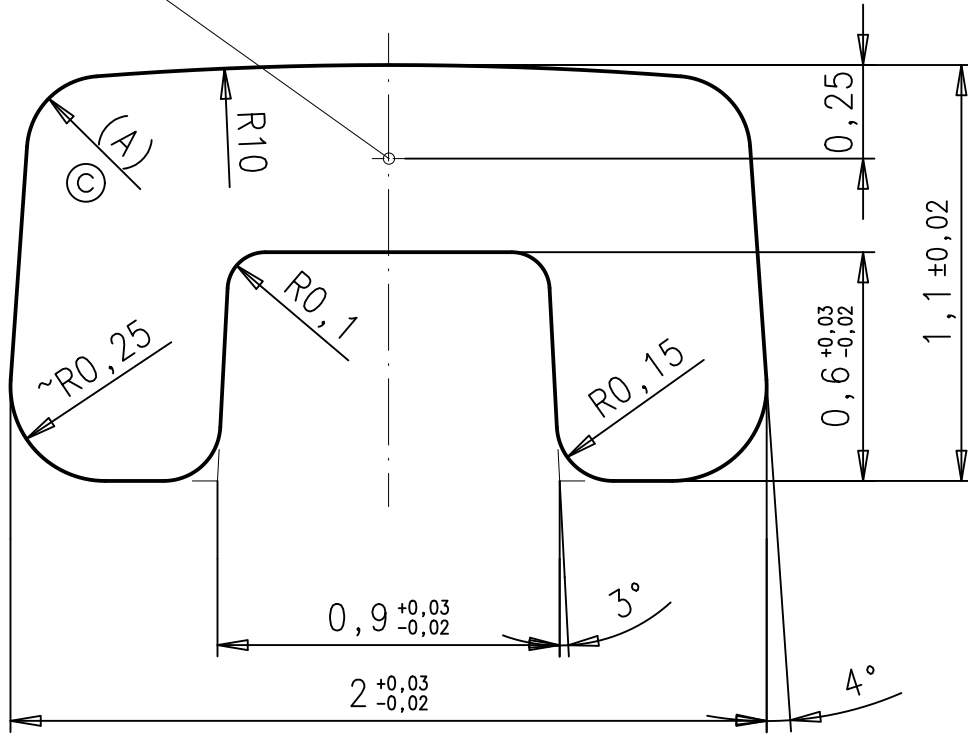


1 2 3 4

A  
B  
C  
D

A  
B  
C  
D


Prüfpunkt für die Härtemessung



©

Titan, Edelstahl	R 0,35	1,53 mm <sup>2</sup>	
Alle anderen Werkstoffe	R 0,2	1,55 mm <sup>2</sup>	gezeichnet

Material:	A	Fläche	
-----------	---	--------	--

(h)				Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768-f	Oberfläche:		 FERD. WAGNER Pforzheim
(g)					Werkstoff:		
(f)					Datum:	Name:	
(e)							
(d)							Benennung:
(c)	1903	27.11.06	K.S.	Bearbeitet:	24.10.06	K.S.	Profil
(b)	1900	24.10.06	K.S.	Geprüft:	24.10.06	D.K.	
(a)	Idx	Änd.-Nr.	Datum	Name	Kundenzeichnungs-Nr.:		Artikel-Nummer:
	Fläche:		Maßstab:		Zeichnungsnr.:		0288
	mm <sup>2</sup>		50:1		0288		
	Erstverwendung:			Ersatz für Zeichnung gleicher Nr.		Ers. d.	

1 2 3 4

F