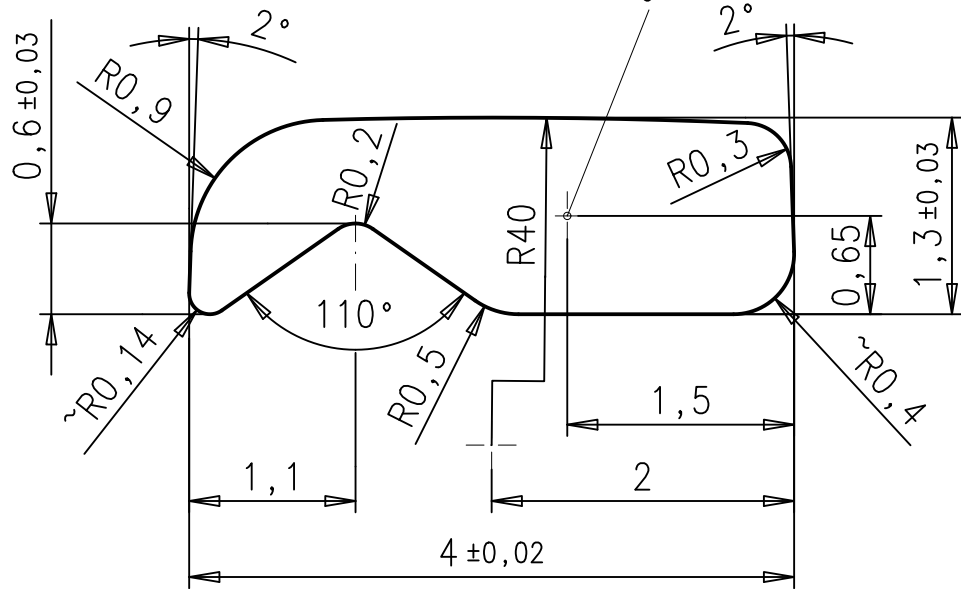


1 2 3 4

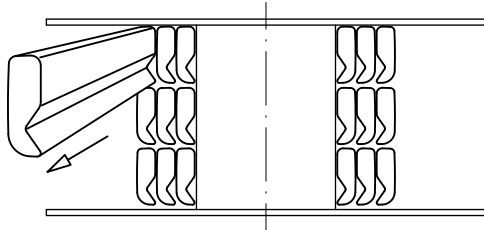
A
B
C
D
E

A
B
C
D
E

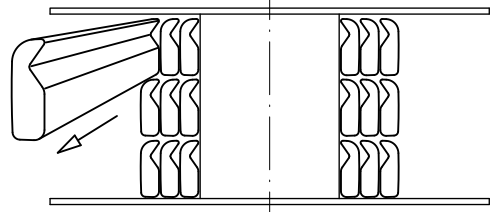
Prüfpunkt für die Härtemessung



Abspulrichtung
Variante A



Abspulrichtung
Variante B



Ⓒ				Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-f	Oberfläche:	Ferd. Wagner GmbH Pforzheim		ZAPP
Ⓕ				Werkstoff:				
Ⓒ					Datum:	Name:	Benennung: Profil	
Ⓕ				Bearbeitet:	10.12.10	K.S.		
Ⓒ	1969	10.12.10	K.S.	Geprüft:	10.12.10	D.K.	Artikel-Nummer: 0840	
Ⓕ	Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:			
	Fläche: 4,31 mm ²		Maßstab: 20:1		Zeichnungsnr.: 0840			
Erstverwendung:				Ers. f.		Ers. d.		

1 2 3 4

F

F