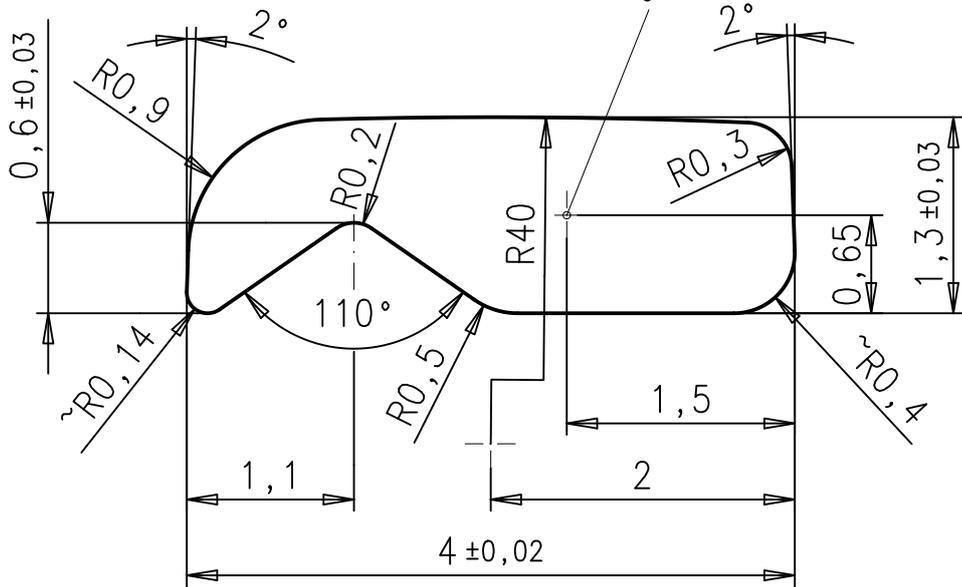


1 2 3 4

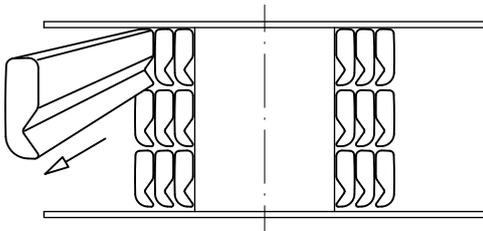
A  
B  
C  
D  
E

A  
B  
C  
D  
E

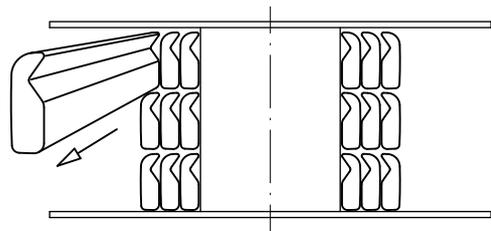
Prüfpunkt für die Härtemessung



Abspulrichtung Variante A



Abspulrichtung Variante B



F

F

©				Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-f	Oberfläche:	Ferd. Wagner GmbH Pforzheim		<b>ZAPP</b>
f				Werkstoff:		Benennung:		
e					Datum:	Name:	Profil	
d				Bearbeitet:	10.12.10	K.S.		
c	1969	10.12.10	K.S.	Geprüft:	10.12.10	D.K.		
b	Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer:	Blatt
a	Fläche:		Maßstab:		Zeichnungsnr.:		0840	1/1
	4,31 mm <sup>2</sup>		20:1		0840			
	Erstverwendung:			Ers. f.		Ers. d.		

1 2 3 4