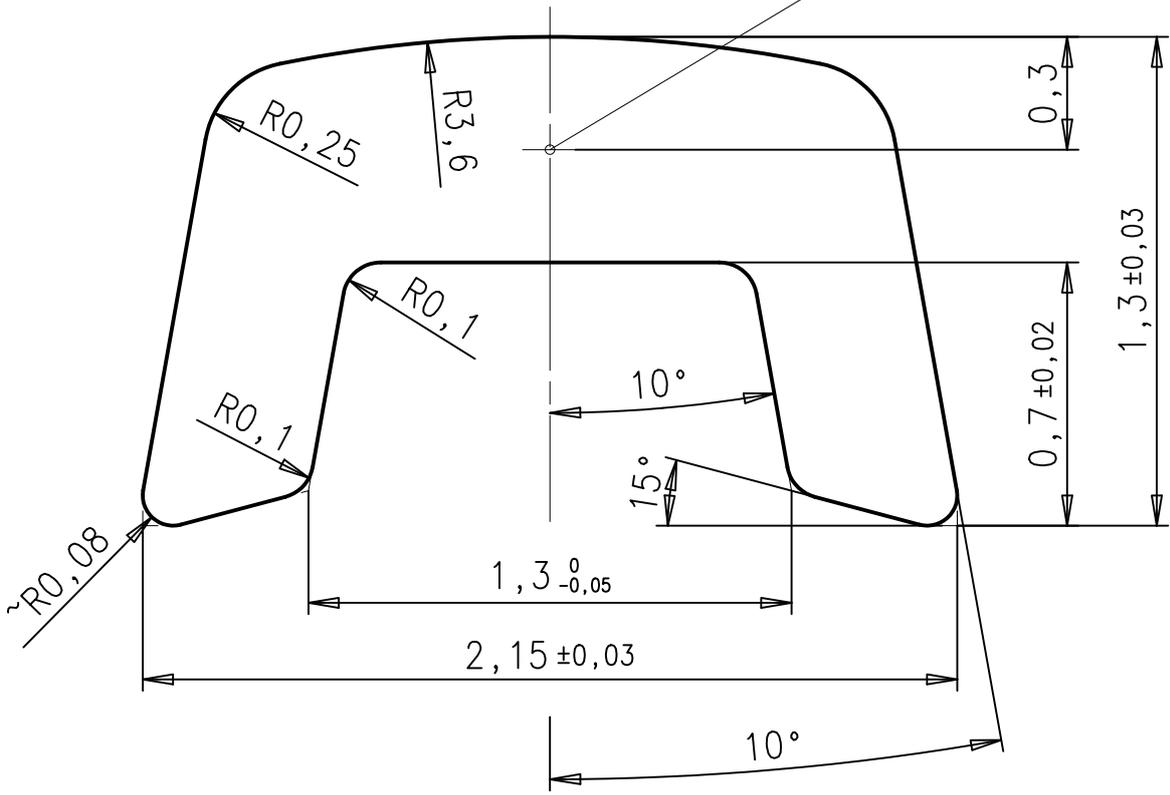


1 2 3 4

A
B
C
D
E

Prüfpunkt für die Härtemessung



A
B
C
D
E

©	f	e	d	c	b	a	Allgemein-Toleranz nach DIN ISO 2768 mittel/fein	Oberfläche:		 FERD. WAGNER Pforzheim
							Werkstoff:		Benennung	
							Bearbeitet:	Datum:	Name:	Augenrandprofil
							31.03.06	31.03.06	K.S.	
							Geprüft:			D.K.
							Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer/Profil-Nummer	Blatt
							Zeichnungsnr.:		0537	1/1
							0537			
Ursprung: Profil-Nr.: 0333							Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.			Ers. d.

1 2 3 4