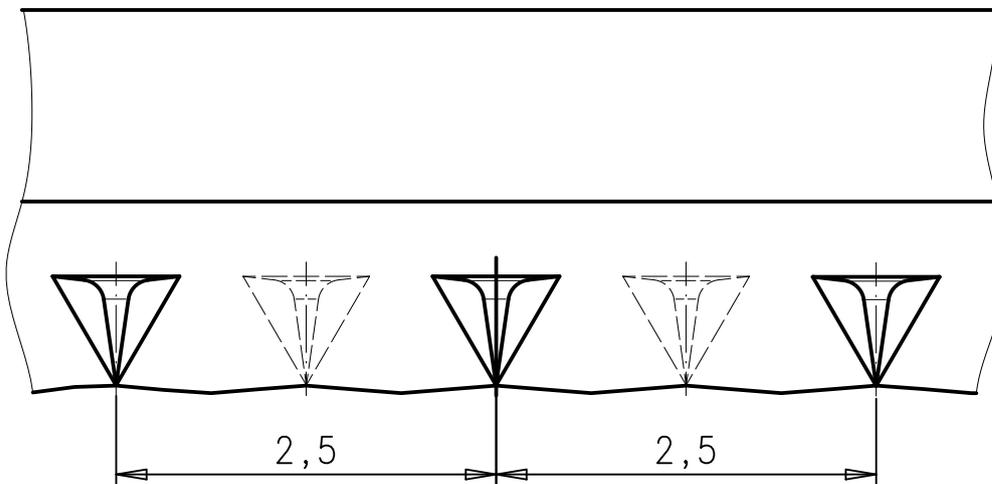
C

D

D

E

E



X

Ⓒ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
Ⓕ				± 0,05 Ⓒ				
Ⓔ				Werkstoff:				
Ⓗ					Datum:	Name:	Benennung:	
Ⓖ				Bearbeitet:	03.02.09	K.S.	Profil	
Ⓖ	1984	03.02.12	K.S.	Geprüft:	03.02.09	D.K.		
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt
	Fläche:	Maßstab:		Zeichnungsnr.:			9751	1/1
	2,90 mm <sup>2</sup>	20:1		9751				
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

1

2

3

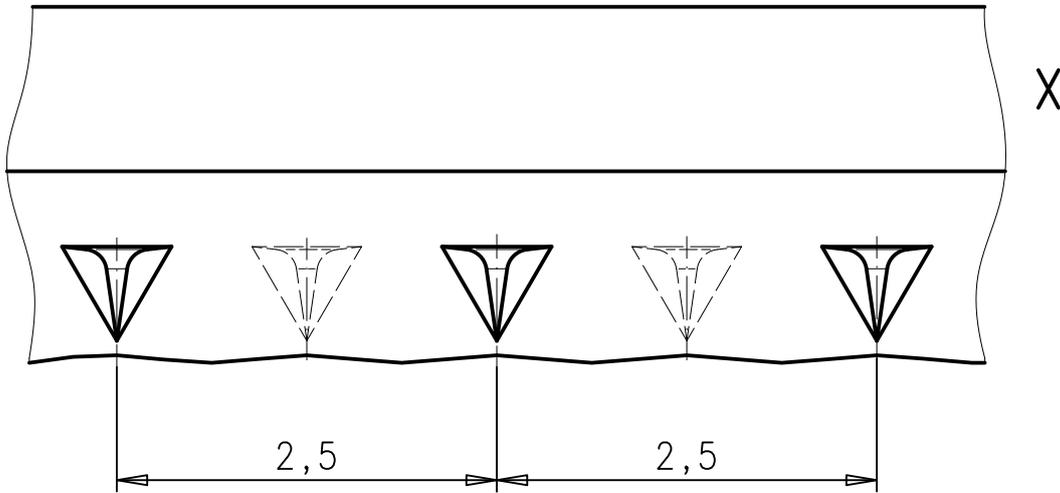
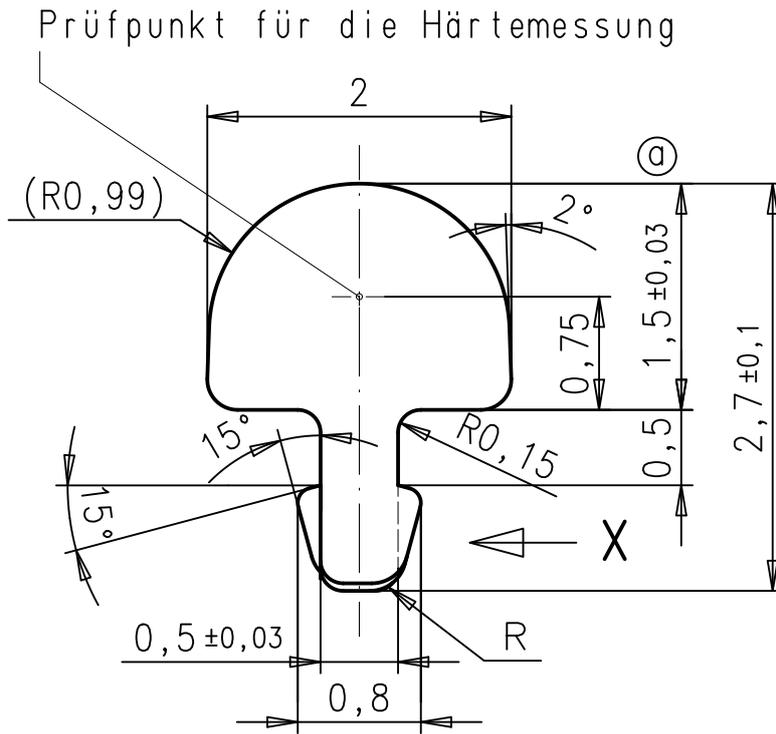
4

F

F

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E



A  
B  
C  
D  
E

g				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
f				± 0,05	a			
e				Werkstoff:				
d					Datum:	Name:	Benennung:	
c				Bearbeitet:	20.07.09	W.W.	Profil	
b	1984	03.02.12	K.S.	Geprüft:	20.07.09	D.K.		
a	Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer:	Blatt
	Fläche:		Maßstab:		Zeichnungsnr.:		9758	1/1
	3,21 mm <sup>2</sup>		20:1		9758			
	Erstverwendung:				Ers. f.		Ers. d.	

1 2 3 4

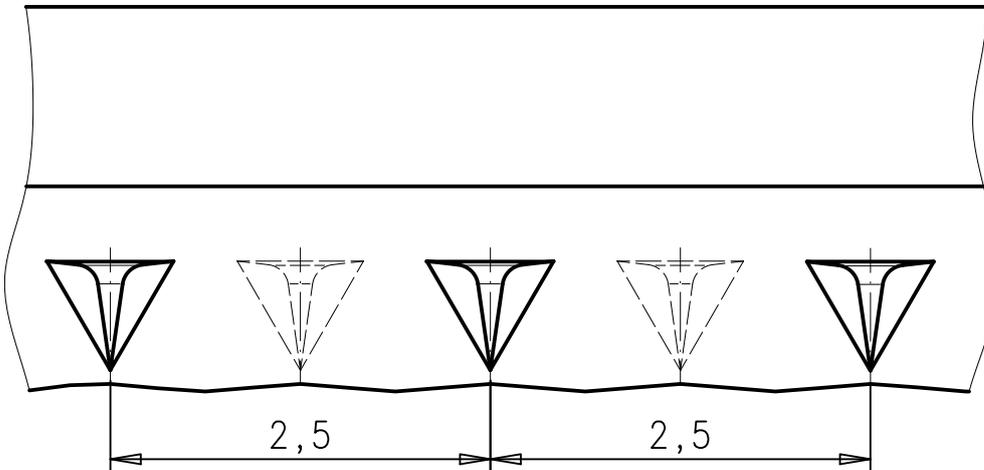
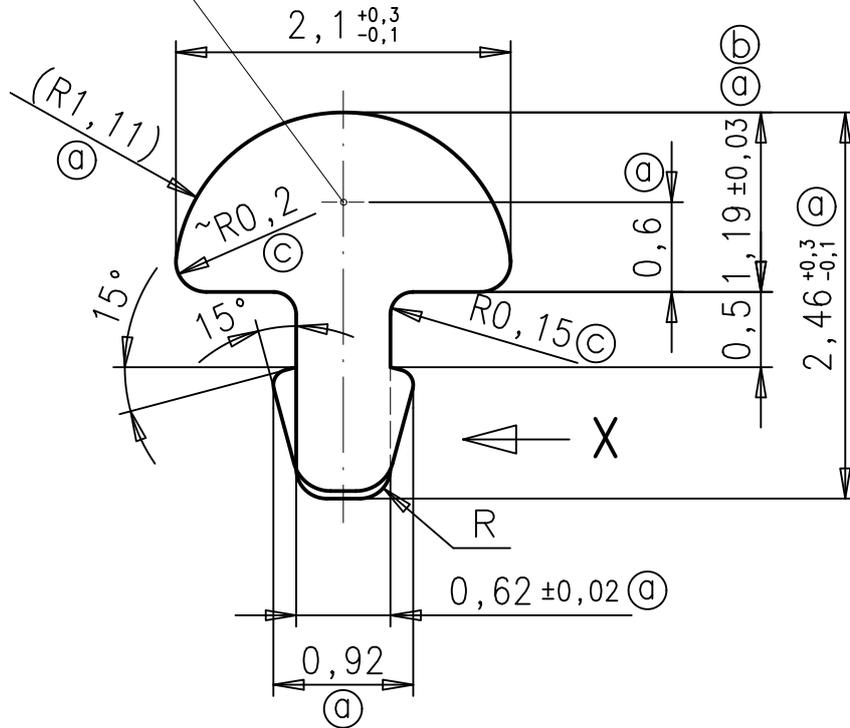
F

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E

Prüfpunkt für die Härtemessung

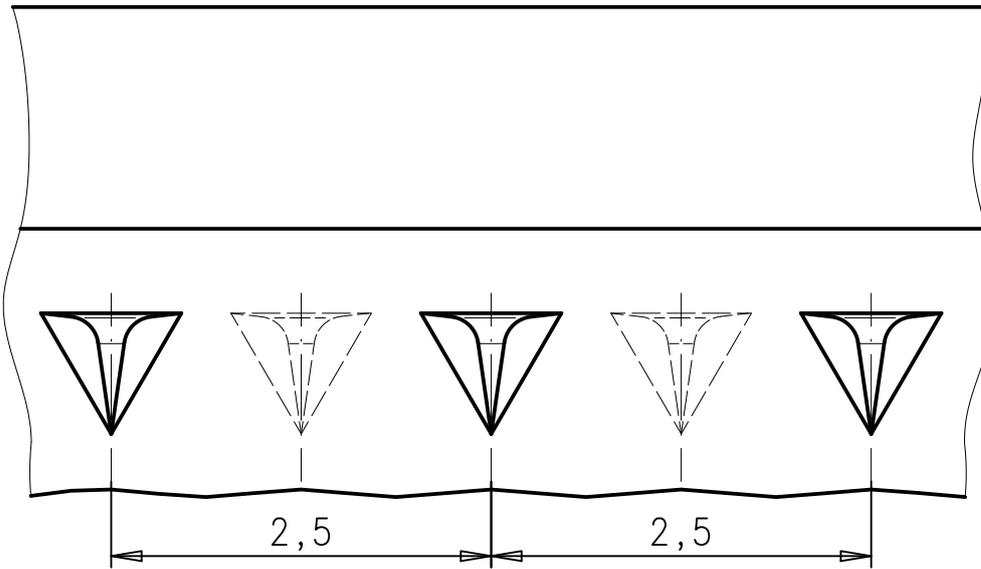
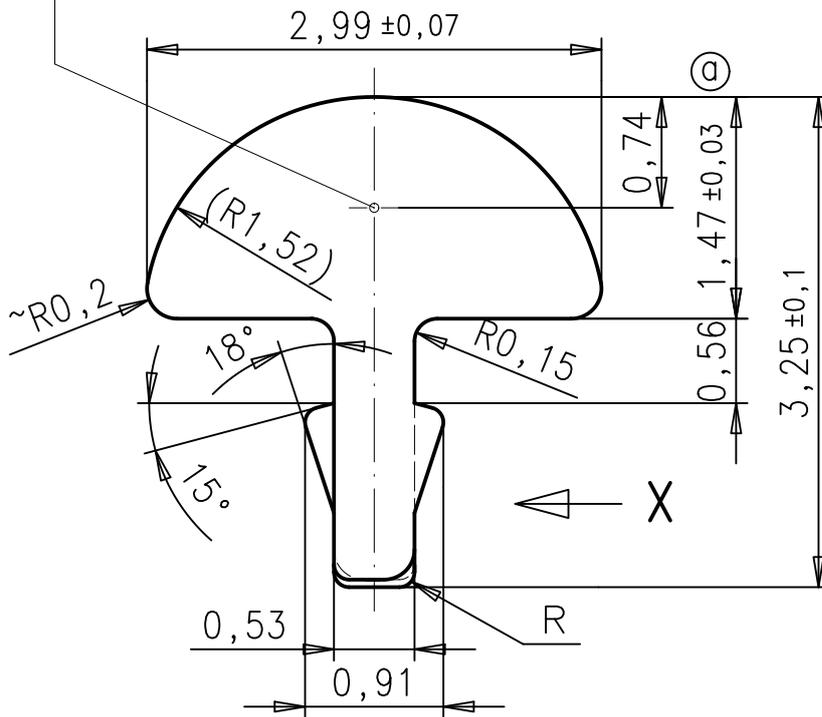


(g)				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
(f)				± 0,05 (b)				
(e)				Werkstoff:				
(d)					Datum:	Name:	Benennung:	
(c)	2001	29.04.13	K.S.		21.07.09	K.S.	Profil	
(b)	1984	03.02.12	K.S.	Bearbeitet:	21.07.09	D.K.		
(a)	1954	03.12.09	K.S.	Geprüft:	21.07.09			
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt
				Zeichnungsnr.:			9759	1/1
				9759				
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

1 2 3 4

1 2 3 4

Prüfpunkt für die Härtemessung



g				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:	Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
f				± 0,05 g			
e				Werkstoff:		Benennung:	9770
d					Datum:		
c				Bearbeitet:	01.07.10	K.S.	Profil
b				Geprüft:	01.07.10	D.K.	
a	1984	03.02.12	K.S.	Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer:	
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Zeichnungsnr.:		Blatt	
	Fläche:	Maßstab:		9770		1/1	
	4,48 mm <sup>2</sup>	20:1		Ers. f.		Ers. d.	

1 2 3 4

1

2

3

4

A

B

C

D

E

A

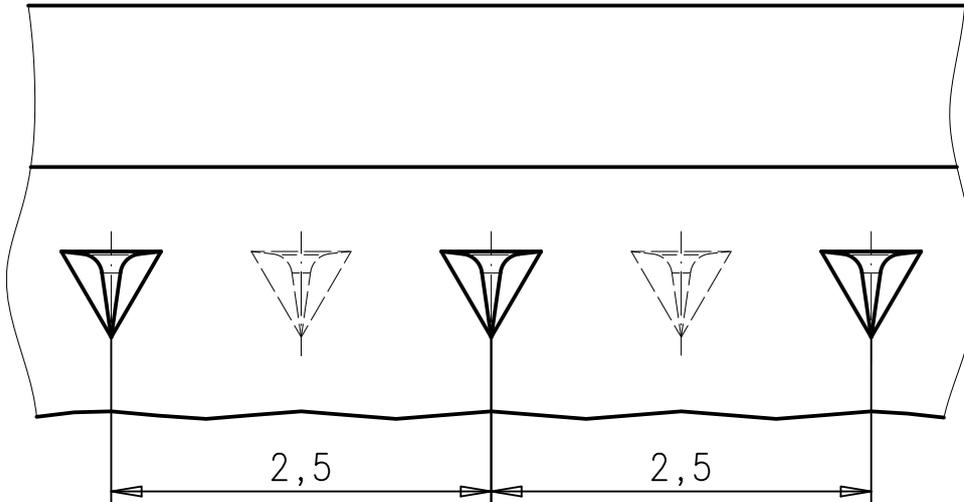
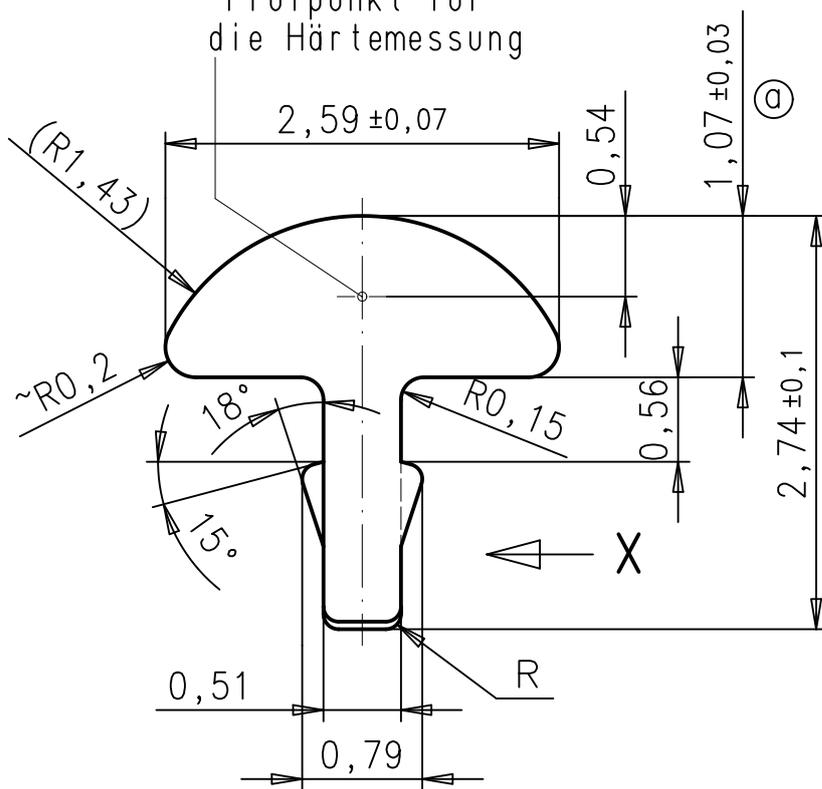
B

C

D

E

Prüfpunkt für  
die Härtemessung



Ⓒ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
Ⓕ				$\pm 0,05$ Ⓒ				
Ⓔ				Werkstoff:				Benennung: <b>Profil</b>
Ⓗ					Datum:	Name:		
Ⓖ				Bearbeitet:	06.07.10	K.S.	Artikel-Nummer: <b>9771</b>	Blatt 1/1
Ⓖ	1984	03.02.12	K.S.	Geprüft:	06.07.10	D.K.		
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			Ers. d.	
Fläche: 3,05 mm <sup>2</sup>		Maßstab: 20:1		Zeichnungsnr.: 9771				
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

1

2

3

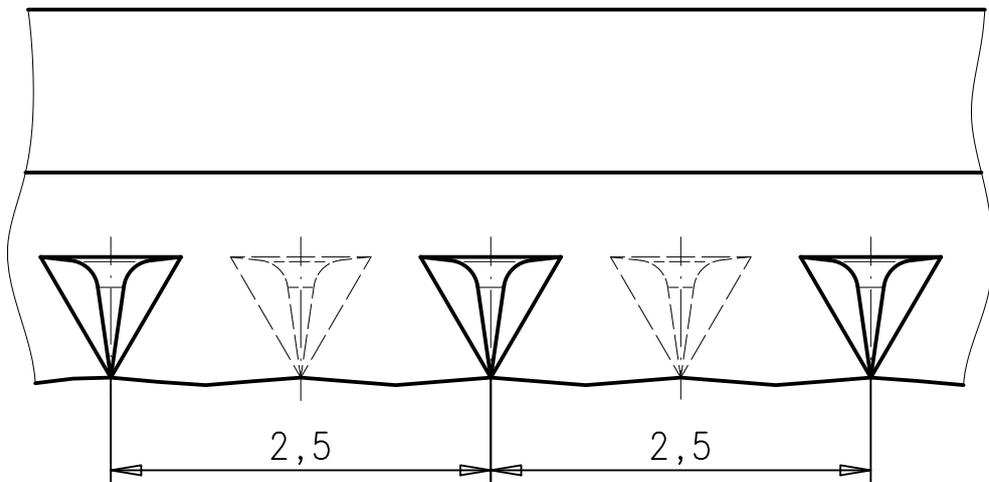
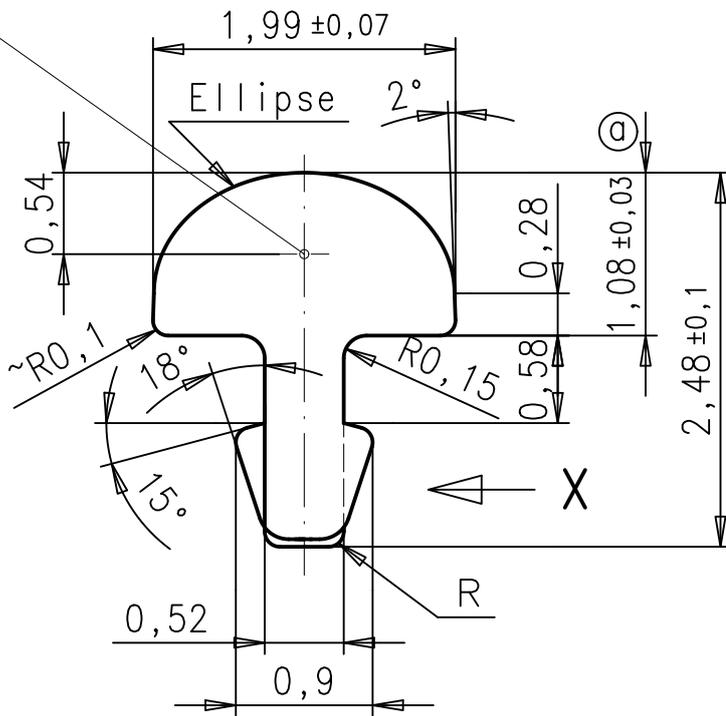
4

F

F

1 2 3 4

Prüfpunkt für die Härtemessung



A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E

ⓐ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
ⓑ				$\pm 0,05$ ⓐ				
ⓒ				Werkstoff:				
ⓓ					Datum:	Name:	Benennung:	
ⓔ				Bearbeitet:	01.07.10	K.S.	Profil	
ⓕ	1984	03.02.12	K.S.	Geprüft:	01.07.10	D.K.		
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt
	Fläche:	Maßstab:		Zeichnungsnr.:			9772	1/1
	2,60 mm <sup>2</sup>	20:1		9772				
Erstverwendung:				Ers.f.			Ers. d.	

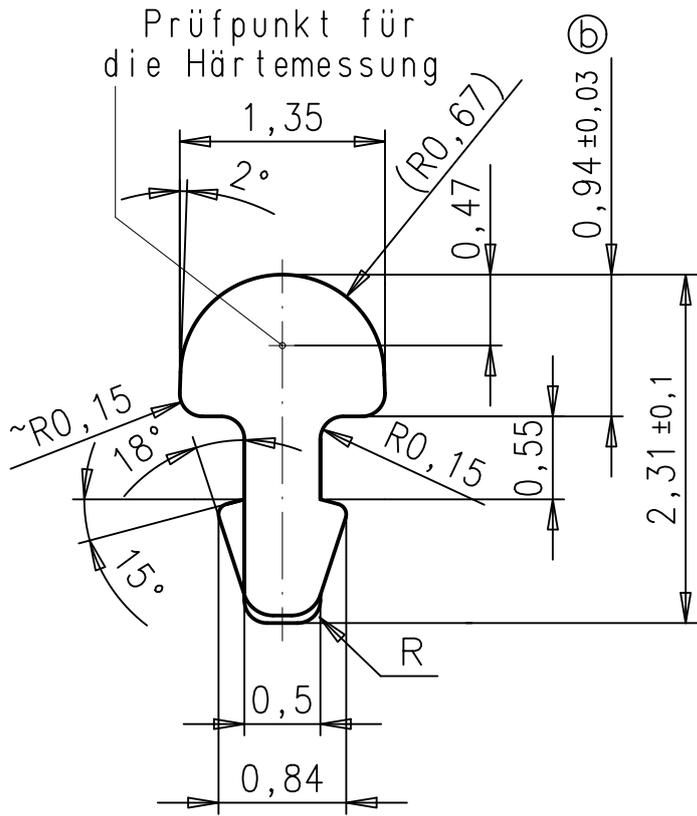
1 2 3 4

F

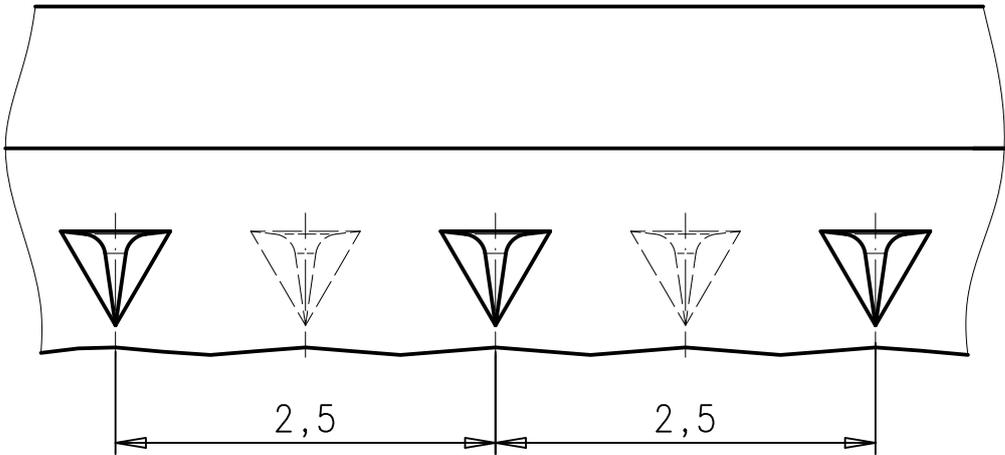
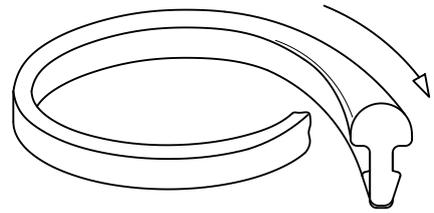
F

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E



Abspulrichtung (d)



(g)				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:		Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
(f)				± 0,05 (b)				
(e)				Werkstoff:				Benennung:
(d)					Datum:	Name:		
(c)				Bearbeitet:	01.09.11	K.S.	<b>Profil</b>	
(b)	1984	06.02.12	K.S.	Geprüft:	01.09.11	D.K.		
(a)	1979	04.10.11	K.S.	Kundenzeichnungs-Nr.:			Artikel-Nummer:	Blatt 1/1
Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Zeichnungsnr.:			<b>9785</b>	
Fläche: 1,77 mm <sup>2</sup>				Maßstab: <b>20:1</b>				Ers. d.
Erstverwendung:				Ers. f.			Ers. d.	

1 2 3 4

A  
B  
C  
D  
E  
F



1

2

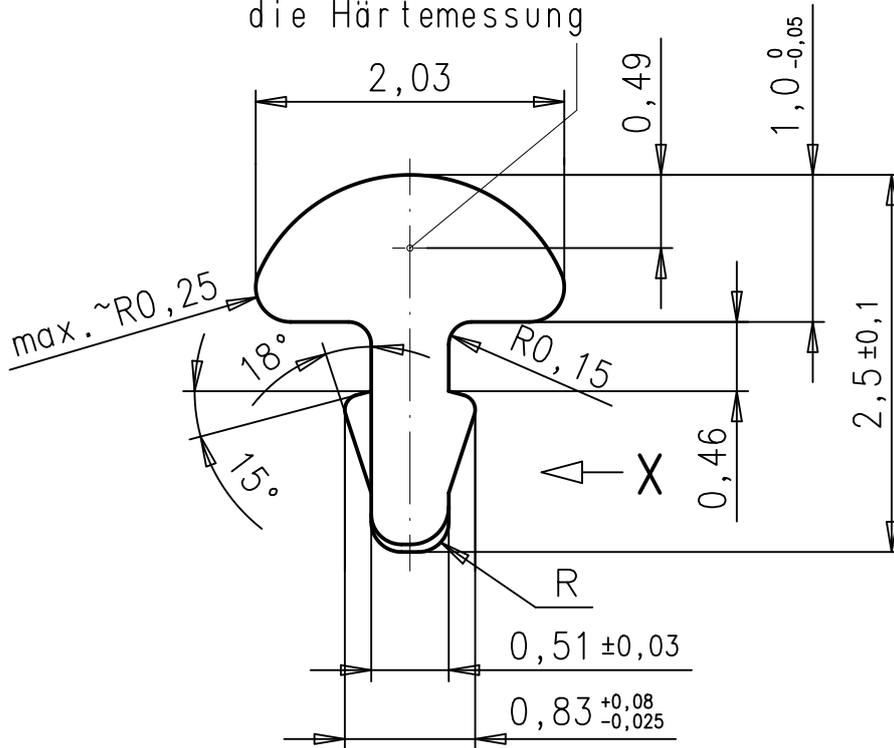
3

4

A

A

Prüfpunkt für  
die Härtemessung



B

B

C

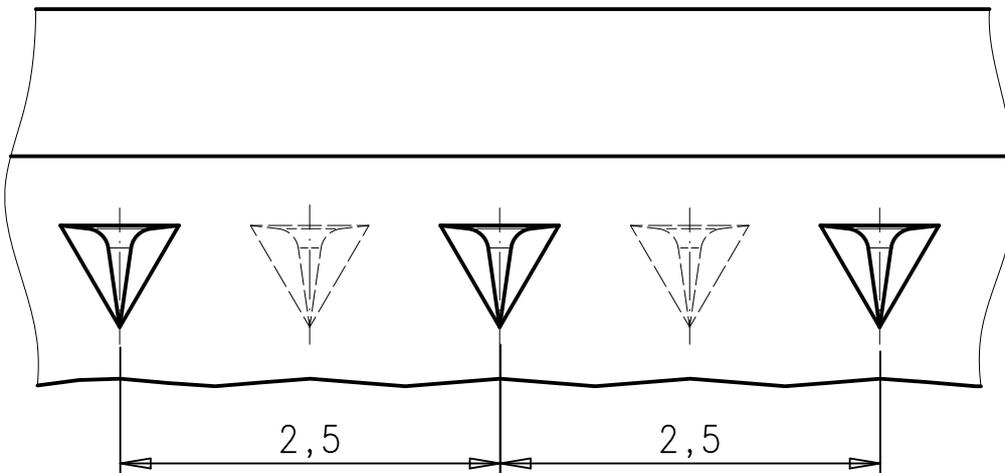
C

D

D

E

E



X

Ⓒ				Freimaßtoleranz:	Oberfläche:	Ferd. Wagner GmbH Pforzheim	<b>ZAPP</b>
Ⓕ				$\pm 0,05$			
Ⓖ				Werkstoff:			
Ⓓ					Datum:	Name:	Benennung:
Ⓒ				Bearbeitet:	12.06.12	K.S.	Profil
Ⓕ				Geprüft:	12.06.12	D.K.	
Ⓖ	Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer:
					Zeichnungsnr.:		Blatt
	Fläche:		Maßstab:		9808		1/1
	2,37 mm <sup>2</sup>		20:1		9808		
Erstverwendung:				Ers. f.		Ers. d.	

1

2

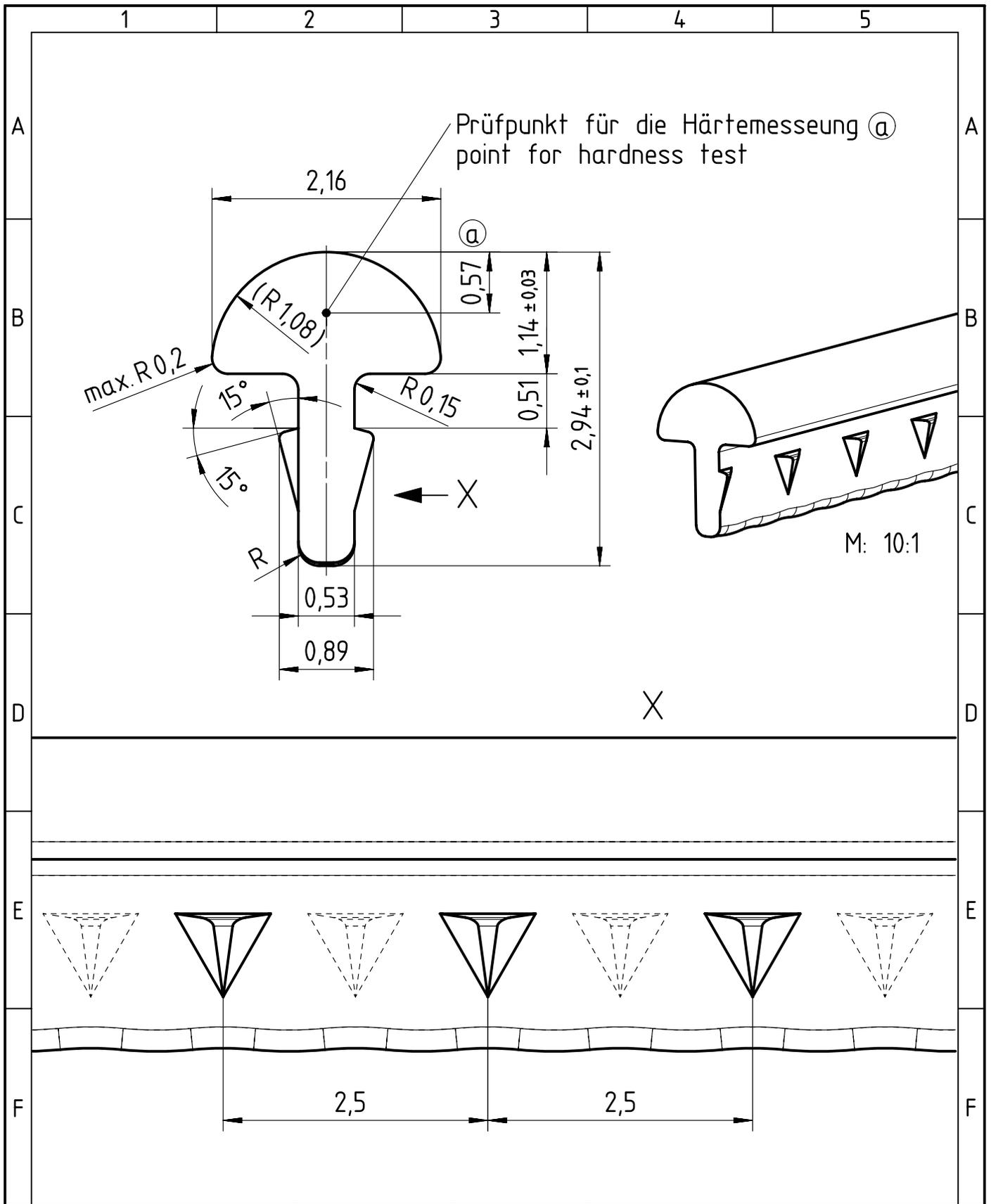
3

4

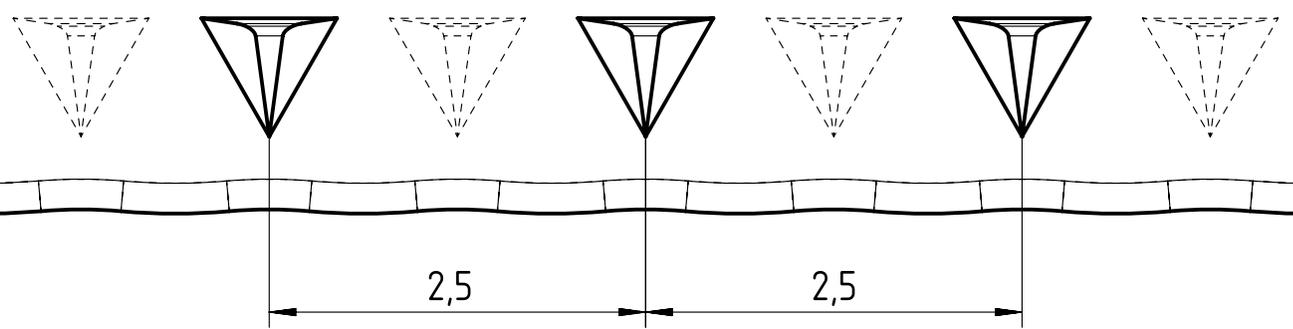
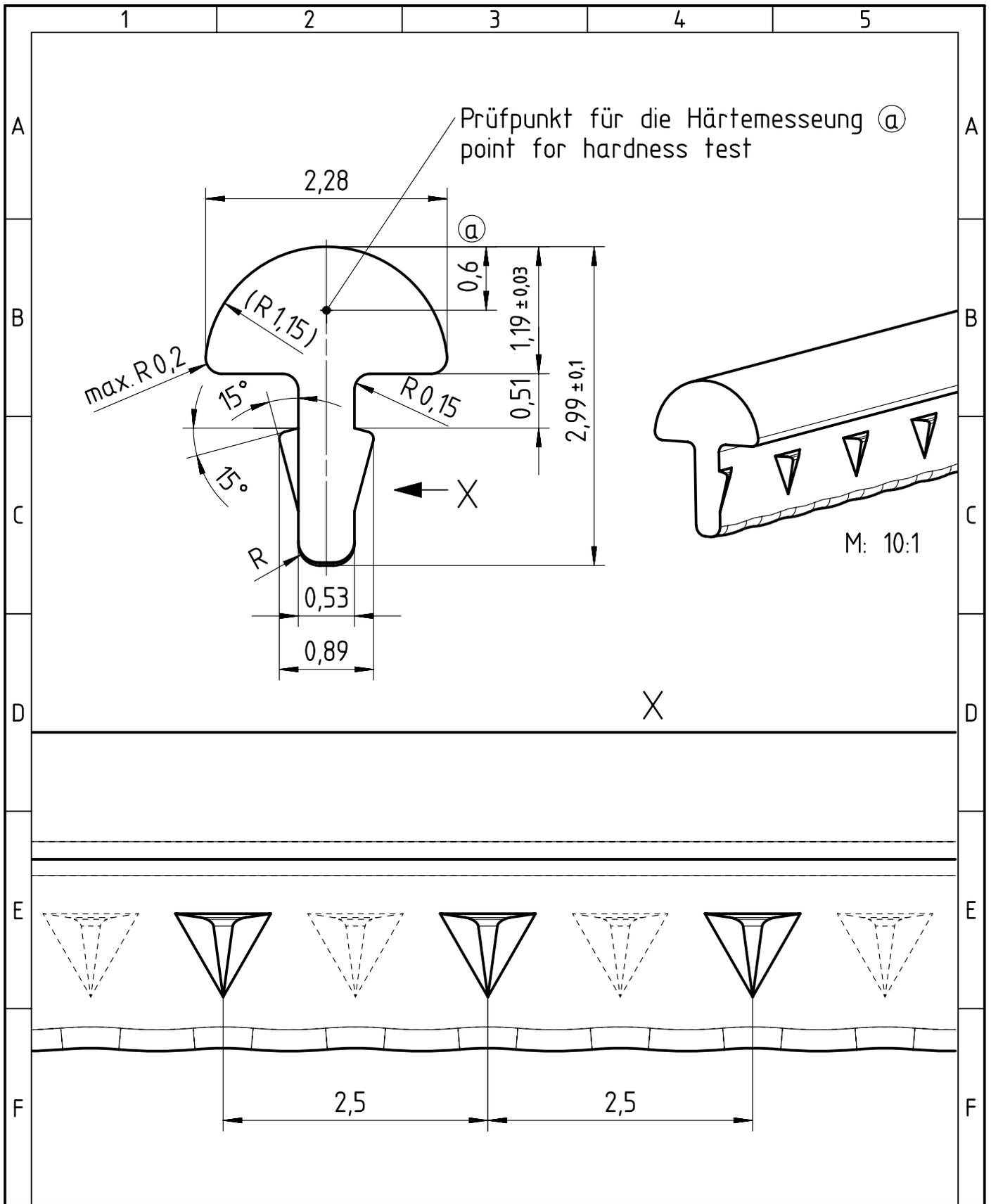
F

F

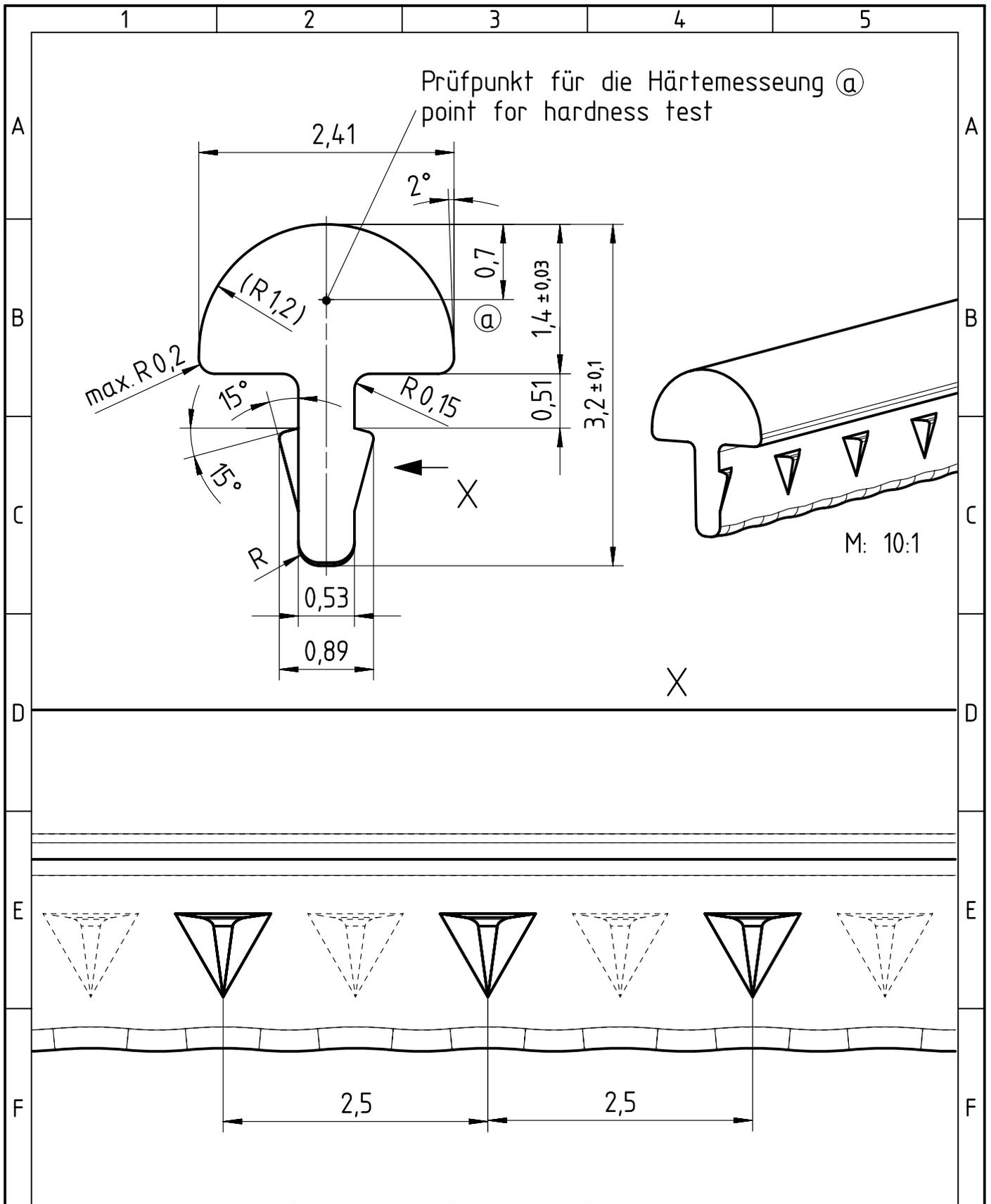




				Freimaßtoleranz general tolerances: ± 0,05/ ± 1°		Oberfläche/surface:		<b>ZAPP</b> Zapp Precision Metals GmbH FERD. WAGNER PROFILE	
				Werkstoff/ material:					
				Datum/ date:		Name/ name:		Benennung/ part name:	
				Bearbeitet/ edited:		28.02.2017		K.S.	
				Geprüft/ checked:		28.02.2017		D.K.	
a 2063				06.04.2017		K.S.		<b>Profil / profile</b>	
Idx idx		And.-Nr. change number:		Datum: date:		Name: name:			
Kundenzeichnung-Nr./ customer drawing number:		Zeichnungs-Nr./ drawing number:		Artikel-Nummer./ item number:		Blatt sheet			
Fläche/ area:		Maßstab/ scale:		9843_Z		9843		1/1	
2,96 mm <sup>2</sup>		20:1		Ers. für:/ replaced by:		Ers. durch:/ replaced for:		Material-Nr./ material number:	



				Freimaßtoleranz general tolerances: ± 0,05/ ± 1°		Oberfläche/surface:		<b>ZAPP</b> Zapp Precision Metals GmbH FERD. WAGNER PROFILE	
				Werkstoff/ material:					
				Datum/ date:		Name/ name:		Benennung/ part name:	
				Bearbeitet/ edited:		28.02.2017		K.S.	
				Geprüft/ checked:		28.02.2017		D.K.	
a 2063				06.04.2017		K.S.		Kundenzahlungs-Nr./ customer drawing number:	
Idx idx		And.-Nr. change number:		Datum: date:		Name: name:		Kundenzeichnung-Nr./ customer drawing number:	
Fläche/ area:		Maßstab/ scale:		Zeichnungs-Nr./ drawing number:		Artikel-Nummer/ item number:		Blatt sheet	
3,16 mm <sup>2</sup>		20:1		9844_Z		9844		1/1	
Ers. für/ replaced by:				Ers. durch/ replaced for:				Material-Nr./ material number:	



				Freimaßtoleranz general tolerances: ± 0,05 / ± 1°		Oberfläche/surface:		<b>ZAPP</b> Zapp Precision Metals GmbH FERD. WAGNER PROFILE	
				Werkstoff/ material:					
				Datum/ date:		Name/ name:		Benennung/ part name:	
				Bearbeitet/ edited:		K.S.		<b>Profil / profile</b>	
				Geprüft/ checked:		D.K.			
				Kundenzeichnungs-Nr./ customer drawing number:					
a 2063		06.04.2017		K.S.		<b>9845</b>			
Idx idx	And.-Nr. change number:	Datum: date:	Name: name:	Zeichnungs-Nr./ drawing number: 9845_Z					
Fläche/ area: 3,74 mm <sup>2</sup>		Maßstab/ scale: 20:1		Artikel-Nummer/ item number:				Blatt sheet 1/1	
Ers. für/ replaced by:				Ers. durch/ replaced for:				Material-Nr./ material number:	

# KONTAKT

FERD. WAGNER PROFILE

[www.zapp.com](http://www.zapp.com)

**Zapp Precision Metals GmbH**

Tunnelstrasse 31

D-75172 Pforzheim

Tel +49 7231 3706-0

Fax +49 7231 3706-7881

[sales@ferd-wagner.com](mailto:sales@ferd-wagner.com)

[ferd.wagner@zapp.com](mailto:ferd.wagner@zapp.com)

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter [www.zapp.com](http://www.zapp.com)

Die in diesen Datenblättern und Lagerlisten enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen.

Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst. Zwischenverkauf vorbehalten.  
Stand: Juni 2020