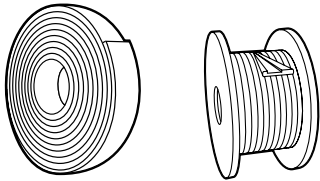


Zapp ist zertifiziert nach ISO 9001



## Warum Spulen?

Für einen Teil der Weiterverarbeitung von Präzisionsbändern zeigen sich deutliche Vorteile beim Einsatz von Spulen statt Ringen. Wir haben unsere Kapazität für den Spulvorgang erheblich erweitert und möchten Ihnen einen produktübergreifenden Überblick für diese Lieferform geben.

## Vorteile der Spulen

- \_ kürzere Rüstzeiten durch längere Laufzeiten
- \_ längere Aderlängen
- \_ generell einfacheres Handling von schmalen Abmessungen, keine Gefahr des Zusammenfallens von großen Ringen
- \_ einwandfreier Ablauf der Spule
- \_ sicherer Materialtransport
- \_ geringerer Ausschuss durch präzise Schweißnähte
- \_ hohe Spulengewichte durch minimale Anzahl von Schweißstellen
- \_ bessere Lagerhaltung von Restmaterial auf Spulen

## Ihr Nutzen

Je nach Art Ihrer Verarbeitung können sich erheblich längere Laufzeiten und damit eine bessere Produktivität ergeben.

## Verlegeart und Schweißstellen

### Spulen für weiche und Präzisionsbänder

Die Verlegeart ist die bekannte oszillierende Spulung, d. h. Lage neben Lage. Die Geradheit des Präzisionsbandes wird vor der Spulung eingestellt, sie verändert sich während des Spulvorgangs nicht, da sich die Spule horizontal bewegt und das Spulgut gerade vom Stehring auf die Spule läuft.

Schweißstellen sind bei austenitischen und ferritischen Bändern aller Festigkeitsstufen weich. Sie werden gekennzeichnet und im Querschnitt so angepasst, dass sie die Weiterbearbeitung durchlaufen und als Fertigteil leicht aussortiert werden können.

## Kantenausführungen

- \_ geschnittenen
- \_ entgratet
- \_ arrondiert
- \_ anarrondiert

## Abmessungen

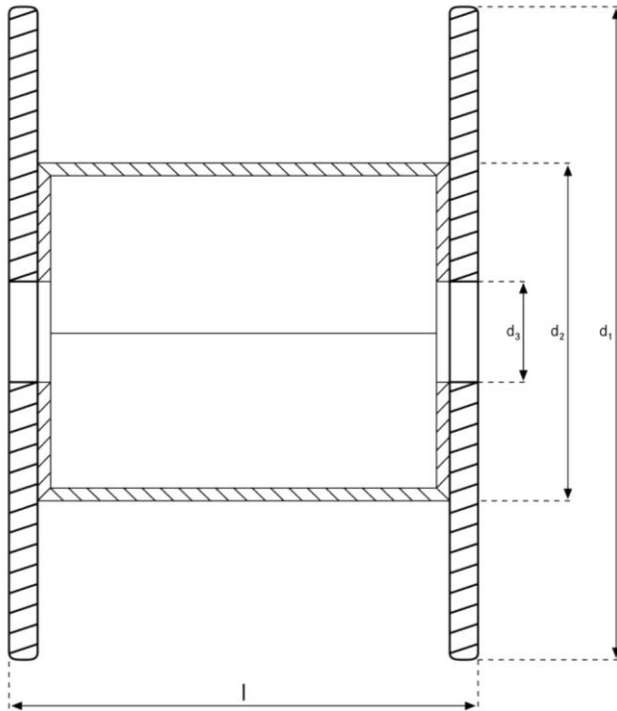
Dicke 0,10 – 1,00 mm  
Breite 2 – 45 mm

## Verpackung (Beispiel)



Kennzeichen	Spulenart/ Typ	Außen- $\varnothing$ [mm]	Kern- $\varnothing$ [mm]	Bohrung [mm]	Spulenbreite [mm]	gespultes Gewicht [kg]	Tara [kg]
SK 800	Kunststoff/ Mehrweg	355	224	102	200	50	3
SH 021	Holz/ Mehrweg	750	485	400	300	500	18
SH 022	Holz/ Mehrweg	750	480	400	183	250	14
SH 035	Holz/ Mehrweg	800	480	400	300	600	18
SP 100	Pappkern	340	300	-	80 - 395	je nach Breite	-
SP 101	Pappkern	440	400	-	80 - 395	je nach Breite	-
SP 120	Pappkern	750	480	400	183	250	13

### Lieferbare Spulen



$d_1$  = Außendurchmesser  
 $d_2$  = Kerndurchmesser  
 $d_3$  = Bohrung  
 $l$  = Spulenbreite

#### Zapp Precision Metals GmbH

PRECISION STRIP  
 Hochstraße 32  
 59425 Unna  
 Postfach 21 29  
 59411 Unna  
 Tel +49 2304 79-508  
 Fax +49 2304 79-7979  
[precisionstrip@zapp.com](mailto:precisionstrip@zapp.com)  
[www.zapp.com](http://www.zapp.com)

Weitere Informationen zu unseren Produkten und Standorten erhalten Sie in unserer Imagebroschüre sowie auf unserer Homepage unter [www.zapp.com](http://www.zapp.com)

Die in diesen Datenblättern und Lagerlisten enthaltenen Angaben, Abbildungen, Zeichnungen, Maß- und Gewichtsangaben sowie sonstigen Daten dienen lediglich der Beschreibung unserer Produkte und sind unverbindliche Durchschnittswerte. Sie stellen keine Beschaffenheitsangabe dar und begründen keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie. Die dargestellten Anwendungen dienen ausschließlich der Illustration und sind hinsichtlich der Einsetzbarkeit der Werkstoffe weder als Beschaffenheitsangabe noch als Garantie zu betrachten. Dies kann eine eingehende Beratung zur Auswahl unserer Produkte und zu deren Einsatz für eine konkrete Anwendung nicht ersetzen. Diese Broschüre unterliegt nicht dem Änderungsdienst. Zwischenverkauf vorbehalten.

Stand: Juli 2020